

Świnoujście, dnia 29 października 2021 r.

WOS.6223.1.2021.AS

## **DECYZJA**

Na podstawie, art. 191 a, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 376 pkt 2, art. 378 ust. 1, ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska. (Dz.U. 2020 r., poz. 1219 ze zm.) oraz pkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. 2014 r., poz. 1169) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r., poz. 735 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Pana Marka Benedykcińskiego, posiadającego pełnomocnictwo Operatora Gazociągów Przesyłowych GAZ – SYSTEM S.A. z siedzibą przy ul. Mszczonowskiej 4 w Warszawie, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, udzielonego Spółce Polskie LNG S.A. z siedzibą w Świnoujściu przy ul. Fińskiej 7 (przekształconej z dniem 31 marca 2021 r. na Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ – SYSTEM S.A.) decyzją Prezydenta Miasta Świnoujście z dnia 12 maja 2014 r., znak: WOS.6223.1.2.2014.AS, zmienionego decyzjami:

- znak WOS.6223.1.3.2014.BZ z dnia 17.09.2014 r.,
- znak WOS.6223.1.6.2014.AS z dnia 04.12.2014 r.,
- znak WOS.6223.1.1.2020.BZ z dnia 16.12.2020 r.,

### **o r z e k a m**

**I. Zmienić decyzję Prezydenta Miasta Świnoujście z dnia 12 maja 2014 r., sygnatura sprawy WOS.6223.1.2.2014.AS – w następujący sposób:**

**1. Punkt II.1. Charakterystyka instalacji i urządzeń, otrzymuje następujące brzmienie:**

Na terenie Terminalu LNG (Liquid Natural Gas) zlokalizowana jest instalacja do spalania paliw (gaz ziemny) o mocy nominalnej 206,21 MW będąca jednocześnie instalacją do zgazowania paliw, w skład której wchodzi system 7 regazyfikatorów z palnikiem nurnikowym (SCV – 194,6 MW), zapewniający uzyskanie planowanej zdolności regazyfikacyjnej Terminalu LNG. W czasie eksploatacji instalacji proces będzie zachodzić w sześciu z siedmiu układów spalania.

Terminal LNG jest zespołem powiązanych ze sobą ciągów technologicznych, instalacji, urządzeń i budowli służących do:

- 1) Przyjmowania ze statków LNG
- 2) Magazynowania LNG
- 3) Regazyfikacji magazynowanego LNG
- 4) Dostarczania gazu ziemnego do Krajowego Systemu Przesyłowego (KSP)
- 5) Załadunku LNG na cysterny samochodowe.

Zdolność nominalna regazyfikacyjna Terminalu wynosi 7,5 mld Nm<sup>3</sup> na rok. Terminal wyposażony jest w instalacje do przeładunku skroplonego gazu ziemnego o różnym składzie, przystosowaną do obsługi tankowców LNG (metanowców) o pojemności od 500 m<sup>3</sup> do 216 000 m<sup>3</sup>. Nominalna wydajność przeładunku LNG wynosi od 50 m<sup>3</sup>/h do 12 000 m<sup>3</sup>/h i jest realizowana przy pomocy ramion rozładunkowych oraz ramienia powrotnego gazu odparowanego (BOG – Boil – off Gas). Na terenie Terminala LNG zlokalizowane są kompletne stanowiska do załadunku LNG na cysterny samochodowe ze zdolnością wysyłkową od 95 000 ton do 220 000 ton LNG na rok. Istotnym elementem instalacji technologicznej Terminalu LNG są trzy kriogeniczne zbiorniki LNG, dwa o pojemności brutto 160 000 m<sup>3</sup> każdy oraz jeden o pojemności roboczej 180 000 m<sup>3</sup>. Głównym elementem instalacji technologicznej jest system 7 regazyfikatorów (sześć pracujących i jeden rezerwowy) z palnikiem nurnikowym (SCV), zapewniający zdolność regazyfikacyjną Terminalu LNG na poziomie 7,5 mld Nm<sup>3</sup> na rok.

Ponadto w skład instalacji technologicznej wchodzi kompletna instalacja zagospodarowania gazu odparowanego (BOG – Boil-Off Gas), zaprojektowana tak, aby unikać kierowania gazu do atmosfery poprzez system wydmuchów podczas normalnej eksploatacji Terminalu LNG. Terminal przyjmuje gaz LNG o różnym składzie (lekkie i ciężkie LNG).

Instalacja wyposażona jest w następujący zespół urządzeń:

- 1) Stanowisko rozładunkowe (instalacja powiązana technologicznie) zlokalizowane na pirsie I, wyposażone w układ 4 ramion rozładunkowych, z czego 3 przeznaczone do rozładowywania cieczy, a 1 do powrotu gazu odparowanego. Podczas rozładunku, skroplony gaz ziemny jest przesyłany do zbiorników poprzez kolektor rozładunkowy oraz rurociąg powrotny. Gaz odparowany powraca na statek poprzez kolektor powrotu gazu odparowanego.
- 2) Stanowisko rozładunkowo - załadunkowe (instalacja powiązana technologicznie) zlokalizowane na pirsie II, wyposażone w układy: (1) 4 ramiona rozładunkowo - załadunkowe do obsługi jednostek dużej skali, z czego 3 przeznaczone do transferu cieczy, 1 do transferu gazu odparowanego, (2) 3 ramiona rozładunkowo - załadunkowe do obsługi jednostek małej skali, z czego 2 przeznaczone do transferu cieczy, 1 do transferu gazu odparowanego, (3) układ do bunkrowania wyposażony w elastyczne przewody załadunkowe.
- 3) 3 zbiorniki magazynowe LNG – (instalacja powiązana technologicznie) o łącznej pojemności 500 000 m<sup>3</sup> (dwa zbiorniki o pojemności 160 000 m<sup>3</sup> każdy i jeden zbiornik o pojemności 180 000 m<sup>3</sup>). Rurociąg rozładunkowy LNG z pirsu jest podłączony do zbiorników magazynowych LNG. Każdy zbiornik magazynowy LNG jest wyposażony w pięć pomp, które przesyłają LNG ze zbiorników poprzez kolektor zbiorczy do rekondensera i wysokociśnieniowej stacji pompowania, a następnie do obszaru ładowania cystern samochodowych i do ponownego obiegu w pirsie. Zbiornik o pojemności 180 000 m<sup>3</sup> wyposażony jest w 4 pompy niskociśnieniowe (LP) oraz 1 pompę małego wydatku (LD). Zbiornik ten jest dodatkowo wyposażony w 4 pompy LNG dedykowane do załadunku statków (pompy SL). Dodatkowe pompy umożliwiają realizację jednocześnie kilku

funkcjonalności/usług, m.in. równoległy załadunek LNG na statki, załadunek LNG do autocystern oraz wysyłkę gazu do Krajowego Systemu Przesyłowego (KSP).

- 4) System wydmuchu – (instalacja powiązana technologicznie) jego zadaniem jest gromadzenie gazu odprowadzanego we wszystkich sytuacjach awaryjnych z różnych obszarów obiektu.
- 5) Trzy stanowiska załadunkowe cystern samochodowych – (instalacja powiązana technologicznie). Każde stanowisko załadunkowe wyposażone w przegubowe ramiona i/lub załadunkowe przewody elastyczne.
- 6) Rekondenser i pompy wysokociśnieniowe – (instalacja powiązana technologicznie). Zadaniem rekondensera jest skraplanie gazu odparowanego poprzez kontakt z przechłodzonym LNG doprowadzanym przez niskociśnieniowe pompy LNG. LNG wymagany do ponownego skroplenia gazu odparowanego jest wprowadzany do złoża rekondensera z wypełnieniem pakietowym gdzie zachodzi proces kondensacji gazu odparowanego. Pozostała ilość LNG omija rekondenser.
- 7) Niskociśnieniowy układ kompresorów gazu odparowanego (BOG) – (instalacja powiązana technologicznie) składa się z trzech regulowanych skokowo, tłokowych kompresorów gazu odparowanego, zaprojektowanych w celu zagospodarowania gazu odparowanego w rekondensersze jako gaz paliwowy.
- 8) Wysokociśnieniowy układ kompresorów gazu odparowanego (BOG) – (instalacja powiązana technologicznie) składa się z trzech regulowanych liniowo, tłokowych kompresorów gazu odparowanego, zaprojektowanych w celu zagospodarowania gazu odparowanego jako gaz wysyłany bezpośrednio do KSP.
- 9) System instalacji technologicznej IPPC – składa się z 7 regazyfikatorów SCV (instalacja do spalania paliw). Jednocześnie pracuje do sześciu (6) regazyfikatorów SCV, a jeden pozostaje jako rezerwowo. Regazyfikatory SCV odparowują LNG przesyłany z wysokociśnieniowych pomp LNG i podgrzewają gaz ziemny do temperatury około 3°C. Gwarantuje to temperaturę minimalną gazu ziemnego ze stacją pomiarową na poziomie 1°C. Każdy regazyfikator SCV składa się z betonowego zbiornika z wodą, w którym zanurzona jest wiązka rur ze stali nierdzewnej. Kąpiel wodna podgrzewana jest bezpośrednio przez gazy wylotowe wytwarzane przez zanurzony palnik, a LNG odparowany jest podczas przepływania przez wiązkę rurową. Gazy spalinowe odprowadzane są dystrybutorem spalin umieszczonym na dnie betonowego zbiornika z wodą. Komin spalin (zainstalowany dla każdego regazyfikatora SCV) zbiera i w bezpieczny sposób usuwa gazy spalinowe do atmosfery. Efekt podnoszenia gorącego gazu wynikający z zatłoczenia gazów spalinowych na dnie zbiornika wody, umożliwia obieg wody w kąpeli, zwiększając przenoszenie ciepła między kąpielą wodną a rurami z LNG. Dwutlenek węgla z gazów wylotowych rozpuszcza się w kąpeli wodnej i zmniejsza pH wody, które kontrolowane jest poprzez zatłoczenie do wody roztworu sody kaustycznej. Roztwór wodny sody kaustycznej magazynowany jest w zbiornikach dziennych stanowiących część układu regazyfikatorów SCV. Każdy regazyfikator SCV posiada betonową wannę przelewową

zbiornika dziennego roztworu sody kaustycznej, gdzie zbierane są potencjalne wycieki ze zbiornika dziennego sody. Nadmiar wody odprowadzany jest przez rurociąg przelewowy i przekazywany do układu uzdatniania wody przelewowej z regazyfikatorów SCV. Dla każdego regazyfikatora zainstalowano studzienkę wody przelewowej z uszczelnieniem hydraulicznym w celu zapobieżenia uwolnienia gazów spalinowych do sieci wody przelewowej. Niniejsza studzienka używana jest także do spustu wody z kąpieli wodnej regazyfikatorów SCV.

