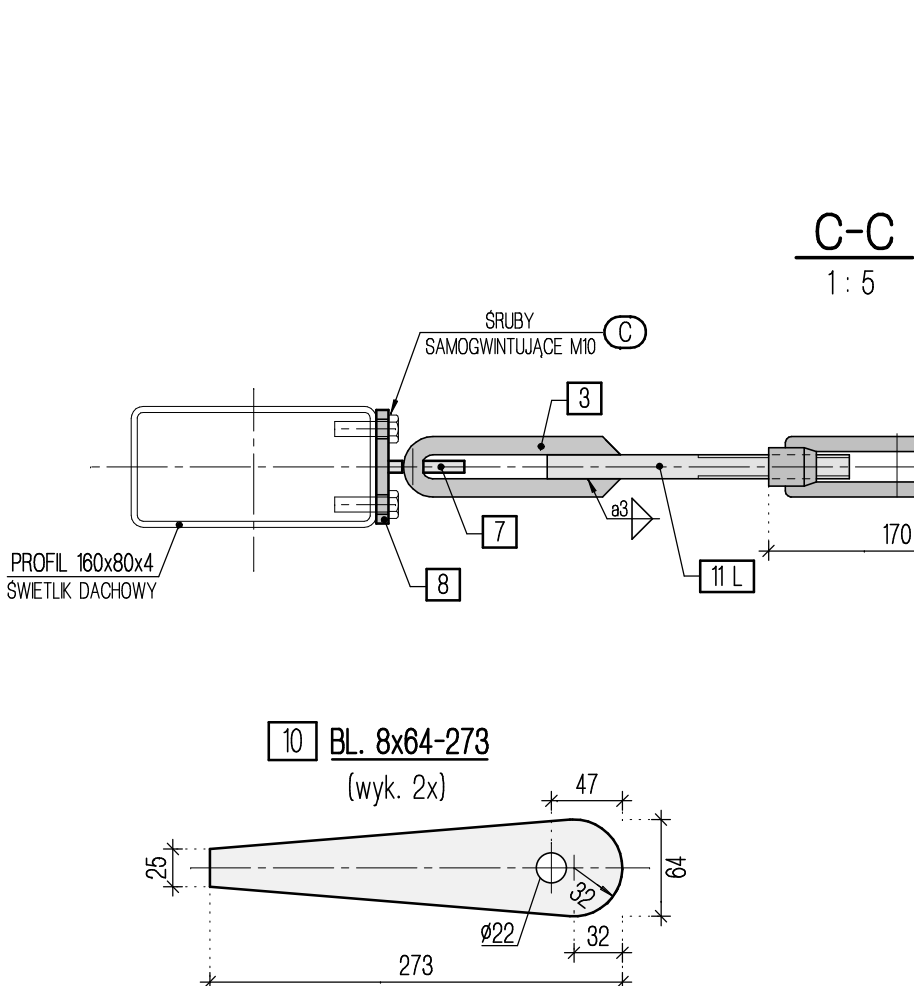
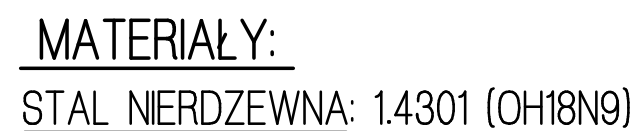


