

1. **Wykonawcy - uczestnicy postępowania  
WIM/ZP/340/16/2007**
2. **Strona internetowa Zamawiającego, na której  
umieszczono ogłoszenie o zamówieniu i  
udostępniono SIWZ/WIM/ZP/340/16/2007**

**Dotyczy postępowania WIM/ZP/340/16/2007 o zamówienie publiczne pn. „Dostawa urządzeń oraz sprzętu centralnej sterylizatorni dla Szpitala Miejskiego im. Alfreda Sokolowskiego przy ul. Mieszka I 7 w Świnoujściu.”**

### **MODYFIKACJA NR 1**

Zamawiający na mocy przysługujących mu w świetle przepisu art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2006 r. nr 164, poz. 1163), uprawnień niniejszym modyfikuje treść zapisów SIWZ ww. postępowania o zamówienie publiczne:

#### **1. Dotyczących opisu przedmiotu zamówienia w następujący sposób:**

W części III w rozdziale 1.2. (tabela 1.2.) SIWZ „OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA” Zamawiający w poz. 6 przez duże tace DIN rozumie tace siatkowe o wymiarach około 485 x 250 x 60 mm ( $\pm 20\%$  dla każdego wymiaru).

W części III w rozdziale 1.2. (tabela 1.2.) SIWZ „OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA” Zamawiający w poz. 32 wymaga dostawy uniwersalnego inkubatora do testów i oczekuje w tym punkcie dostawy inkubatora służącego do inkubacji testów biologicznych w temperaturze około 57 st.C i mieszczącego co najmniej 14 testów oraz wyposażonego w termometr mierzący temperaturę testów. Inkubator powinien być zasilany z sieci 230V.

W części III w rozdziale 1.2. (tabela 1.2.) SIWZ „OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA” Zamawiający w poz. 44 wymaga dostawy Wózka do materiałów medycznych i narzędzi chirurgicznych z dwoma pojemnikami z których każdy jest wyposażony w pokrywę.

W części III w rozdziale U.3. zamiast wymogu 12-u miesięcznej gwarancji zamawiający wprowadza wymóg 24 miesięcy gwarancji.

W części III w rozdziale 1.2.1. SIWZ opisującym parametry techniczne myjni ultradźwiękowej Zamawiający modyfikuje treść specyfikacji wymagając spełnienia przez myjnię ultradźwiękową poniższych parametrów:

- wymuszony pulsacyjny przepływ przez kanały narzędzi laparoskopowych
- możliwość podłączenia min. 6 kanałów narzędzi
- długość komory powyżej 60 cm
- sterowana elektronicznie
- komora myjni obudowa oraz pokrywa wykonane ze stali nierdzewnej kwasoodpornej
- pojemność robocza komory minimalna ok. 25 litrów

- urządzenie z możliwością umieszczenia myjni pod blatem stołu w zamykanej szafce wykonanej ze stali nierdzewnej
- kosz załadowczy wykonany ze stali kwasoodpornej z możliwością bezpiecznego umieszczenia przynajmniej 6 narzędzi laparoskopowych
- zasilanie elektryczne 230 V, 50 Hz

W części III w rozdziale 1.2.2. SIWZ opisującym parametry techniczne myjni dezynfektora Zamawiający modyfikuje zapisy specyfikacji określając ten parametr jako: Myjnia dezynfektor przelotowa z wbudowaną suszarką ogrzewana elektrycznie o pojemności min. 10 tac narzędziowych lub min. 4 kontenery sterylizacyjne ½ STE (600 x 300 x 150 mm) z pokrywkami.

W części III w rozdziale 1.2.2. SIWZ opisującym parametry techniczne myjni dezynfektora Zamawiający modyfikuje opis specyfikacji w tym zakresie określając ten parametr: Wbudowany kondensator oparów lub inny układ zabezpieczający przed zawilgoceniem układu wentylacyjnego.