- 10) Stacja pomiarowa gazu ziemnego – (instalacja powiązana technologicznie). Gaz ziemny z regazyfikatorów zbierany jest do wspólnego kolektora i wysyłany do stacji pomiarowej, gdzie jest mierzony i analizowany, a następnie wysyłany do KSP.
- 11) Instalacja gazu paliwowego – (instalacja powiązana technologicznie) służy do dostarczania gazu ziemnego do regazyfikatorów, kotłów gazu paliwowego, kotłów systemu centralnego ogrzewania. Oba strumienie gazu paliwowego, zarówno ten kierowany do regazyfikatorów SCV jak i strumień kierowany do kotłów technologicznych, są poddawane pomiarom w celu kontroli przesyłu.
- 12) Rurociągi technologiczne pomiędzy jednostkami.

Regazyfikatory, kotły systemu c. o. i kotły gazu paliwowego zasilane są gazem pochodzącym z dostarczanego LNG.

W związku z prowadzeniem instalacji energetycznego spalania paliw wytwarzane są odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne. Wszystkie odpady przekazywane są specjalistycznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.

## 2. Punkt II.2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw, otrzymuje następujące brzmienie:

Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i energii, które są używane w okresie roku, w instalacji energetycznego spalania paliw, będącą jednocześnie instalacją do zgazowania paliw na terenie Terminalu regazyfikacyjnego skroplonego gazu ziemnego w Świnoujściu:

<b>Zużycie podstawowych surowców, paliw i energii</b> Zdolność regazyfikacyjna: 7,5 mld Nm <sup>3</sup> /rok	
Woda	68 420 m <sup>3</sup> /rok
Energia elektryczna na potrzeby własne	250 125 GWh/rok
Gaz paliwowy	138 000 000Nm <sup>3</sup> /rok
Olej napędowy	60,0 m <sup>3</sup> /rok

### 3. Punkt V.1.1 Źródła emisji, otrzymuje następujące brzmienie:

Emitor	Źródło	Nominalna moc cieplna [MW]	Stosowane paliwo	Parametry emitorów				
				wysokość emitora [m]	średnica wewnętrzna [m]	Prędkość wylotowa [m/s]	Temperatura na wylocie [K]	Czas pracy [h/rok]
E1	Regazyfikator SCV A	27,8	Gaz	14,00	1,40	4,28	278	8760
E2	Regazyfikator SCV B	27,8	Gaz	14,00	1,40	4,28	278	8760
E3	Regazyfikator SCV C	27,8	Gaz	14,00	1,40	4,28	278	8760
E4	Regazyfikator SCV D	27,8	Gaz	14,00	1,40	4,28	278	8760
E5	Regazyfikator SCV E	27,8	Gaz	14,00	1,40	4,28	278	rezerwowo
E13	Regazyfikator SCV F	27,8	Gaz	14,00	1,40	4,28	278	8760
E14	Regazyfikator SCV G	27,8	Gaz	14,00	1,40	4,28	278	8760
E6	Kocioł systemu c.o.(HVAC) A	1,7	Gaz	9,26	0,60	1,7	448	8760
E7	Kocioł systemu c.o.(HVAC) B	1,7	Gaz	9,26	0,60	1,7	448	rezerwowo
E8	Kocioł gazu paliwowego A	0,57	Gaz	6,00	0,35	2,01	468	8760
E9	Kocioł gazu paliwowego B	0,57	Gaz	6,00	0,35	2,01	468	rezerwowo
E10	Generator zasilania awaryjnego A	2,75	Olej napędowy	5,10	0,31	35,0	468	72
E11	Generator zasilania awaryjnego B	2,75	Olej napędowy	5,10	0,31	35,0	468	72
E12	Pompy ppoz. P1002	1,57	Olej napędowy	9,00	0,44	0,0*	468	26

\*emitor boczny

### 4. Punkt V.1.2 Emisja z instalacji energetycznego spalania paliw, otrzymuje następujące brzmienie:

Emitor	Źródło	Emitowane zanieczyszczenia	Nr CAS	Emisja [kg/h]	Emisja [Mg/rok]	Poziom emisji zgodny z BAT mg/m <sup>3</sup>	Urządzenie oczyszczające
E1	Regazyfikator SCV A	Tlenki azotu	10102-44-0	-	12,88824	62	brak
		Dwutlenek siarki	7446-09-5	-	7,2756	35	
		Pył PM 10	-	-	1,03937	5	
		Pył 2,5	-	-	1,03937		
E2	Regazyfikator SCV B	Tlenki azotu	10102-44-0	-	12,88824	62	brak
		Dwutlenek siarki	7446-09-5	-	7,2756	35	
		Pył PM 10	-	-	1,03937	5	
		Pył 2,5	-	-	1,03937		

Emitor	Źródło	Emitowane zanieczyszczenia	Nr CAS	Emisja [kg/h]	Emisja [Mg/rok]	Poziom emisji zgodny z BAT mg/m <sup>3</sup>	Urządzenie oczyszczające
E3	Regazyfikator SCV C	Tlenki azotu	10102-44-0	-	12,88824	62	brak
		Dwutlenek siarki	7446-09-5	-	7,2756	35	
		Pył PM 10	-	-	1,03937	5	
		Pył 2,5	-	-	1,03937	5	
E4	Regazyfikator SCV D	Tlenki azotu	10102-44-0	-	12,88824	62	brak
		Dwutlenek siarki	7446-09-5	-	7,2756	35	
		Pył PM 10	-	-	1,03937	5	
		Pył 2,5	-	-	1,03937	5	
E5	Regazyfikator SCV E rezerwowowy	Tlenki azotu	10102-44-0	-	0	62	brak
		Dwutlenek siarki	7446-09-5	-	0	35	
		Pył PM 10	-	-	0	5	
		Pył 2,5	-	-	0	5	
E13	Regazyfikator SCV F	Tlenki azotu	10102-44-0	-	12,88824	62	brak
		Dwutlenek siarki	7446-09-5	-	7,2756	35	
		Pył PM 10	-	-	1,03937	5	
		Pył 2,5	-	-	1,03937	5	
E14	Regazyfikator SCV G	Tlenki azotu	10102-44-0	-	12,88824	62	brak
		Dwutlenek siarki	7446-09-5	-	7,2756	35	
		Pył PM 10	-	-	1,03937	5	
		Pył 2,5	-	-	1,03937	5	
E6	Kocioł systemu c.o.(HVAC) A	Tlenki azotu	10102-44-0	-	1,21449	80	brak
		Dwutlenek siarki	7446-09-5	-	0,53129	35	
		Pył PM 10	-	-	0,075905	5	
		Pył 2,5	-	-	0,075905	5	
E7	Kocioł systemu c.o.(HVAC) B	Tlenki azotu	10102-44-0	-	1,21449	80	brak
		Dwutlenek siarki	7446-09-5	-	0,53129	35	
		Pył PM 10	-	-	0,075905	5	
		Pył 2,5	-	-	0,075905	5	
E8	Kocioł gazu paliwowego A	Tlenki azotu	10102-44-0	0,04395	0,37747	-	brak
		Tlenek węgla	630-08-0	0,03475	0,30441	-	
		Pył PM 10	-	0,003475	0,030441	-	
		Pył 2,5	-	0,003475	0,030441	-	
E9	Kocioł gazu paliwowego B	Tlenki azotu	10102-44-0	0,04395	0,37747	-	brak
		Tlenek węgla	630-08-0	0,03475	0,30441	-	
		Pył PM 10	-	0,003475	0,030441	-	
		Pył 2,5	-	0,003475	0,030441	-	
E10	Generator zasilania awaryjnego A	Tlenki azotu	10102-44-0	4,93625	0,3554	-	brak
		Tlenek węgla	630-08-0	1,9745	0,1422	-	
		Pył PM 10	-	0,395	0,0284	-	
		Pył 2,5	-	0,395	0,0284	-	
		Dwutlenek siarki	7446-09-5	0,592	0,0427	-	
		Węglowodory alifatyczne	-	0,543	0,0391	-	
E11	Generator zasilania awaryjnego B	Tlenki azotu	10102-44-0	4,93625	0,3554	-	brak
		Tlenek węgla	630-08-0	1,9745	0,1422	-	
		Pył PM 10	-	0,395	0,0284	-	
		Pył 2,5	-	0,395	0,0284	-	
		Dwutlenek siarki	7446-09-5	0,592	0,0427	-	
		Węglowodory alifatyczne	-	0,543	0,0391	-	
E12	Pompy ppoz. P1002	Tlenki azotu	10102-44-0	2,935	0,0763	-	brak
		Tlenek węgla	630-08-0	1,174	0,0305	-	
		Pył PM 10	-	0,235	0,0061	-	
		Pył 2,5	-	0,235	0,0061	-	
		Dwutlenek siarki	7446-09-5	0,352	0,0092	-	
		Węglowodory alifatyczne	-	0,323	0,0084	-	
		Węglowodory aromatyczne	-	0,147	0,0038	-	

**5. Punkt V.1.3 Zbiorcze zestawienie emisji z instalacji energetycznego spalania paliw,** otrzymuje następujące brzmienie:

Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej [Mg]
pył ogółem	6,51
w tym pył do 10 µm	3,26
pył zawieszony PM 2,5	3,26
dwutlenek siarki	44,8
tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	81,3
tlenek węgla	63,4
węglowodory aromatyczne	0,0394
węglowodory alifatyczne	0,0866

**6. Punkt V.2.1. Pobór wody,** otrzymuje następujące brzmienie:

Woda na potrzeby Terminalu LNG doprowadzona jest z dwóch odrębnych sieci wodociągowych: z miejskiej sieci wodociągowej oraz z istniejącej na terenie Portu pierścieniowej sieci wody ppoż. Gestorem w/w sieci wodociągowych jest Zarząd Morskich Portów Szczecin i Świnoujście Spółka Akcyjna.

