

1. **Wykonawcy - uczestnicy postępowania
WIM/ZP/340/16/2007**
2. **Strona internetowa Zamawiającego, na której
umieszczono ogłoszenie o zamówieniu i
udostępniono SIWZ/WIM/ZP/340/16/2007**

Dotyczy: **postępowania nr WIM/ZP/340/16/2007 pn.: „Dostawa urządzeń oraz sprzętu centralnej sterylizatorni dla Szpitala Miejskiego im. Alfreda Sokołowskiego przy ul. Mieszka I 7 w Świnoujściu.”**

Na podstawie art. 181 ust. 3 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (Tekst jednolity Dz. U. z 2006 r. nr 164, poz. 1163 z późn. zm.), wobec wniesienia przez Wykonawcę w dniu 23 marca 2007 roku protestu dotyczącego postanowień specyfikacji SIWZ/WIM/ZP/340/16/2007, zawiadamiam wykonawców uczestniczących w postępowaniu o wniesieniu protestu oraz jego treści (załącznik –protest) oraz wzywam wykonawców do wzięcia udziału w postępowaniu toczącym się w wyniku wniesienia protestu:

- 1) w terminie 3 dni od dnia otrzymania niniejszego wezwania,
- 2) do upływu terminów, o których mowa w art. 180 ust. 3 ustawy Prawo zamówień publicznych, tj. do dnia 30 marca 2007 r., gdyż protest dotyczy treści postanowień specyfikacji istotnych warunków zamówienia w postępowaniu w trybie przetargu nieograniczonego;

Pouczenie: Zgodnie z art. 181 ust. 5 ustawy Prawo zamówień publicznych Wykonawca zgłasza przystąpienie do postępowania toczącego się w wyniku wniesienia protestu, wskazując swój interes prawny w przystąpieniu i określając swoje żądanie w zakresie zarzutów zawartych w proteście. Zgłoszenie przystąpienia wnosi się do zamawiającego, przekazując jednocześnie jego kopię wykonawcy wnoszącemu protest.

Załącznik: Protest z dnia 23 marca 2007 roku w postępowaniu WIM/ZP/340/16/2007 o zamówienie publiczne pn. „Dostawa urządzeń oraz sprzętu centralnej sterylizatorni dla Szpitala Miejskiego im. Alfreda Sokołowskiego przy ul. Mieszka I 7 w Świnoujściu.” – stron 18.

K.o.: Wydział Inżyniera Miasta Urzędu Miasta Świnoujścia – aa postępowania.

Na podstawie art.27 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Tekst jednolity Dz. U. z 2006 r. nr 164, poz. 1163 z późn. zm.) wzywam do potwierdzenia otrzymania niniejszego pisma poprzez fax na numer faxu Zamawiającego 091-327-06-29.

FAKS

GETINGE

DO . . . Gmina Miasta Świnoujście

DLA NR FAKSU . . . 091 / 321-59-95

OD Marią Nowakowską NR FAKSU . . . 022 / 882-24-52

DNIA Warszawa, 23 03 07 NR TELEFONU . . . 022 / 882-06-26 +28

ILOŚĆ STRON (łącznie z tyt.) . . . 1 + 23

Dot. postępowania przetargowego nr WIM/ZP/340/16/2007

Przy niniejszym faksie przesyłamy protest do ogłoszonego przez Państwa postępowania przetargowego na „Dostawę urządzeń oraz sprzętu do Centralnej Sterylizatorni Szpitala Miejskiego im. A. Sokolowskiego przy ul. Mieszka I 7 w Świnoujściu, nr sprawy nadany przez Zamawiającego, WIM/ZP/340/16/2007

Oryginał protestu wysyłamy również pocztą kurierską.

z poważaniem

Marią Nowakowską

Prosimy o potwierdzenie odbioru niniejszego faksu

nasz nr faksu: 022 / 882-24-52

Getinge Polska Sp. z o.o.
ul. Litwa 27
02-347 Warszawa
Tel. 022 382 06 28 / 29
Faks 022 382 24 52
Telekopia / faks 022 382 24 53
e-mail: info@getinge.pl
www.getinge.pl

NIP: 113 00 18 007

Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy w Warszawie
XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
Numer KRS - 000076015

Kapitał zakładowy - 5 712 640,00 zł

0024-1027-0005

Warszawa, 23.03.2007

Gmina Miasta Świnoujście
reprezentowana przez Prezydenta Miasta

ul. Wojska Polskiego 1/5

72-600 Świnoujście

L.dz. 83/JB/07

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „DOSTAWĘ URZĄDZEŃ ORAZ SPRZĘTU CENTRALNEJ STERYLIZATORNI SZPITALA MIEJSKIEGO IM. ALFREDA SOKOŁOWSKIEGO PRZY UL. MIESZKA I 7 W ŚWINOUJŚCIU ogłoszonego w Biuletynie Urzędu Oficjalnych Publikacji Wspólnot Europejskich, Nr sprawy nadany przez Zamawiającego: WIM/ZP/340/16/2007.