W części III w rozdziale 1.2.2. SIWZ opisującym parametry techniczne myjni dezynfektora Zamawiający modyfikuje opis specyfikacji w tym zakresie określając ten parametr: Wbudowana wydajna suszarka - wydajność tłoczenia powietrza min. 350 m<sup>3</sup>/h, filtr typu HEPA powietrza suszącego

W części III w rozdziale 1.2.2. SIWZ opisującym parametry techniczne myjni dezynfektora Zamawiający modyfikuje opis specyfikacji w tym zakresie określając ten parametr: Drzwi komory uchylne lub przesuwne w dół, przeszlone, wykonane stali kwasoodpornej. W przypadku zaoferowania myjni z drzwiami przesuwnymi myjnię należy wyposażyć w 2 wózki za/wyładowcze umożliwiające załadunek i wyładunek myjni.

W części III w rozdziale 1.2.2. SIWZ opisującym parametry techniczne myjni dezynfektora Zamawiający modyfikuje opis specyfikacji w tym zakresie określając ten parametr: System automatycznego rozpoznawania wózków wsadowych, sprzężony z automatycznym wybieraniem programów.

W części III w rozdziale 1.2.2. SIWZ opisującym parametry techniczne myjni dezynfektora Zamawiający podtrzymuje zapisy tego punktu. Myjnia powinna pracować zgodnie z normą PN EN 15883 A<sub>0</sub> -600, A<sub>0</sub>-3000, ale również mieć możliwość dezynfekcji w temperaturze 93 °C zgodnie z BGA (A+B).

W części III w rozdziale 1.2.2. SIWZ opisującym parametry techniczne myjni dezynfektora Zamawiający modyfikuje opis specyfikacji w tym zakresie w sposób następujący:

- wózek załadowczy na min. 10 dużych tac narzędziowych DIN
- wózek do mycia narzędzi na 6 dużych tacach DIN.
- wózek do mycia i dezynfekcji zestawów anestetycznych spiralny o pojemności co najmniej 15 węży AN średnicy 20 – 22 mm -1 szt.
- wózek do mycia butów operacyjnych -pojemność min. 15 par -1 szt.
- otwarty kosz do mycia różnych utensyliów o wymiarach około 550 x 350 x 200 - 2 szt. lub kosz otwarty wypełniający cały poziom wózka wsadowego – 1 szt.

W części III w rozdziale 1.2.2. SIWZ opisującym parametry techniczne myjni dezynfektora Zamawiający modyfikuje w pkt 17 opis specyfikacji określając ten parametr: Wydajność pompy wodnej myjącej obiegowej min. 700 l/min z monitoringiem ciśnienia za pompą - pompa oraz układ pompowy opróżniany po procesie. Opróżnianie pompy i układu pompowego jest wymagane przez normę PN EN 15883.

W części: III w rozdziale 1.2.2. SIWZ opisującym parametry techniczne myjni dezynfektora Zamawiający modyfikuje opis specyfikacji w tym zakresie określając ten parametr:

Zgodne z polskimi przepisami dopuszczenie do stosowania w jednostkach służby zdrowia, — Certyfikat CE z czterocyfrowym numerem jednostki notyfikowanej oraz deklaracja zgodności z dyrektywą 93/42/EEC dla wyrobów medycznych.

W części III w rozdziale 1.2.2. SIWZ opisującym parametry techniczne myjni dezynfektora Zamawiający w punkcie 21 modyfikuje opis specyfikacji w tym zakresie określając ten parametr:

Ilość programów mycia i dezynfekcji dostępnych bezpośrednio z panelu sterującego min. 12

W części III w rozdziale 1.2.2. SIWZ opisującym parametry techniczne myjni dezynfektora Zamawiający w punkcie modyfikuje opis specyfikacji w tym zakresie określając ten parametr:

Możliwość podłączenia do 4 pomp dozujących środki chemiczne.