Celem korzystania z wód jest zaspokojenie potrzeb socjalno – bytowych pracowników Terminalu LNG oraz zaspokojenie zapotrzebowania na media poszczególnych instalacji. Zakres korzystania z wody wodociągowej obejmuje pobór wody, głównie na potrzeby:

1. Instalacji wykorzystujących wodę pitną do celów socjalno – bytowych,
2. Uzupełniania w kotłach wodnych systemu (BCHS, FGHP) i innych celach technologicznych np. rozcieńczania roztworu sody kaustycznej,
3. Zużycie wody w instalacji przeciwpożarowej.

Ilość wykorzystywanej wody

Pobór z sieci wodociągowej w ilości:

- $Q_{max_h} = 9,83$  [m<sup>3</sup>/godzinę]
- $Q_{sr.d} = 184,14$  [m<sup>3</sup>/dobę]
- $Q_{max_r} = 68\,420$  [m<sup>3</sup>/rok].

**7. Punkt V.2.2 Odprowadzanie ścieków,** otrzymuje następujące brzmienie:

Na terenie zakładu powstają ścieki:

- Socjalno – bytowe
- Przemysłowe

7



## Ilość, stan i skład ścieków

Ścieki pochodzące z instalacji IPPC, tj. ścieki przemysłowe – wody przelewowe ze spalania gazu w regazyfikatorów SCV po ich zmieszaniu z powstającymi na terenie zakładu ściekami socjalno – bytowymi odprowadzane są do istniejącego kanału tłoczego kanalizacji przemysłowej Zarządu Morskich Portów Szczecin i Świnoujście S.A. na podstawie sektorowego pozwolenia wodnoprawnego przy zachowaniu następujących warunków

Ilość:

- $Q_{max_s} = 0,0115 \text{ m}^3/\text{s}$
- $Q_{max_h} = 41,376 \text{ m}^3/\text{godzinę}$
- $Q_{\text{śr.d}} = 526,758 \text{ m}^3/\text{dobę}$
- $Q_{dop.r} = 344\,508 \text{ m}^3/\text{rok}$

Dopuszczalne parametry zanieczyszczeń wprowadzanych ścieków:

- Węglowodory ropopochodne – 15 mg/l
- Fosfor ogólny – 25 mg P/l
- Azot azotynowy – 10 mg  $\text{N}_{\text{NO}_2}/\text{l}$

Skład ścieków zmieszanych:

- Zawiesiny ogólne 400 mg/l
- BZT5 300 mg/l
- ChZT 700 mg/l
- Fosfor ogólny 20 mg/l
- Azot azotynowy 1 mg/l
- pH 6,5 – 9,0
- Temperatura 35 °C.

## 8. Punkt V.3.1. Charakterystyka źródeł hałasu, otrzymuje następujące brzmienie:

Dominujące i istotne źródła hałasu emitowanego przez instalację energetycznego spalania paliw, będącą jednocześnie instalacją do zgazowania (na terenie Terminalu LNG) do środowiska oraz czas pracy tych źródeł przedstawiono w tabeli poniżej:

Kod źródła	Opis źródła	Czas pracy w ciągu doby – wariant 1 [h] Normalna eksploatacja		Czas pracy w ciągu doby – wariant 2 [h] Sytuacja awaryjna lub zastąpienie źródła uszkodzonego źródłem zastępczym	
		Dzień 6.00 - 22.00	Noc 22.00 – 6-00	Dzień 6.00 - 22.00	Noc 22.00 – 6-00
<b>Źródła punktowe</b>					
09	P-3011 A - POMPY WYSOKOCIŚNIENIOWE LNG (W D-3011) – zapas	-	-	16	8
10	P-3011 B - POMPY WYSOKOCIŚNIENIOWE LNG (W D-3011) – normalna ekspl.	16	8	-	-
11	P-3011 D - POMPY WYSOKOCIŚNIENIOWE LNG (W D-3011) – normalna ekspl.	16	8	16	8
12	P-3011 C - POMPY WYSOKOCIŚNIENIOWE LNG (W D-3011) – normalna ekspl.	16	8	16	8
13	P-3011 E - POMPY WYSOKOCIŚNIENIOWE LNG (W D-3011) – normalna ekspl.	16	8	16	8



Kod źródła	Opis źródła	Czas pracy w ciągu doby – wariant 1 [h] Normalna eksploatacja		Czas pracy w ciągu doby – wariant 2 [h] Sytuacja awaryjna lub zastąpienie źródła uszkodzonego źródłem zastępczym	
		Dzień 6.00 - 22.00	Noc 22.00 – 6-00	Dzień 6.00 - 22.00	Noc 22.00 – 6-00
		14	E-4001 wymiennik ciepła chłodzony powietrzem – normalna eksploatacja	16	8
15	E-5111 A – exhaust - Wywiew regazyfikatora SCV – zapas	-	-	16	8
16	E-5111 A – burner – Palnik regazyfikatora SCV - zapas	-	-	16	8
17	E-5111 A – blower – Dmuchawa regazyfikatora SCV – zapas	-	-	16	8
18	E-5111 A – air intake – Wlot powietrza do regazyfikatora SCV – zapas	-	-	16	8
19	E-5111 B – exhaust - Wywiew regazyfikatora SCV – normalna ekspl.	16	8	-	-
20	E-5111 B – burner – Palnik regazyfikatora SCV – normalna ekspl.	16	8	-	-
21	E-5111 B – blower – Dmuchawa regazyfikatora SCV – normalna ekspl.	16	8	-	-
22	E-5111 B – air intake – Wlot powietrza do regazyfikatora SCV – normalna ekspl.	16	8	-	-
23	E-5111 C – exhaust - Wywiew regazyfikatora SCV – normalna ekspl.	16	8	16	8
24	E-5111 C – burner – Palnik regazyfikatora SCV – normalna ekspl.	16	8	16	8
25	E-5111 C – blower – Dmuchawa regazyfikatora SCV – normalna ekspl.	16	8	16	8
26	E-5111 C – air intake – Wlot powietrza do regazyfikatora SCV – normalna ekspl.	16	8	16	8
27	E-5111 D – exhaust - Wywiew regazyfikatora SCV – normalna ekspl.	16	8	16	8
28	E-5111 D – burner – Palnik regazyfikatora SCV – normalna ekspl.	16	8	16	8
29	E-5111 D – blower – Dmuchawa regazyfikatora SCV – normalna ekspl.	16	8	16	8
30	E-5111 D – air intake – Wlot powietrza do regazyfikatora SCV – normalna ekspl.	16	8	16	8
31	E-5111 E – exhaust - Wywiew regazyfikatora SCV – normalna ekspl.	16	8	16	8
32	E-5111 E – burner – Palnik regazyfikatora SCV – normalna ekspl.	16	8	16	8
33	E-5111 E – blower – Dmuchawa regazyfikatora SCV – normalna ekspl.	16	8	16	8
34	E-5111 E – air intake – Wlot powietrza do regazyfikatora SCV – normalna ekspl.	16	8	16	8
35	P-6070 A/B - pompa roztworu wodnego sody kaustycznej (w TK-6071) – normalna ekspl.	16	8	16	8
36	TR-701-01 A/B - transformator niskiego napięcia (przy budynku 8050) – normalna eksploatacja	16	8	16	8
37	TR-701-02 A/B - transformator niskiego napięcia (przy budynku 8050) – normalna eksploatacja	16	8	16	8
38	TR-700-02 A - transformator niskiego napięcia (przy budynku 8050) – normalna eksploatacja	16	8	16	8
39	TR-700-01 A - transformator wysokiego napięcia (przy budynku 8050) – normalna eksploatacja	16	8	16	8
40	TR-700-01 B - transformator wysokiego napięcia (przy budynku 8050) – normalna eksploatacja	16	8	16	8
41	TR-700-02 B - transformator niskiego napięcia (przy budynku 8050) – normalna eksploatacja	16	8	16	8
42	LA-3031 A ramię załadunkowe - Terminal samochodowy rejon załadunku cystern – normalna ekspl.	4	-	16	-
43	LA-3031 B ramię załadunkowe - Terminal samochodowy rejon załadunku cystern – normalna ekspl.	4	-	16	-