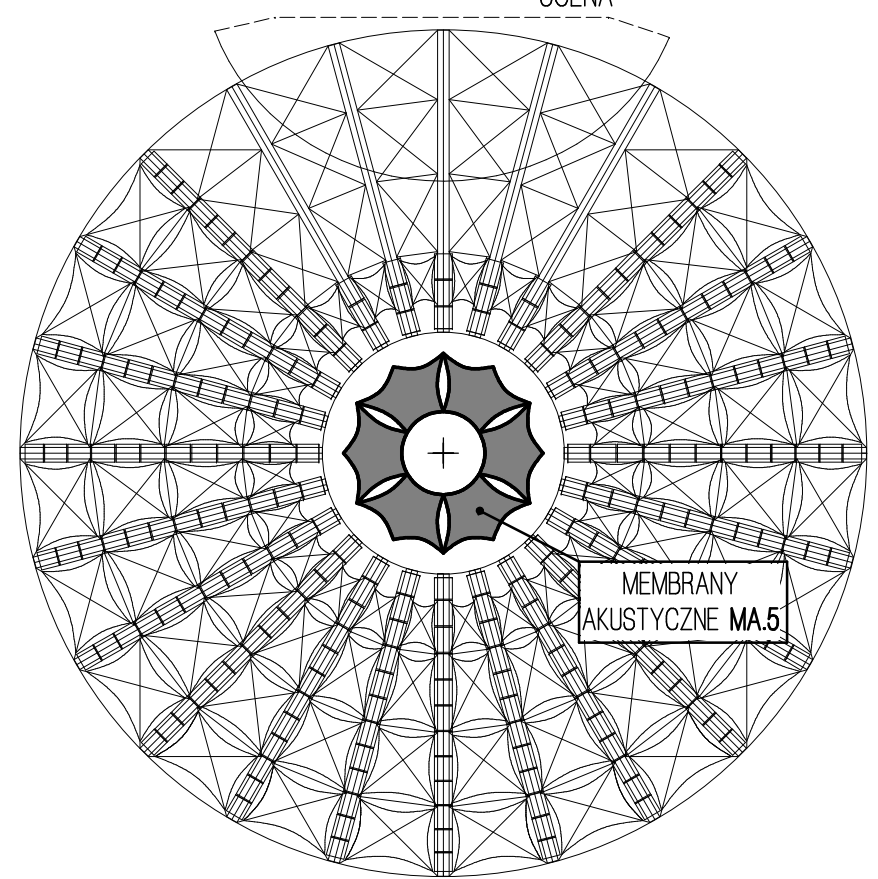
POZ.	LICZBA SZTUK	POWIERZCHNIA NETTO (m²)	POWIERZCHNIA SUMARYCZNA (m²)	MATERIAL - PRZYKŁAD LUB RÓWNOZECZNY
MA.5	6	14,4	88,4	Batyline Aw Lux lub Bamboo (uwaga nr 4)



POZ.	LICZBA (szt.)	PRZEDMIOT	MASA CAŁKOWITA (kg)
A	12	ŚRUBA NIERDZEWNA M20x80	2,9
	24	PODKŁADKA NIERDZEWNA 21	0,4
	24	NAKRĘTKA NIERDZEWNA M20	1,6
B	144	ŚRUBA NIERDZEWNA M12x35	5,7
	288	PODKŁADKA NIERDZEWNA 13	1,8
	288	NAKRĘTKA NIERDZEWNA M12	5,0
C	108	ŚRUBA SAMOGWINTUJĄCA NIERDZEWNA M10x25	2,7
	108	PODKŁADKA NIERDZEWNA 11	0,5
		<b>RAZEM:</b>	<b>20,6</b>



- UWAGI:**
- ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKIEM ZESTAWIENIOWYM PW-1.
  - SPOSÓB MOCOWANIA MEMBRANY DO RINGU E3 ZAPROPONUJE WYKONAWCA I UZGODNI Z PROJEKTANTEM.
  - RYSUNEK WARSZTATOWY MEMBRANY OPRACUJE WYKONAWCA I UZGODNI Z PROJEKTANTEM. BEZWGLEDNIE NALEŻY ZACHOWAĆ POWIERZCHNI NETTO MEMBRANY.
  - WYKONAWCA, KTÓRY OTRZYMA ZLECENIE NA WYKONANIE MEMBRANY, W PIERWSZEJ KOLEJNOŚCI POWINIEN ROZPIĄĆ POD ŚWIETLIKIEM DWIE PRÓBKI MEMBRANY O POWIERZCHNI min. 2,0 x 2,0m W KOLORZE LUX LUB BAMBOO. W OBECNOŚCI INWESTORA ORAZ PROJEKTANTA ZOSTANIE WYBRANY KOLOR MEMBRANY, Z KTÓREJ ZOSTANIE WYKONANY CAŁY "KWIAT".