W części III w rozdziale 1.2.3. SIWZ opisującym parametry techniczne zgrzewarki opakowań papierowo-foliowych Zamawiający modyfikuje opis specyfikacji w tym zakresie określając te parametry:

- zgrzewarka rękawów papierowo - foliowych zasilana jednofazowo 230V
- obudowa wykonana ze stali nierdzewnej lub lakierowana proszkowo
- deklaracja zgodności z dyrektywami UE 98/37/EC oraz 73/23/EC
- temperatura kontrolowana elektronicznie (możliwość nastawy dowolnej temperatury z zakresu od 80 do co najmniej 200 °C)
- prędkość zgrzewania minimalna 10 m/min
- sterowanie mikroprocesorowe z graficznym wyświetlaczem dotykowym
- licznik ilości zgrzewów z możliwością kasowania
- wbudowany licznik czasu pracy, zegar i kalendarz
- regulacja odległości zgrzewu od krawędzi rękawa do 35 mm
- automatyczny stop w przypadku odchyłki temperatury > 5 °C
- wbudowana jednowierszowa drukarka igłowa
- drukowanie: daty, daty ważności, numeru pakietu lub numeru wsadu, numeru osoby pakującej, symboli zgodnych z EN 980
- automatyczny start - stop napędu
- szerokość zgrzewu min. 10 mm
- możliwość walidacji zgodnie z ISO 11607

W części III w rozdziale 1.2.4. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowego Zamawiający w punkcie 11 modyfikuje opis specyfikacji w tym zakresie określając ten parametr:

Instalacja wodna i parowa procesowa wykonana w całości ze stali kwasoodpornej.

W części III w rozdziale 1.2.4. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowego Zamawiający w punkcie 12 modyfikuje opis specyfikacji w tym zakresie określając ten parametr:

Panele boczne wykonane w całości ze stali nierdzewnej lub kwasoodpornej. Zarówno w przypadku sterylizatora formaldehydowego jak i parowego.

W części III w rozdziale 1.2.4. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowego Zamawiający w punkcie 13 modyfikuje opis specyfikacji w tym zakresie określając ten parametr:

Drzwi komory wykonane ze stali kwasoodpornej.

W części III w rozdziale 1.2.4. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowego Zamawiający w punkcie 16 modyfikuje opis specyfikacji w tym zakresie określając ten parametr:

Podłączanie instalacji wodnej od dołu urządzenia lub wg instrukcji instalacji urządzenia.

W części III w rozdziale 1.2.4. SIWZ opisującym parametry Techniczne sterylizatora parowego Zamawiający w punkcie 24 modyfikuje opis specyfikacji w tym zakresie określając ten parametr:

Panel sterujący z wyświetlaczem LCD po stronie wyładowczej informujący o czasie do końca procesu i temperaturze w komorze.

Panel po stronie wyładowczej powinien umożliwiać także otwieranie i zamykanie drzwi sterylizatora.

W części III w rozdziale 1.2.4. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowego Zamawiający w punkcie 42 modyfikuje opis specyfikacji w tym zakresie określając ten parametr:

Grubość ściany komory min. 5 mm.

W części III w rozdziale 1.2.4. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowego Zamawiający w punkcie 15 modyfikuje opis specyfikacji w tym zakresie określając ten parametr:

Zgodne z polskimi przepisami dopuszczenie do stosowania w jednostkach służby zdrowia: Certyfikaty CE z czterocyfrowym numerem jednostki notyfikowanej (uprawnionej do nadawania certyfikatów w zakresie wyrobów medycznych i ciśnieniowych) oraz deklarację zgodności z dyrektywą dla wyrobów medycznych.

W części III w rozdziale 1.2.4. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowego Zamawiający w punkcie 9 modyfikuje opis specyfikacji w tym zakresie określając ten parametr:

Rama wykonana w całości ze stali kwasoodpornej lub nierdzewnej.