PROTEST

Uznając, iż w ww. postępowaniu naruszono zasady wyznaczone przez ustawę Prawo zamówień publicznych (Ustawa z dnia 29 stycznia 2004 r, Dz. U. Z 2004 r. Nr 19, póź. 177 ze zmianami - uPzp) oraz naruszono nasz interes prawny poprzez naruszenie art. 7 ust. 1 i 3 art. 29 ust 1 i 2 uPzp w związku z art. 15 ust. 1 pkt 3 i 5 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji poprzez określenie parametrów technicznych zamawianych urządzeń medycznych w sposób naruszający zasady uczciwej konkurencji oraz równego traktowania wszystkich wykonawców składamy niniejszy protest.

Ww. decyzje Zamawiającego naruszają nie tylko przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych, ale również nasz interes prawny jako Wykonawcy uniemożliwiając nam uzyskanie rzonego zamówienia publicznego jako przedstawicielowi firmy GETINGE - wytwórcy wyrobów objętych zamówieniem

Getinge Poland Sp. z o.o.
ul. Lirowa 27
02-387 Warszawa
Tel: 022 882-06-26 – 28
Faks: 022 882-24-52
E-mail: info@getinge.pl
www.getinge.pl
mgr inż. Jerzy Ławicki
GRUPA FIRM GETINGE

NIP: 113-00-18-097

Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy w Warszawie
XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
Numer KRS - 0000076065

Kapitał zakładowy - 5 719 630,00 zł



UZASADNIENIE PROTESTU

Art. 29 ust. 1 Prawa zamówień publicznych nakłada na Zamawiającego obowiązek opisanie przedmiotu zamówienia w sposób jednoznaczny i wyczerpujący, za pomocą dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń, uwzględnienia wszystkich wymagań i okoliczności mogących mieć wpływ na sporządzenie oferty. Zapis ten służy realizacji ustawowych zasad uczciwej konkurencji a co za tym idzie zasady równego dostępu do zamówienia, wyrażonych w art. 7 ust. 1 ustawy. Biorąc pod uwagę zapis art. 29 ust. 2 Prawa zamówień publicznych, zgodnie z którym przedmiotu zamówienia nie można opisywać w sposób, który mógłby utrudniać uczciwą konkurencję, wystarczy do stwierdzenia faktu nieprawidłowości w opisie przedmiotu zamówienia, a tym samym sprzeczności z prawem, jedynie zaistnienie możliwości utrudniania uczciwej konkurencji poprzez zastosowanie określonych zapisów w specyfikacji, niekoniecznie zaś realnego uniemożliwienia takiej konkurencji. Zgodnie z wyrokiem Zespołu Arbitrów z dnia 18 grudnia 2003 r. Zamawiający powinien unikać wszelkich sformułowań lub parametrów, które wskazywałyby na konkretny wyrób albo na konkretnego Wykonawcę. Nie można mówić o zachowaniu zasady uczciwej konkurencji w sytuacji, gdy przedmiot zamówienia określony jest w sposób wskazujący na konkretny produkt, przy czym produkt ten nie musi być nazwany przez zamawiającego, wystarczy, że wymogi i parametry dla przedmiotu zamówienia określone są tak, że aby je spełnić oferent musi dostarczyć jeden konkretny produkt.

Zamawiający narusza ustawę - Prawo zamówień publicznych także wówczas jeżeli, mimo, że istnieją sposoby opisanie przedmiotu zamówienia w sposób jednoznaczny i wyczerpujący, za pomocą dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń, opisuje go poprzez wskazanie na znak towarowy lub wskazanie innych parametrów przesadzających o wyborze konkretnej marki.

Zamawiający dokonując opisu przedmiotu zamówienia poprzez określenie granicznych parametrów technicznych zamawianego sprzętu medycznego dokonał tego w taki sposób, iż wskazuje na jego pochodzenie od tylko jednego producenta tzn. firmy BELIMED oraz od jednego dostawcy tj. firmy MEDIM.

GETINGE

Getinge Poland Sp. z o.o.
Prezes Zarządu

 mgr inż. Jerzy Bartos

GETINGE

Celem ustawodawcy było opisanie przetargu jako konkursu organizowanego przez Zamawiającego w celu wyboru najkorzystniejszej oferty. Zapisy w SIWZ uniemożliwiają przystąpienie do przetargu firmie GETINGE, oferującej przedmiot zamówienia o najwyższej światowej klasie i za atrakcyjną cenę w stosunku do jakości. Brak możliwości złożenia przez firmę GETINGE ważnej oferty narusza również art. 28 pkt. 3 pkt. 1 ustawy z dnia 26/11/1998 o finansach publicznych, gdyż przepis ten nakazuje dokonywać wydatków publicznych w sposób celowy i oszczędny z zachowaniem zasad ekonomii, w tym uzyskania najlepszych wyników.