Kod źródła	Opis źródła	Czas pracy w ciągu doby – wariant 1 [h] Normalna eksploatacja		Czas pracy w ciągu doby – wariant 2 [h] Sytuacja awaryjna lub zastąpienie źródła uszkodzonego źródłem zastępczym	
		Dzień 6.00 - 22.00	Noc 22.00 – 6-00	Dzień 6.00 - 22.00	Noc 22.00 – 6-00
		44	LA-3031 C ramię załadunkowe - Terminal samochodowy rejon załadunku cystern – normalna ekspl.	4	-
45	P-6080 A/B pompa zbiornika osadczego normalna eksploatacja	16	8	16	8
46	DS-1011 schładzacz zainstalowany na pirsie – normalna ekspl.	16	8	16	8
47	CH-01 – CH-02 jednostka kondensująca	16	8	16	8
48	G–8050 A/B – generator awaryjny	-	-	16	8
49	5110 system wentylacji na dachu budynku	16	8	16	8
50	8010 system wentylacji na dachu budynku	16	8	16	8
51	8020 system wentylacji na dachu budynku	16	8	16	8
52	8030 system wentylacji na dachu budynku	16	8	16	8
53	8040 system wentylacji na dachu budynku	16	8	16	8
54	8050 system wentylacji na dachu budynku	16	8	16	8
55	8060 system wentylacji na dachu budynku	16	8	16	8
56	8070 system wentylacji na dachu budynku	16	8	16	8
57	8081 system wentylacji na dachu budynku	16	8	16	8
58	8082 system wentylacji na dachu budynku	16	8	16	8
59	8091 system wentylacji na dachu budynku	16	8	16	8
60	8093 system wentylacji na dachu budynku	-	-	16	8
61	8094 system wentylacji na dachu budynku	16	8	16	8
62	8095 system wentylacji na dachu budynku	16	8	16	8
63	8030 system wentylacji na ścianie budynku	16	8	16	8
64	8050 system wentylacji na ścianie budynku	16	8	16	8
65	E-5111 F – exhaust - Wywiew regazyfikatora SCV – normalna ekspl.	16	8	16	8
66	E-5111 F – burner – Palnik regazyfikatora SCV – normalna ekspl.	16	8	16	8
67	E-5111 F – blower – Dmuchawa regazyfikatora SCV – normalna ekspl.	16	8	16	8
68	E-5111 F – air intake – Wlot powietrza do regazyfikatora SCV – normalna ekspl.	16	8	16	8
69	E-5111 G – exhaust - Wywiew regazyfikatora SCV – normalna ekspl.	16	8	16	8
70	E-5111 G – burner – Palnik regazyfikatora SCV – normalna ekspl.	16	8	16	8
71	E-5111 G – blower – Dmuchawa regazyfikatora SCV – normalna ekspl.	16	8	16	8
72	E-5111 G – air intake – Wlot powietrza do regazyfikatora SCV – normalna ekspl.	16	8	16	8
73	P-3011 F - POMPY WYSOKOCIŚNIENIOWE LNG (W D-3011) – zapas	16	8	-	-
74	P-3011 G - POMPY WYSOKOCIŚNIENIOWE LNG (W D-3011) – normalna ekspl.	16	8	-	-
CHW	Chłodnice wentylatorowe kompresorów BOG – 3 szt. (wykonanie ciche / wykonanie standardowe)	16	8	-	-
<b>Źródła typu – budynek</b>					
5110 – Podozyszczałnia ścieków					
5110	P-6081A – pompa zbiornika na ścieki sanitarne/przemysłowe PS-4 (wnętrze budynku) – zapas P-6081B – pompa zbiornika na ścieki sanitarne/przemysłowe PS-4 (wnętrze budynku) - normalna ekspl. LWA – 100dB	-	-	16	8
8050 – Budynek rozdzielni elektrycznej					
8050	TR-701-03A – transformator niskiego napięcia (wnętrze budynku) - normalna ekspl. TR-701-03B – transformator niskiego napięcia (wnętrze budynku) - normalna ekspl. LWA – 82dB	16	8	16	8
8070 – Budynek stacji pomiarowej					
8070	A-5211-1 – Stacja pomiarowa gazu ziemnego (A-B-C) (wnętrze budynku) - normalna ekspl. LWA – 95 dB A-5211-2 – Stacja pomiarowa gazu ziemnego (A-B-C)	16	8	16	8
		16	8	16	8

Kod źródła	Opis źródła	Czas pracy w ciągu doby – wariant 1 [h] Normalna eksploatacja		Czas pracy w ciągu doby – wariant 2 [h] Sytuacja awaryjna lub zastąpienie źródła uszkodzonego źródłem zastępczym	
		Dzień 6.00 - 22.00	Noc 22.00 – 6-00	Dzień 6.00 - 22.00	Noc 22.00 – 6-00
		(wnętrze budynku) - normalna ekspl. LWA – 95 dB			
A-5211-3 – Stacja pomiarowa gazu ziemnego (A-B-C) (wnętrze budynku) - normalna ekspl. LWA – 96 dB	16	8	16	8	
A-5211-4 – Stacja pomiarowa gazu ziemnego (A-B-C) (wnętrze budynku) - normalna ekspl. LWA – 96 dB	16	8	16	8	
A-5211-5 – Stacja pomiarowa gazu ziemnego (A-B-C) (wnętrze budynku) - normalna ekspl. LWA – 96 dB	16	8	16	8	
A-5211-6 – Stacja pomiarowa gazu ziemnego (A-B-C) (wnętrze budynku) - normalna ekspl. LWA – 96 dB	16	8	16	8	
A-5211-7 – Stacja pomiarowa gazu ziemnego (A-B-C) (wnętrze budynku) - normalna ekspl. LWA – 95 dB	16	8	16	8	
A-5211-8 – Stacja pomiarowa gazu ziemnego (A-B-C) (wnętrze budynku) - normalna ekspl. LWA – 95 dB	16	8	16	8	
<b>8081 – Budynek pomp wody</b>					
8081	P-6007A – pompa wody pitnej (wnętrze budynku) – zapas LWA – 100 dB	-	-	16	8
	P-6007B – pompa wody pitnej (wnętrze budynku) - normalna ekspl. LWA – 100 dB	16	8	-	-
	P-6012A – pompa wody serwisowej (wnętrze budynku) – zapas LWA – 100 dB	-	-	16	8
	P-6012B – pompa wody serwisowej (wnętrze budynku) - normalna ekspl. LWA – 100 dB	16	8	-	-
	P-6013A – pompa dozująca NACL wody przeciwpożarowej (wnętrze budynku) – zapas LWA – 98 dB	-	-	16	8
	P-6013B – pompa dozująca NACL wody przeciwpożarowej (wnętrze budynku) - normalna ekspl. LWA – 98 dB	16	8	-	-
	P-6014A – pompa dozująca NAOCL wody serwisowej (wnętrze budynku) - zapas LWA – 98 dB	-	-	16	8
	P-6014B – pompa dozująca NAOCL wody serwisowej (wnętrze budynku) normalna ekspl. LWA – 98 dB	16	8	-	-
	P-6021A - pompa dozująca NAOCL (wnętrze budynku) – zapas LWA – 98 dB	-	-	16	8
	P-6021B - pompa dozująca NAOCL (wnętrze budynku) - normalna ekspl. LWA – 98 dB	16	8	-	-
	P-6005A pompa przeciwpożarowa (normalna ekspl.) LWA – 98 dB	16	8	-	-
	<b>8091 Budynek kompresorów gazu</b>				
8091	C-4011A – Kompresor gazu odparowanego (wnętrze budynku) - zapas LWA – 109 dB	16	8	16	8
	C-4011B – Kompresor gazu odparowanego (normalna ekspl.) LWA – 109 dB	16	8	16	8
	C-4011C – Kompresor gazu odparowanego (wnętrze budynku) - normalna ekspl. LWA – 109 dB	16	8	16	8
	DS-4011 – schładzacz gazu odparowanego (wnętrze budynku) - normalna ekspl. LWA – 100 dB	16	8	16	8
	DS-4012 – schładzacz skompresowanego gazu odparowanego (wnętrze budynku) normalna ekspl. LWA – 100 dB	16	8	16	8
	01A – wentylator zapas LWA – 101 dB	-	-	16	8
	02B- wentylator normalna ekspl. LWA – 101 dB	16	8	-	-
	03C- wentylator normalna ekspl. LWA – 101 dB	16	8	-	-
<b>8093 – Budynek pomp wody przeciwpożarowej</b>					
8093	P-1002 – pompa wody przeciwpożarowej napędzana silnikiem diesla (wnętrze budynku) - normalna ekspl. LWA – 105 dB	16	8	16	8
	P-1320 pompa podchlorynu LWA – 100 dB	16	8	-	-
<b>8082 Budynek kotłowni</b>					
8082	C6022A – sprężarka powietrza – zapas LWA – 104 dB	-	-	16	8
	C6022A – sprężarka powietrza LWA – 104 dB	16	8	-	-

Kod źródła	Opis źródła	Czas pracy w ciągu doby – wariant 1 [h] Normalna eksploatacja		Czas pracy w ciągu doby – wariant 2 [h] Sytuacja awaryjna lub zastąpienie źródła uszkodzonego źródłem zastępczym	
		Dzień 6.00 - 22.00	Noc 22.00 – 6-00	Dzień 6.00 - 22.00	Noc 22.00 – 6-00
	B1A – kocioł – zapas LWA – 103 dB	-	-	16	8
	B2B – kocioł LWA – 103 dB	16	8	-	-
	H-800A – kocioł glikolu – zapas LWA – 101 dB	-	-	16	8
	H-800B – kocioł glikolu – normalna ekpl. LWA – 101 dB	16	8	-	-
	P-800 – pompa glikolu LWA – 101 dB	16	8	-	-
	P-5A – pompa wody zapas LWA – 98 dB	-	-	16	8
	P-6B – pompa wody normalna ekpl. LWA – 98 dB	16	8	-	-
<b>8060 Budynek kotłowni</b>					
8060	TR-J702-01A transformator – zapas LWA – 83 dB	-	-	16	8
	TR-J702-01B transformator – normalna ekpl LWA – 83 dB	16	8	-	-
	TR-J701-01A transformator – zapas LWA – 82 dB	-	-	16	8
	TR-J701-01B transformator – normalna ekpl LWA – 82 dB	16	8	-	-
<b>8191 Budynek kompresorów gazu</b>					
8191	Kompresor gazu odparowanego (wnętrze budynku) - zapas LWA – 109 dB	-	-	16	8
	Kompresor gazu odparowanego (normalna ekpl.) LWA – 109 dB	16	8	-	-
	Kompresor gazu odparowanego (wnętrze budynku) - normalna ekpl. LWA – 109 dB	16	8	-	-
	Schładzacz gazu odparowanego (wnętrze budynku) - normalna ekpl. LWA – 100 dB	16	8	-	-
	Schładzacz skompresowanego gazu odparowanego (wnętrze budynku) normalna ekpl. LWA – 100 dB	16	8	-	-
	Wentylator zapas LWA – 101 dB	-	-	16	8
	Wentylator normalna ekpl. LWA – 101 dB	16	8	-	-
	Wentylator normalna ekpl. LWA – 101 dB	16	8	-	-
<b>Źródła ruchome - liniowe</b>					
SC	Samochody ciężarowe – cysterny trasa przejazdu 800 m, prędkość 30 km/h, 15 punktów zastępczych Ilość pojazdów – 22 sztuki w ciągu pory dziennej, 11 sztuk w ciągu 8 najmniej korzystnych godzin pory dziennej. Moc akustyczna poszczególnych manewrów: Start - 105 dB, Hamowanie 100 dB, Jazda – 100 dB (zależna od przebywanej drogi)	0,6	-	0,6	-