POZ.	LICZBA (szt.)	PRZEDMIOT	MATERIAL	DLUGOŚĆ 1 SZT. (mm)	CAŁKOWITA DŁUGOŚĆ (m)	MASA JEDN. (kg)	MASA CAŁKOWITA (kg)
<b>ELEMENT E1</b>					<b>SZT. 6</b>		
1	2	Ø16	OH18N9	250	0,5	1,58	0,79
2	1	ŚRUBA RZYMKA PROSTA M16x170					0,94
3	1	Ø12	OH18N9	310	0,31	0,89	0,28
4	1	Ø12	OH18N9	380	0,38	0,89	0,34
5	4	BL. 6x300	OH18N9	300	1,2	14,13	16,96
6	1	Ø42.4/3.2	OH18N9	25	0,025	3,09	0,08
7	1	BL. 8x50	OH18N9	100	0,1	3,14	0,32
8	1	BL. 8x75	OH18N9	110	0,11	4,71	0,52
		<b>RAZEM:</b>					<b>20,23</b>
		<b>WYKONAC:</b>		<b>x 6</b>			<b>121,4</b>

<b>ELEMENT E2</b>					<b>SZT. 6</b>		
2	1	ŚRUBA RZYMKA PROSTA M16x170					0,94
3	1	Ø12	OH18N9	310	0,31	0,89	0,28
5	2	BL. 6x300	OH18N9	300	0,6	14,13	8,48
7	1	BL. 8x50	OH18N9	100	0,1	3,14	0,32
8	1	BL. 8x75	OH18N9	110	0,11	4,71	0,52
10	2	BL. 8x64	OH18N9	273	0,546	4,02	2,2
11	2	Ø16	OH18N9	200	0,4	1,58	0,64
		<b>RAZEM:</b>					<b>13,38</b>
		<b>WYKONAC:</b>		<b>x 6</b>			<b>80,3</b>

<b>ELEMENT E3</b>					<b>SZT. 1</b>		
12	1	Ø60.3/5	OH18N9	17468	17,468	6,82	119,14
		<b>RAZEM:</b>					<b>119,14</b>
		<b>WYKONAC:</b>		<b>x 1</b>			<b>119,2</b>

<b>ELEMENT E4 (E4.1 + E4.2)</b>					<b>SZT. 6</b>		
2	1	ŚRUBA RZYMKA PROSTA M16x170					0,94
3	1	Ø12	OH18N9	310	0,31	0,89	0,28
8	1	BL. 8x75	OH18N9	110	0,11	4,71	0,52
13	1	BL. 8x50	OH18N9	100	0,1	3,14	0,32
14	1	Ø16	OH18N9	200	0,2	1,58	0,32
15	1	Ø16	OH18N9	4675	4,675	1,58	7,39
16	1	Ø12	OH18N9	610	0,61	0,89	0,55
17	1	Ø78.1/4	OH18N9	100	0,1	7,11	0,72
		<b>RAZEM:</b>					<b>11,04</b>
		<b>WYKONAC:</b>		<b>x 6</b>			<b>66,3</b>

**RAZEM: (E1 + E2 + E3 + E4) 387,2**

**PRACOWNIA INŻYNIERSKA PROJEKT S.C.**  
mgr inż. Marian Krezel mgr inż. Marta Krezel  
**43-300 Bielsko - Biala, ul. T. Sixta 5/407**  
tel./fax (033) 819-26-81; e-mail : biuro@mkprojekt.bielsko.pl

OBIEKT: MODERNIZACJA AKUSTYCZNA ZADASZENIA WIDOWNI AMFITEATRU MIEJSKIEGO W SWINOUJŚCI PRZY UL. CHOPINA 30

FAZA PROJEKTU: PROJEKT WYKONAWCZY

TEMAT: MEMBRANA AKUSTYCZNA ŚWIETLIKA. KONSTRUKCJA. MONTAŻ

PROJEKTANT: mgr inż. Marian KREZEL upr. proj. 819/82 U.W. K-ce

OPRACOWAŁ: mgr inż. Mirosław HANKUS

SPRAWDZIŁ: mgr inż. Marta KREZEL upr. proj. BLK/807/PWBKs/B

DATA: GRUDZIEŃ 2015 SKALA: 15 150 175 1500 NR RYS: PW-3 ZMIANA: -

PRZEDMOTOWY PROJEKT JEST CHRONIONY PRAWEM AUTORSKIM - USTAWA Z DNIA 04.09.94R. (DZ.U. NR 24 Z DNIA 23.02.94R.) ZWŁASZCZĄ W ODNOSZENIU DO WYKONAWCZEGO BEZ ZGODY AUTORA JEST ZABRONIONE.