Praktycznie tylko jedna firma może spełnić wymogi SIWZ gdyż asortyment i parametry techniczne sprzętu odpowiadają aparaturze oferowanej przez tę firmę. Ponadto w wielu miejscach nieprecyzyjne a nawet sprzeczne ze sobą zapisy (np. okres gwarancji) uniemożliwiają złożenie ważnej oferty.

I tak:

- W części III w rozdziale 1.2. (tabela 1.2.) SIWZ „OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA” Zamawiający w poz. 6 pisze o **dużych tacach narzędziowych**. Prosimy o podanie wymiarów tac. Niepodanie ich uniemożliwia nam złożenie ważnej oferty.
- W części III w rozdziale 1.2. (tabela 1.2.) SIWZ „OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA” Zamawiający w poz. 32 wymaga dostawy **uniwersalnego inkubatora do testów**. Brak jego opisu uniemożliwia nam złożenie ważnej oferty.
- W części III w rozdziale 1.2. (tabela 1.2.) SIWZ „OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA” Zamawiający w poz. 44 wymaga dostawy **Wózka do materiałów medycznych i narzędzi chirurgicznych z dwoma pojemnikami z pokrywą**. Ze sformułowania nie wynika czy ma to być jedna pokrywa dla dwóch pojemników czy dla każdego pojemnika oddzielnie. Prosimy o sprecyzowanie tego wymogu.


GETINGE

Getinge Poland Sp. z o.o.
Prezes Zarządu

 **mgr inż. Jerzy Bartos**

GETINGE

- W części III w rozdziale II.3. Zamawiający wymaga 12-u miesięcy gwarancji. W tabeli 1.3. wymaga 24-ch miesięcy gwarancji. Obie informacje są ze sobą sprzeczne. Uniemożliwia to nam złożenie ważnej oferty. Prosimy o sprecyzowanie tego wymogu.
- W części III w rozdziale 1.2.1. SIWZ opisującym parametry techniczne myjni ultradźwiękowej Zamawiający odpowiednio w punktach: 2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12, 13, 14, 15,16,17,18,19,20 określił parametr graniczny jako:
 - ❖ **Wymuszony pulsacyjny przepływ przez kanały narzędzi laparoskopowych o zmiennym wydatku w zakresie od 0.01 do min 1 l/min**
 - ❖ **Możliwość podłączenia do 12 narzędzi o średnicy od 1 mm do 18 mm, długość komory powyżej 60 cm**
 - ❖ **Sterowana mikroprocesorowo**
 - ❖ **Komora myjni, obudowa oraz pokrywa wykonane ze stali kwasoodpornej**
 - ❖ **Wspomaganie otwierania pokrywy myjni silownikiem pneumatycznym**
 - ❖ **Pojemność robocza komory około 25 litrów**
 - ❖ **Urządzenie typu „table top” z możliwością umieszczenia myjni pod blatem stołu w zamykanej szafce wykonanej ze stali nierdzewnej**
 - ❖ **Kosz załadowczy wykonany ze stali kwasoodpornej z możliwością bezpiecznego umieszczenia przynajmniej 10 narzędzi.**
 - ❖ **Panel sterujący na przedniej ścianie urządzenia wyposażony w in. 2-rzędowy wyświetlacz LCD i klawiaturę**
 - ❖ **Wyświetlane informacje: o czasie do końca procesu oraz o temperaturze roztworu podczas cyklu**
 - ❖ **Możliwość regulacji czasu pracy urządzenia w zakresie od 1 min do 30 min.**
 - ❖ **Możliwość regulacji temperatury w zakresie do 60°C**
 - ❖ **Zabezpieczenie przed przegrzaniem roztworu w myjni powyżej 60°C**
 - ❖ **Wyłącznik termiczny zabezpieczający grzałkę**
 - ❖ **Czujnik niskiego poziomu roztworu w komorze**
 - ❖ **Generator ultradźwięków wyposażony w bezpieczniki**
 - ❖ **Szybkie opróżnianie komory automatyczna pompa spustowa**
 - ❖ **Czujnik otwarcia pokrywy wyłączający ultradźwięki**

GETINGEGetinge Poland Sp. z o.o.
Prezes Zarządu
Inż. Jerzy Bartos

GETINGE

- ❖ Zasilanie elektryczne 230 V, 50 Hz
- ❖ Możliwość podłączenia myjni do zewnętrznego komputera PC poprzez złącze RS 232
- ❖ Możliwość podłączenia zewnętrznej drukarki w celu rejestracji parametrów procesu
- ❖ Pobór energii w stanie spoczynku poniżej 10 W
- ❖ Pobierana moc nominalna min. 1000 W, szczytowa max 2000 W
- ❖ Deklaracja zgodności z dyrektywą 93/42/EEC dla wyrobów medycznych