Rama urządzenia nie ma wpływu na końcowy efekt sterylizacji, natomiast z doświadczeń wielu użytkowników wynika, że rama urządzenia wykonana ze zwykłej stali nie zdaje egzaminu i koroduje, co powoduje konieczność jej konserwacji lub w skrajnych wypadkach nawet wymiany podczas, gdy inne elementy urządzenia są jeszcze w pełni sprawne.

W części III w rozdziale 1.2.5. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowo-formaldehydowego Zamawiający w punkcie 11 modyfikuje opis specyfikacji w tym zakresie określając ten parametr:

Instalacja wodna i parowa procesowa wykonana w całości ze stali kwasoodpornej

W części III w rozdziale 1.2.5. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowo-formaldehydowego Zamawiający w punkcie 13 modyfikuje opis specyfikacji w tym zakresie określając ten parametr:

Drzwi komory wykonane ze stali kwasoodpornej

W części III w rozdziale 1.2.5. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowo-formaldehydowego Zamawiający w punkcie 16 modyfikuje opis specyfikacji w tym zakresie określając ten parametr:

Podłączanie instalacji wodnej od dołu urządzenia lub wg instrukcji instalacji urządzenia

W części III w rozdziale 1.2.5. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowo-formaldehydowego Zamawiający w punkcie 24 modyfikuje opis specyfikacji w tym zakresie określając ten parametr:

Panel sterujący z wyświetlaczem LCD po stronie wyładowczej informujący o czasie do końca procesu i temperaturze w komorze.

Panel sterujący musi posiadać także funkcję otwierania i zamykania drzwi komory.

W części III w rozdziale 1.2.5. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowo-formaldehydowego Zamawiający w punkcie 43 modyfikuje opis specyfikacji w tym zakresie określając ten parametr:

Grubość ściany komory min. 5 mm.

W części III w rozdziale 1.2.5. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowo-formaldehydowego Zamawiający w punkcie 15 modyfikuje opis specyfikacji w tym zakresie określając ten parametr:

Certyfikaty CE z czterocyfrowym numerem jednostki notyfikowanej (uprawnionej do nadawania certyfikatów w zakresie wyrobów medycznych i ciśnieniowych) oraz deklarację zgodności z dyrektywą dla wyrobów medycznych.

W części III w rozdziale 1.2.6. SIWZ opisującym parametry techniczne stacji uzdatniania wody metodą odwróconej osmozy Zamawiający oczekuje zaoferowania stacji przygotowania wody zgodnie z opisem parametrów technicznych zamieszczonym w SIWZ.

Stacja powinna zapewnić zasilane urządzeń technologicznych Centralnej Sterylizatorni tego wymagających oraz dodatkowo pozostałych użytkowników w ilości 500l/dobę.

Zamawiający nie potrafi określić dokładnie jakie urządzenia i o jakim zapotrzebowaniu na wodę dejonizowaną oraz miękką zostaną zaoferowane, dlatego pozostawia dobór urządzeń stacji przygotowania wody jako obowiązek oferenta. Zamawiający oczekuje zaoferowania zbiornika na wodę dejonizowaną o pojemności co najmniej 1500 l. Zamawiający modyfikuje także treść specyfikacji w punkcie 15 załącznika 1.2.6. zmieniając go na: Gwarantowana przewodność wody oraz pozostałe parametry zgodne z normą PN 285 (wymagania wody do zasilania wytwornic pary).

**2. Pozostałe postanowienia specyfikacji istotnych warunków zamówienia SIWZ/WIM/ZP/340/16/2007 w postępowaniu o zamówienie publiczne pn.: „Dostawę urządzeń oraz sprzętu Centralnej Sterylizatorni Szpitala Miejskiego im. A. Sokołowskiego przy ul. Mieszka I 7 w Świnoujściu” pozostają bez zmian.**

Na podstawie art. 27 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. Nr 19, poz. 177 z późn. zm.) wzywam do potwierdzenia otrzymania niniejszego pisma poprzez fax na numer faxu Zamawiającego 091-327-06-29.