#### 9. Punkt V.4. Gospodarka odpadami, otrzymuje następujące brzmienie:

Numer identyfikacji podatkowej (NIP) i REGON posiadacza odpadów:

Regon: 015716698

NIP: 5272432041

#### 10. Punkt V.4.1. Wytwarzanie odpadów, otrzymuje następujące brzmienie:

Wyszczególnienie rodzajów odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku w instalacji eksploatowanej przez Operatora Gazociągów Przesyłowych GAZ – System, ul. Mszczonowska 4, 02-337 Warszawa wraz z opisem sposobu dalszego gospodarowania tymi odpadami oraz sposobami ich magazynowania, przedstawiono w tabeli poniżej:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Krótką charakterystyka Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość wytwarza nych odpadów [Mg/rok]	Sposób dalszego zagospodarowania odpadu oraz miejsce i sposób jego magazynowania
1.	06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy	<p>Odpad w postaci płynnej, powstający w wyniku stosowania kwasu fosforowego w laboratorium</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: kwas fosforowy i fosforawy (kwaśne roztwory lub kwasy w postaci stałej)</p> <p>Właściwości: HP4 – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu.</p>	3,000	<p>Odpad przekazywany do unieszkodliwienia.</p> <p>Odpad magazynowany jest w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.</p>
2.	06 07 04*	Roztwory i kwasy (np. kwas siarkowy)	<p>Odpad w postaci płynnej lub stałej, powstający w wyniku stosowania podchlorynu sodu w laboratorium.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: podchloryn sodu (roztwory zasadowe i zasady w postaci stałej)</p> <p>Właściwości: HP4 – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP14 – ekotoksyczne.</p>	1,500	<p>Odpad przekazywany do unieszkodliwienia.</p> <p>Odpad magazynowany jest w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.</p>
3.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	<p>Odpad w postaci płynnej, powstający w wyniku stosowania wodorotlenków do eksploatacji instalacji.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: wodorotlenek sodu (roztwory zasadowe i zasady w postaci stałej)</p> <p>Właściwości: HP4 – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu.</p>	15,000	<p>Odpad przekazywany do unieszkodliwienia.</p> <p>Odpad magazynowany jest w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.</p>
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Odpad w postaci płynnej, powstający w wyniku okresowej wymiany oleju mineralnego z maszyn wykorzystywanych w instalacji.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką.</p> <p>Właściwości: stan fizyczny - brązowa ciecz o charakterystycznym zapachu oleju</p> <p>Odpad niebezpieczny, posiada właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące. HP6 – ostra toksyczność, HP14 – ekotoksyczne, określone w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014.</p>	20,000	<p>Odpad przekazywany do odzysku lub unieszkodliwienia. Pojemnik do magazynowania oleju odpadowego jest oznaczony napisem „Olej odpadowy” oraz kodem odpadu.</p> <p>Miejsce magazynowania jest utwardzone, zabezpieczone przed zanieczyszczeniem gruntu i opadami atmosferycznymi oraz z utrudnionym dostępem osób trzecich. Obok pojemnika ze użytym olejem znajduje się sorbent, który posiada właściwości sorpcyjne na wypadek wycieku odpadowego oleju.</p> <p>Odpad magazynowany jest w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.</p>
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Odpad w postaci płynnej, powstający w wyniku okresowej wymiany oleju silnikowego, przekładniowego i</p>	20,000	<p>Odpad przekazywany do odzysku lub unieszkodliwienia. Pojemnik do magazynowania</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Krótką charakterystyka Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość wytwarza nych odpadów [Mg/rok	Sposób dalszego zagospodarowania odpadu oraz miejsce i sposób jego magazyrowania
			<p>smarowego z maszyn wykorzystywanych w instalacji. Podstawowy skład chemiczny: Aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: stan fizyczny - brązowa ciecz o charakterystycznym zapachu oleju Odpad niebezpieczny, posiada właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące, HP6 – ostra toksyczność, HP14 – ekotoksyczne, określone w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014.</p>		<p>oleju odpadowego jest oznaczony napisem „Olej odpadowy” oraz kodem odpadu.</p> <p>Miejsce magazynowania jest utwardzone, zabezpieczone przed zanieczyszczeniem gruntu i opadami atmosferycznymi oraz z utrudnionym dostępem osób trzecich. Obok pojemnika ze użytym olejem znajduje się sorbent, który posiada właściwości sorpcyjne na wypadek wycieku odpadowego oleju. Odpad magazynowany jest w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.</p>
6.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Odpad w postaci płynnej, powstający w wyniku okresowej wymiany oleju mineralnego z maszyn wykorzystywanych w instalacji. Podstawowy skład chemiczny: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: stan fizyczny - brązowa ciecz o charakterystycznym zapachu oleju. Odpad niebezpieczny, posiada właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące, HP14 – ekotoksyczne, określone w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014.</p>	20,000	<p>Odpad przekazywany do odzysku lub unieszkodliwienia. Pojemnik do magazynowania oleju odpadowego jest oznaczony napisem „Olej odpadowy” oraz kodem odpadu.</p> <p>Miejsce magazynowania jest utwardzone, zabezpieczone przed zanieczyszczeniem gruntu i opadami atmosferycznymi oraz z utrudnionym dostępem osób trzecich. Obok pojemnika ze użytym olejem znajduje się sorbent, który posiada właściwości sorpcyjne na wypadek wycieku odpadowego oleju. Odpad magazynowany jest w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.</p>
7.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	<p>Odpad w postaci płynnej, powstający w wyniku okresowej wymiany oleju napędowego z maszyn wykorzystywanych w instalacji Podstawowy skład chemiczny: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: stan fizyczny - brązowa ciecz o charakterystycznym zapachu oleju Odpad niebezpieczny, posiada właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące, HP14 – ekotoksyczne, określone w Rozporządzeniu Komisji (UE)</p>	7,500	<p>Odpad przekazywany do odzysku lub unieszkodliwienia. Pojemnik do magazynowania oleju odpadowego jest oznaczony napisem „Olej odpadowy” oraz kodem odpadu.</p> <p>Miejsce magazynowania jest utwardzone, zabezpieczone przed zanieczyszczeniem gruntu i opadami atmosferycznymi oraz z utrudnionym dostępem osób trzecich. Obok pojemnika ze użytym olejem znajduje się sorbent, który posiada właściwości sorpcyjne na wypadek wycieku</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Krótką charakterystyka Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]	Sposób dalszego zagospodarowania odpadu oraz miejsce i sposób jego magazynowania
			nr 1357/2014.		odpadowego oleju. Odpad magazynowany jest w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.
8.	13 07 02*	Benzyna	Odpad w postaci płynnej, powstający w wyniku eksploatacji maszyn i urządzeń w instalacji. Podstawowy skład chemiczny: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: stan fizyczny - brązowa ciecz o charakterystycznym zapachu oleju Odpad niebezpieczny, posiada właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące, HP14 – ekotoksyczne, określone w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014.	1,500	Odpad przekazywany do odzysku lub unieszkodliwienia.  Odpad magazynowany jest w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady w postaci stałej, są to opakowania po substancjach niebezpiecznych wykorzystywanych w instalacji. Podstawowy skład chemiczny: tworzywa sztuczne, składające się z polimerów syntetycznych (polietylen, polipropylen), pozostałości magazynowanych w nich substancji, rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych. Właściwości: Polietylen: polimer etenu. Symbol przemysłowy: (PE). Polietylen jest giętki, woskowaty, przezroczysty, termoplastyczny. Traci elastyczność pod wpływem światła słonecznego i wilgoci. Polipropylen. HP3 – łatwopalne, HP4 – drażniące – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP14 – ekotoksyczne.	3,000	Odpad przekazywany do unieszkodliwienia.  Odpad magazynowany jest w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.
10.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady w postaci stałej, są to opakowania po substancjach niebezpiecznych, np. opakowania ciśnieniowe po preparatach, tj. WD40 wykorzystywanych w trakcie eksploatacji instalacji. Opakowania ciśnieniowe składające się z aluminium i stali, opakowania metalowe. Podstawowy skład chemiczny: stal, aluminium, rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych, aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką.	3,000	Odpad przekazywany do unieszkodliwienia.  Odpad magazynowany jest w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Krótką charakterystyka Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość wytwarza nych odpadów [Mg/rok	Sposób dalszego zagospodarowania odpadu oraz miejsce i sposób jego magazynowania
			Właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP14 – ekotoksyczne.		
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady w postaci stałej, są to zużyte sorbenty bądź tkaniny do wycierania wykorzystywane w trakcie eksploatacji instalacji. Podstawowy skład chemiczny: sorbent: głównie celulozowy (celuloza) nierozgałęziony biopolimer, polisacharyd zbudowany liniowo z 3000 - 14000 cząsteczek glukozy. Składa się w 98% modyfikowanej celulozy w suchej masie. Odczyn wodny wyciągu sorbentu – obojętny. Chłonność: średnio - 180 % Wydajność: 10 kg sorbentu wystarcza na 30 - 120 m2 - Ekonomiczny, duża chłonność, - Obojętny dla środowiska - pH 7, - Chemicznie bierny - nie wchodzi w reakcje z innymi związkami chemicznymi (z wyjątkiem silnych kwasów mineralnych), aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP14 – ekotoksyczne.	7,500	Opad przekazywany do unieszkodliwienia.  Opad magazynowany jest w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Opad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.
12.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady w postaci stałej, są to zużyte filtry olejowe powstające w wyniku wymiany elementów wykorzystywanych w trakcie eksploatacji instalacji. Podstawowy skład chemiczny: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości: HP3 – Łatwopalne, HP4 – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP14 – ekotoksyczne.	3,000	Opad przekazywany do unieszkodliwienia.  Opad magazynowany jest w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Opad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.
13.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Glikol Podstawowy skład chemiczny: glikol. Właściwości: HP5 – działa toksycznie na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją.	7,500	Opad przekazywany do unieszkodliwienia.  Opad magazynowany jest w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Opad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.
14.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Podstawowy skład chemiczny: etanol i mieszaniny z etanolem. Właściwości: HP3 – łatwopalne.	7,500	Opad przekazywany do unieszkodliwienia.  Opad magazynowany jest w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Krótką charakterystyka Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość wytwarza nych odpadów [Mg/rok	Sposób dalszego zagospodarowania odpadu oraz miejsce i sposób jego magazynowania
					i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.
15.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady w postaci stałej, są to zużyte akumulatory powstające w wyniku wymiany elementów wykorzystywanych w trakcie eksploatacji instalacji. Podstawowy skład chemiczny: ołów, kwaśne roztwory Właściwości: HP4 – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie, HP14 – ekotoksyczne.	7,500	Odpad przekazywany do unieszkodliwiania.  Odpad magazynowany jest w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.
16.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady w postaci stałej, są to zużyte akumulatory powstające w wyniku wymiany elementów wykorzystywanych w trakcie eksploatacji instalacji. Podstawowy skład chemiczny: nikiel, kadm, kwaśne roztwory. Właściwości: HP4 – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie, HP14 – ekotoksyczne.	7,500	Odpad przekazywany do unieszkodliwiania.  Odpad magazynowany jest w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.
17.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpady w postaci ciekłej, są to szlamy powstające w biologicznych elementach oczyszczania ścieków przemysłowych, powstające w trakcie eksploatacji instalacji. Podstawowy skład chemiczny: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką Właściwości: HP14 – ekotoksyczne.	2250,000	Odpad przekazywany do unieszkodliwiania.  Odpad magazynowany jest w miejscu jego powstania, tj. w szczelnym, podziemnym zbiorniku magazynowym, do czasu jego usunięcia i unieszkodliwienia przez firmę posiadającą uzgodnienia z zakresu gospodarki odpadami. Jest to betonowy zbiornik zabezpieczony czynnikami odpornymi na działanie chemikaliów. Pojemność zbiornika wynosi 60 m <sup>3</sup> . Jest on opróżniany przez wyspecjalizowaną firmę 1-2 razy w miesiącu.
18.	10 03 05	Odpady tlenku glinu	Odpady w postaci stałej, są to zużyte wkłady absorpcyjne w osuszaczach powietrza AKPiA. Podstawowy skład chemiczny: tlenek glinu.	6,000	Odpad przekazywany do odzysku.  Odpad magazynowany jest w wyznaczonym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów inne niż niebezpieczne.
19.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne	Zużyte sorbenty i tkaniny do wycierania, oraz odzież robocza nie zawierająca substancji niebezpiecznych. Zużyte materiały filtracyjne i wkłady filtracyjne, filtry	6,000	Odpad przeznaczony do unieszkodliwiania.  Odpad magazynowany jest w wyznaczonym, pojemniku,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Krótką charakterystyka Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość wytwarza nych odpadów [Mg/rok]	Sposób dalszego zagospodarowania odpadu oraz miejsce i sposób jego magazynowania
		niż wymienione w 15 02 02	<p>tkaninowe, papierowe powstające w związku z ich wymiłą w urządzeniach technologicznych oraz czysciwo niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: głównie szmaty bawełniane, włóknina bawełniano-syntetyczna (celuloza, poliestry), tworzywa sztuczne (poliestry, polietylen), obudowy metalowe (glin, stal, pyły), charakteryzujące się dużą chłonnością.</p> <p>Właściwości zużytego czysciwa: zależne są od rodzaju substancji do wchłonięcia które zostały wykorzystane.</p> <p>Ubrania ochronne: zależnie od rodzaju materiału z jakiego zostały wykonane, jednakże ich właściwości zależne są od rodzaju substancji którymi zostały zabrudzone.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p>		oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne.
20.	16 01 17	Metale żelazne	<p>Odpad w postaci stałej, powstający w wyniku eksploatacja maszyn i urządzeń w instalacji (elementy maszyn i urządzeń).</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: żelazo i jego stopy z węglem.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p>	7,500	<p>Odpad przekazywany do odzysku.</p> <p>Odpad magazynowany jest w wyznaczonym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów inne niż niebezpieczne.</p>
21.	16 01 18	Metale nieżelazne	<p>Odpad w postaci stałej, powstający w wyniku eksploatacja maszyn i urządzeń w instalacji (elementy maszyn i urządzeń).</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: aluminium, mosiądz, miedź, cynk.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r oraz składników określonych w załącznik nr 4 do ustawy o odpadach.</p>	7,500	<p>Odpad przekazywany do odzysku.</p> <p>Odpad magazynowany jest w wyznaczonym, pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów inne niż niebezpieczne.</p>
22.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p>Odpad w postaci stałej, powstający w wyniku eksploatacja maszyn i urządzeń w instalacji (elementy maszyn i urządzeń).</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen) oraz metale (miedź, aluminium), elastomery, plastomery, kwarc, stop żelaza z węglem, polimery syntetyczne.</p> <p>Właściwości: odpad stały, obojętny, nierozpuszczalny, odporny na działanie substancji chemicznych.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p>	3,000	<p>Odpad przekazywany do odzysku.</p> <p>Odpad magazynowany jest w wyznaczonym, pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów inne niż niebezpieczne.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Krótką charakterystyka Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość wytwarza nych odpadów [Mg/rok	Sposób dalszego zagospodarowania odpadu oraz miejsce i sposób jego magazynowania
<b>ODPADY POWSTAJĄCE POZA EKSPLOATACJĄ INSTALACJI</b>					
23.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	<p>Odpad w postaci płynnej powstający w wyniku stosowania glikolu i etanolu w laboratorium.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: etanol i mieszaniny z etanolem.</p> <p>Właściwości: HP3 – łatwopalne.</p>	1,500	<p>Odpad przeznaczony do unieszkodliwiania.</p> <p>Odpad magazynowany jest w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.</p>
24.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	<p>Odpad w postaci stałej, powstający w wyniku eksploatacja urządzeń drukujących w pomieszczeniach biurowych.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: węgiel, tlenek żelaza, polimery.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p>	1,000	<p>Odpad przeznaczony do unieszkodliwiania.</p> <p>Odpad magazynowany jest w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.</p>
25.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p>Odpady w postaci stałej, są to opakowania po substancjach wykorzystywanych w zakładzie.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: celuloza, dodatki.</p> <p>Właściwości: dobra właściwość mechaniczna, mała masa, słabe przewodnictwo cieplne, łatwy do przerobu, mała odporność na czynniki zewnętrzne. Nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p>	10,00	<p>Odpad przeznaczony do odzysku.</p> <p>Odpad magazynowany jest w wyznaczonym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów inne niż niebezpieczne.</p>
26.	15 01 02	Opakowanie z tworzy sztucznych	<p>Odpady w postaci stałej, są to opakowania po substancjach wykorzystywanych w zakładzie.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: materiały składające się z polimerów syntetycznych (polietylen, polipropylen).</p> <p>Polietylen: polimer etenu. Symbol przemysłowy: (PE). Polietylen jest giętki, woskowaty, przezroczysty, termoplastyczny. Traci elastyczność pod wpływem światła słonecznego i wilgoci.</p> <p>Odpad w postaci stałej, obojętny. Właściwości: są odporne na działania wody, gazów, temperatury; duża wytrzymałość mechaniczna, odporność chemiczna, odporność na działanie drobnoustrojów i mała masa. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.</p>	7,500	<p>Odpad przeznaczony do odzysku.</p> <p>Odpad magazynowany jest w wyznaczonym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów inne niż niebezpieczne.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Krótką charakterystyka Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]	Sposób dalszego zagospodarowania odpadu oraz miejsce i sposób jego magazynowania
			oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odporność na działanie wody, gazów, środków chemicznych. Mała wytrzymałość mechaniczna.		
27.	15 01 03	Opakowania z drewna	<p>Odpady w postaci stałej, są to opakowania po substancjach wykorzystywanych w trakcie eksploatacji instalacji.</p> <p>Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza (ok. 45%), hemicelulozy (ok. 30%) i lignina (ok. 20%). Ponadto w drewnie występują też: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół. Odpad w postaci stałej, obojętny.</p> <p>Właściwości: dobra wytrzymałość mechaniczna, źle przewodzą ciepło i prąd elektryczny, mają słabą aktywność chemiczną, nieznaczną przenikliwość powietrza, higroskopijność, są łatwo palne. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p>	5,000	<p>Odpad przeznaczony do odzysku.</p> <p>Odpad magazynowany jest w wyznaczonym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów inne niż niebezpieczne.</p>
28.	15 01 04	Opakowania z metali	<p>Odpady w postaci stałej, są to opakowania po substancjach wykorzystywanych w trakcie eksploatacji instalacji.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: żelazo i jego stopy z węglem, aluminium, metale żelazne i nieżelazne.</p> <p>Właściwości: aluminium: glin w porównaniu z innymi metalami jego gęstość jest mała. Jest metalem dość plastycznym. Czysty, krystaliczny glin jest kruchy i łamliwy. Podobnie jak inne metale, dobrze odbija promieniowanie elektromagnetyczne. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p>	3,000	<p>Odpad przeznaczony do odzysku.</p> <p>Odpad magazynowany jest w wyznaczonym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów inne niż niebezpieczne.</p>
29.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<p>Odpad w postaci stałej są to opakowania po substancjach wykorzystywanych w trakcie eksploatacji instalacji.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: celuloza, materiały składające się z polimerów (polietylen, polipropylen), aluminium, metale. Opakowania składające się z co najmniej dwóch różnych warstw, których nie można rozdzielić ręcznie, głównie z papieru, tworzywa sztucznego, polietylenu i z aluminium. Właściwości: papier i karton - dobra właściwość mechaniczna, mała masa, słabe przewodnictwo cieplne, łatwy</p>	10,000	<p>Odpad przeznaczony do odzysku.</p> <p>Odpad magazynowany jest w wyznaczonym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów inne niż niebezpieczne.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Krótką charakterystyka Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość wytwarza nych odpadów [Mg/rok	Sposób dalszego zagospodarowania odpadu oraz miejsce i sposób jego magazynowania
			do przerobu, mała odporność na czynniki zewnętrzne, tworzywa sztuczne - giętki, woskowaty, przezroczysty, termoplastyczny. Traci elastyczność pod wpływem światła słonecznego i wilgoci. Nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.		
30.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady w postaci stałej, są to opakowania po substancjach wykorzystywanych w trakcie eksploatacji instalacji. Podstawowy skład chemiczny: szkło. Właściwości: nie wywołuje zagrożenia dla środowiska. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.	2,000	Odpad przeznaczony do odzysku.  Odpad magazynowany jest w wyznaczonym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów inne niż niebezpieczne.
31.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad w postaci stałej, powstający w wyniku eksploatacja pojazdów obsługujących instalację. Podstawowy skład chemiczny: kauczuk, wypełniacze, stal, plastyfikatory. Właściwości: nie wywołuje zagrożenia dla środowiska. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.	1,500	Odpad przeznaczony do odzysku.  Odpad magazynowany jest w wyznaczonym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów inne niż niebezpieczne.
32.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad w postaci stałej, powstający w wyniku eksploatacja pomieszczeń biurowych (świetłówki). Podstawowy skład chemiczny: elastomery, plastomery, stal, kwarc, rtęć, metale. Dwutlenek krzemu, miedź, aluminium, polimery syntetyczne. Właściwości: HP5 – działa toksycznie na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne.	0,750	Odpad przeznaczony do odzysku.  Odpad magazynowany jest w wyznaczonym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów inne niż niebezpieczne.
33.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad w postaci stałej, powstający w wyniku eksploatacja maszyn i urządzeń w instalacji (elementy maszyn i urządzeń). Podstawowy skład chemiczny: tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen) oraz metale (miedź, aluminium), elastomery, plastomery, kwarc, stop żelaza z węglem, polimery syntetyczne. Właściwości: odpad stały, obojętny, nierozpuszczalny, odporny na działanie substancji chemicznych. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu	0,750	Odpad przeznaczony do odzysku.  Odpad magazynowany jest w wyznaczonym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Krótką charakterystyka Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość wytwarza- nych odpadów [Mg/rok	Sposób dalszego zagospodarowania odpadu oraz miejsce i sposób jego magazynowania
			Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.		
34.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	<p>Odpad w postaci płynnej powstający w wyniku stosowania glikolu i etanolu w laboratorium.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: odczynniki chemiczne i mieszaniny odczynników chemicznych, rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych.</p> <p>Właściwości: odpad w postaci cieklej, HP3 - łatwopalne, HP4 – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu. HP5 - działanie toksyczne na narząd docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją. HP14 – ekotoksyczne – określone w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014.</p>	1,500	<p>Odpad przeznaczony do unieszkodliwiania.</p> <p>Odpad magazynowany jest w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.</p>
35.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	<p>Odpad w postaci płynnej powstający w wyniku stosowania podchlorynu sodu w laboratorium.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: podchloryn sodu.</p> <p>Właściwości: odpad w postaci cieklej, HP3 - łatwopalne, HP4 – działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 - działanie toksyczne na narząd docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 – ekotoksyczne – określone w Rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014.</p>	1,500	<p>Odpad przeznaczony do unieszkodliwiania.</p> <p>Odpad magazynowany jest w wyznaczonym, szczelnym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu, odpornym na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.</p>
36.	16 06 04	Baterie alkaliczne	<p>Odpad w postaci stałej, powstający w wyniku eksploatacja pomieszczeń biurowych.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: cynk, tlenek manganu.</p> <p>Właściwości: odpad stały, obojętny, nierozpuszczalny, odporny na działanie substancji chemicznych. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p>	0,750	<p>Odpad przeznaczony do odzysku.</p> <p>Odpad magazynowany jest w wyznaczonym pojemniku, oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. Odpad magazynowany jest w miejscu magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne.</p>

## 11. Punkt VI.2. Monitoring emisji do powietrza, otrzymuje następujące brzmienie:

Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza dla emitorów E1-E7 oraz E13-E14 należy prowadzić zgodnie z zakresem i z częstotliwością przewidzianą w aktualnych przepisach prawa.

Stanowiska do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza należy usytuować na kanałach pionowych za urządzeniami ochrony powietrza w miejscach zainstalowania króćców pomiarowych.

Monitorowanie emisji zanieczyszczeń do powietrza z emitorów E-8-12, należy prowadzić dla poszczególnych substancji określonych w pozwoleniu na podstawie rocznych wyliczeń zużycia gazu oraz oleju napędowego w oparciu o przyjęte wskaźniki emisji.

Przy wykonywaniu wszystkich pomiarów, należy wykorzystywać obowiązujące metodyki referencyjne.

**II. Pozostałe zapisy decyzji z dnia 12 maja 2014 r. sygnatura sprawy WOS.6223.1.2.2014.AS, udzielającej Spółce Polskie LNG S.A. z siedzibą w Świnoujściu przy ul. Fińskiej 7 (przekształconej z dniem 31 marca 2021 r. na Operator Gazociągów Przesyłowych GAZ – SYSTEM S.A.) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MWt zlokalizowanej na terenie Terminalu regazyfikacyjnego skroplonego gazu ziemnego w Świnoujściu przy ul. Ku Morzu 1 – pozostają bez zmian.**

### **U z a s a d n i e n i e**

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MW, będąca jednocześnie instalacją do zgazowania paliw o całkowitej nominalnej mocy ponad 20 MW, został złożony do Prezydenta Miasta Świnoujście, w dniu 4 czerwca 2021 r., przez Pana Marka Benedykcińskiego, pełnomocnika Operatora Gazociągów Przesyłowych GAZ – SYSTEM S.A. z siedzibą przy ul. Mszczonowskiej 4 w Warszawie.

Do wniosku załączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej zgodnie z art. 210 ustawy Prawo ochrony środowiska, obliczonej na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz.U.2014 poz. 1183) oraz decyzję nr 38/2017 Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska z dnia 6 listopada 2017 r. (znak: WONS-OŚ.4211.6.2017.AT.7) o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn. „Rozbudowa Terminalu LNG w Świnoujściu w oparciu o układ regazyfikatorów SCV i zwiększenie mocy regazyfikacyjnej”.

Przedmiotem wniosku jest rozbudowa w/w instalacji o układ dwóch regazyfikatorów SCV (o mocy 27.8 MW każdy) oraz zwiększenie mocy regazyfikacyjnej.

Łączna nominalna moc cieplna zainstalowanych regazyfikatorów wynosi 55,6 MW, dlatego sklasyfikowana została jako instalacja, dla której, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz.1169), wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów powołanej na wstępie ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przedmiotowe przedsięwzięcie wymienione jest w § 3 ust. 1 pkt 31 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2019 poz. 1839). W związku z powyższym zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.) organem właściwym w sprawach ochrony środowiska dla tej instalacji jest Starosta.

Organ zawiadomił Stronę o wszczęciu postępowania w sprawie wniosku przedłożonego przez Pana Marka Benedykcińskiego, pełnomocnika Operatora Gazociągów Przesyłowych GAZ – SYSTEM S.A. z siedzibą przy ul. Mszczonowskiej 4 w Warszawie o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MW, będąca jednocześnie instalacją do zgazowania paliw o całkowitej nominalnej mocy ponad 20 MW.

Ponadto organ podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania i przedmiocie decyzji, która ma być wydana w sprawie oraz o możliwości

składania uwag i wniosków w terminie od dnia 3 września 2021 r. do dnia 3 października 2021 r. Informację z dnia 2 września 2021 r. (znak: WOS.6223.1.2021.AS) umieszczono w Biuletynie Informacji Publicznej, na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Świnoujście oraz na tablicy ogłoszeń, w pobliżu instalacji objętej wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, tj. przy głównym wejściu na teren budowy Terminalu regazyfikacyjnego skroplonego gazu ziemnego w Świnoujściu przy ul. Ku Morzu 1.

W wyznaczonym terminie 30 dni, tj. od dnia 3 września 2021 r. do dnia 3 października 2021 r., nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska, organ przekazał wersję elektroniczną zapisu wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla niniejszej instalacji wraz z dowodem wniesienia opłaty rejestracyjnej oraz sposobem jej wyliczenia do Ministerstwa Klimatu i Środowiska.

W toku postępowania Wnioskodawca pismem z dnia 30 sierpnia 2021 r. przedłożył w wersji elektronicznej, Program Zapobiegania Awariom oraz Raport o bezpieczeństwie.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przed wydaniem niniejszej decyzji, zgodnie z zapisem art. 10 § 1. Kodeksu postępowania administracyjnego, zawiadomiono Stronę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie. W ustawowym terminie 7 dni od daty otrzymania w/w zawiadomienia - nie wpłynęły od Strony postępowania żadne uwagi i wnioski do zebranych materiałów i dowodów w sprawie.

Udzielając niniejszego pozwolenia tutejszy organ przeanalizował przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo – surowcowej, energetycznej i wodno-ściekowej, zabezpieczeniu środowiska przed skutkami awarii przemysłowej oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działalności instalacji i urządzeń. Wnioskodawca zidentyfikował wymagania w zakresie Najlepszej Dostępnej Techniki (BAT) w oparciu o dokumenty referencyjne Komisji Europejskiej opracowane przez Europejskie Biuro ds. Zintegrowanego Zapobiegania Zanieczyszczeniom do których należały:

1. Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) NR 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (Dz.U.UE.L.2008.353.1),
2. Dyrektywa 2002/49/WE Parlamentu Europejskiego oraz Rady z dnia 25 czerwca 2002 r. w sprawie oceny i kontroli poziomu hałasu w środowisku,
3. Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE z dnia 24 listopada 2010 r. w sprawie emisji przemysłowych (zintegrowane zapobieganie zanieczyszczeniom i ich kontrola; Dz.U.UE.L.2010.334.17),
4. Dyrektywa 2008/50/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 21 maja 2008 r. w sprawie jakości powietrza i czystego powietrza dla Europy (CAFE) (Dz.U.UE.L.2008.152.1).

W decyzji ustalono dopuszczalny poziom hałasu, na terenach objętych ochroną przed hałasem określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014 r., poz. 112).

Wykonane obliczenia rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu zostały przeprowadzone zgodnie z wytycznymi zawartymi w Rozporządzeniu Ministra Środowiska



z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., Nr 16, poz. 87) i przedstawione we wniosku. Wnioskowane dopuszczalne wielkości emisyjne dla poszczególnych źródeł emisji zanieczyszczeń gazowo – pyłowych nie będą powodować przekroczeń wartości odniesienia dla poszczególnych zanieczyszczeń, określonych w niniejszym rozporządzeniu w obszarze oddziaływania instalacji, a także na terenach najbliższej zabudowy mieszkaniowej oraz na granicy państwa.

Wody opadowe odprowadzane będą do urządzeń kanalizacji deszczowej Zarządu Morskich Portów Szczecin i Świnoujście S.A.

Odbiornikiem ścieków przemysłowych (zmieszanych ścieków socjalno – bytowych oraz przemysłowych) jest tłoczna kanalizacja ściekowa Zarządu Morskich Portów Szczecin i Świnoujście S.A. W niniejszej decyzji określono zatem ilość, stan i skład tych ścieków. Wnioskodawca uzyskał już w tym zakresie odrębne pozwolenie wodno – prawne.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska zaktualizowano rodzaje i ilości wytworzonych odpadów oraz miejsca ich magazynowania.

Podczas funkcjonowania instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym należy prowadzić monitoring środowiska w zakresie określonym w niniejszej decyzji. Jednocześnie należy pamiętać o dodatkowych obowiązkach, ciążących na prowadzącym instalację, które wynikają bezpośrednio z przepisów prawa, a zatem nie ma potrzeby ich dodatkowego ustalania w indywidualnym akcie administracyjnym, np.:

1. Monitoring poboru i zużycia wody prowadzony będzie raz na miesiąc – odczyt z głównego wodomierza stanowiącego własność dostawcy wody, ostatniego dnia każdego miesiąca.
2. Monitoring emisji do powietrza należy prowadzić zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r., poz. 1710). Pomiary wstępne należy wykonać bezpośrednio po oddaniu instalacji do użytkowania, zgodnie z aktualnymi przepisami prawa.
3. Okresowe pomiary hałasu w środowisku, należy prowadzić zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r., poz. 1710). Pomiary wstępne należy wykonać bezpośrednio po oddaniu instalacji do użytkowania, zgodnie z aktualnymi przepisami prawa.
4. W niniejszej decyzji, nie określono warunków prowadzenia, udostępniania i przechowywania ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, ponieważ wymagania te szczegółowo określają zapisy ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o Odpadach (Dz. U. z 2021 r., poz. 779). Przekazywanie Marszałkowi Województwa zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi określono w art. 76 tej ustawy.
5. Ustalając zakres prowadzonego monitoringu środowiska nie określono sposobu ewidencjonowania wielkości emisji hałasu i zanieczyszczeń do powietrza. Wymagania te wynikają z rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji (Dz. U. z 2020 r., poz. 2405) oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 grudnia 2019 r. w sprawie wykazów zawierających informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz o wysokości należnych opłat (Dz. U. z 2019 r., poz. 2443).

Przedstawione we wniosku zasady i procedury dotyczące prowadzonej działalności zapewniają ochronę poszczególnych komponentów środowiska i ochronę środowiska jako całości oraz bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji.

W celu prowadzenia instalacji w sposób zapewniający przeciwdziałaniu zanieczyszczeniom środowiska, zgodnie z art. 211 ust. 3, Wnioskodawca został zobowiązany w niniejszej decyzji do spełnienia dodatkowych wymagań:

1. Zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej.
2. Zapewnienie efektywnej gospodarki energetycznej.
3. Prowadzenia okresowych przeglądów konserwacyjnych i remontów poszczególnych maszyn i urządzeń.
4. Utrzymywanie czystości na terenie instalacji.
5. Prowadzenie rejestru zdarzeń mogących stworzyć zagrożenie środowiskowe.
6. Stosowanie substancji o niskim potencjale zagrożeń.
7. Wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej.
8. Dokonywanie okresowych przeglądów technicznych, najbardziej uciążliwych pod względem akustycznym urządzeń emitujących hałas, aby wyeliminować ewentualne zwiększenie poziomu emisji hałasu, które może wynikać z technicznych usterek urządzeń.
9. Prowadzenie bezpiecznego procesu produkcji poprzez przestrzeganie następujących zasad postępowania:
  - a) wykonywanie terminowych przeglądów i remontów instalacji i urządzeń,
  - b) wykonywanie wszystkich operacji w miejscach do tego przeznaczonych, zgodnie z obowiązującą instrukcją,
  - c) zapewnienie przejezdności dróg transportowych i pełnej przelotowości dróg ewakuacyjnych.
10. Postęp naukowo-techniczny.
11. Racjonalnego i oszczędnego zużycia pobieranej wody.
12. Prowadzenia stałych pomiarów ilości pobieranej wody.

Z analizy dotyczącej oddziaływania przedmiotowej instalacji na poszczególne elementy środowiska wynika, że jej oddziaływanie ma charakter lokalny i dotyczy najbliższego otoczenia. Nie występuje, więc oddziaływanie transgraniczne na środowisko.

Przedmiotowa instalacja zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138) kwalifikuje się do zakładu o dużym ryzyku. W związku z powyższym odstąpiono od opisanego sposobów zapobiegania i ograniczania skutków poważnej awarii przemysłowej oraz postępowania w czasie poważnej awarii przemysłowej, ponieważ zostało to szczegółowo opisane w dokumentacji Zakładu Dużego Ryzyka.

Prowadzący zakład zobowiązany jest przed uruchomieniem instalacji zmienionej w sposób istotny do:

1. Zaktualizowania Programu Zapobiegania Awariom i przedłożenia do właściwego organu Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.
2. Zaktualizowania Raportu o Bezpieczeństwie zatwierdzonego przez właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej, po uzyskaniu pozytywnej opinii Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

3. Zaktualizowania wewnętrznego Planu Operacyjno-Ratowniczego oraz przekazania informacji właściwemu organowi Państwowej Straży Pożarnej, niezbędnego do opracowania Zewnętrznego Planu Operacyjno-Ratowniczego.
4. Zaktualizowania stosowanych systemów bezpieczeństwa ograniczających skutecznie możliwość wystąpienia poważnej awarii.

Reasumując stwierdza się, że w aktualnym stanie prawnym, przyjęte przez Wnioskodawcę rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne do prowadzenia instalacji energetycznego spalania paliw, obejmującej dwa dodatkowe regazyfikatory SCV, spełniają wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji. Uznano, że prowadzący przedmiotową instalację zapewnia wypełnienie podstawowych zobowiązań określonych w Artykule 3 Dyrektywy 2008/1/WE (IPPC) oraz zapisy dyrektywy Parlamentu Europejskiego I Rady 2010/75/UE z dnia 24 listopada 2010 r. w sprawie emisji przemysłowych (zintegrowane zapobieganie zanieczyszczeniom i ich kontrola; Dz.U.UE.L.2010.334.17).

Biorąc powyższe pod uwagę - **orzeczono jak w sentencji.**

### **P o u c z e n i e**

Od niniejszej decyzji Stronie służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Szczecinie, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Świnoujście, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. Termin uważa się za zachowany, m.in. jeżeli przed jego upływem odwołanie zostało wysłane w formie dokumentu elektronicznego do organu administracji publicznej, a nadawca otrzymał urzędowe poświadczenie odbioru lub odwołanie nadane listem poleconym w polskiej placówce pocztowej Poczty Polskiej SA. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania, Strona ma prawo do zrzeczenia się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, czego skutkiem będzie brak możliwości jej zaskarżenia do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.



z up. PREZYDENTA MIASTA

mgr Beata Tułodziecka-Terenda  
Naczelnik Wydziału Ochrony  
Środowiska i Leśnictwa

#### Otrzymują:

1. Pan Marek Benedykciński, EKO – PROJEKT Sp. Z o.o. S.k., ul. Grochowska 19/1, 60-277 Poznań;
2. A/a.

#### Do wiadomości:

1. Urząd Marszałkowski Województwa Zachodniopomorskiego, Wydział Ochrony Środowiska, ul. Starzyńskiego 3-4, 70-506 Szczecin