Wszystkie te parametry spełnia jedynie urządzenie oferowane przez firmę MEDIM a konkretnie urządzenie SONIC IRRIGATOR PC+ wytwarzane przez firmę MEDISAFE. Parametry podane w zestawieniu są dokładnie przepisane z ulotki rozpowszechnianej przez firmę MEDIM. Wnosimy o zmianę zapisów dotyczących tego urządzenia poprzez dopuszczenie wyrobów innych firm o podobnych parametrach i usunięcie z zapisów parametrów granicznych uniemożliwiających złożenie oferty równoważnej.

- W części III w rozdziale 1.2.2. SIWZ opisującym parametry techniczne myjni dezynfektora Zamawiający w punkcie 1 określił parametr graniczny jako:
Myjnia dezynfektor przelotowa z wbudowaną suszarką ogrzewana elektrycznie o pojemności 10 tac narzędziowych lub 4 kontenery sterylizacyjne 1/2 STE z pokrywkami
Jest to parametr, który w połączeniu z pozostałymi parametrami spełnia jedynie urządzenie produkowane przez firmę BELIMED tj. myjnia dezynfektor model WD230. Tak opisane wymagania nie pozwalają nam złożyć ważnej oferty i eliminuje naszą firmę z postępowania przetargowego.
- W części III w rozdziale 1.2.2. SIWZ opisującym parametry techniczne myjni dezynfektora Zamawiający w punkcie 2 określił parametr graniczny jako:
Wbudowany kondensator oparów zabezpieczający przed zawilgoceniem układu - kondensator wyposażony w układ odzysku ciepła
Jest to parametr, który w połączeniu z pozostałymi parametrami spełnia jedynie urządzenie produkowane przez firmę BELIMED tj. myjnia dezynfektor model WD230.

GETINGE

Tak opisane wymagania nie pozwalają nam złożyć ważnej oferty i eliminuje nasza firmę z postępowania przetargowego.

- W części III w rozdziale 1.2.2. SIWZ opisującym parametry techniczne myjni dezynfektora Zamawiający w punkcie 3 określił parametr graniczny jako:

Wbudowana wydajna suszarka - wydajność tłoczenia powietrza min 500 m³/h, filtr typu HEPA powietrza suszącego

Jest to parametr, który w połączeniu z pozostałymi parametrami spełnia jedynie urządzenie produkowane przez firmę BELIMED tj. myjnia dezynfektor model WD230. Tak opisane wymagania nie pozwalają nam złożyć ważnej oferty i eliminuje naszą firmę z postępowania przetargowego.

- W części III w rozdziale 1.2.2. SIWZ opisującym parametry techniczne myjni dezynfektora Zamawiający w punkcie 9 określił parametr graniczny jako:

Drzwi komory uchylne, przeszklone, wykonane w całości ze stali kwasoodpornej,

Wnosimy o zmianę brzmienia tego wymogu. Nie jest możliwe wykonanie drzwi komory uchylnych, przeszklonych i w dodatku wykonanych w całości ze stali kwasoodpornej. Wnosimy o zmianę brzmienia punktu na:

Drzwi komory uchylne, przeszklone, wykonane stali kwasoodpornej

- W części III w rozdziale 1.2.2. SIWZ opisującym parametry techniczne myjni dezynfektora Zamawiający w punkcie 11 określił parametr graniczny jako:

System automatycznego rozpoznawania wózków wsadowych, sprzężony z automatycznym wybieraniem programów

Jest to parametr, który w połączeniu z pozostałymi parametrami spełnia jedynie urządzenie produkowane przez firmę BELIMED tj. myjnia dezynfektor model WD230. Tak opisane wymagania nie pozwalają nam złożyć ważnej oferty i eliminuje naszą firmę z postępowania przetargowego. Wnosimy o usunięcie tego zapisu.

- W części III w rozdziale 1.2.2. SIWZ opisującym parametry techniczne myjni

GETINGE

Getinge Poland Sp. z o.o.

Prezes Zarządu

Inż. inż. Jerzy Bartos

GETINGE

dezynfektora Zamawiający w punkcie 12 określił parametr graniczny jako:

Programy mycia dezynfekcji termicznej 93°C

Zgodnie z normą PN-EN ISO 15883, programy mycia i dezynfekcji powinny się określać w oparciu o współczynnik Ao. Prosimy o podanie dla jakiego współczynnika Ao ma być dobrany czas procesu

W części III w rozdziale 1.2.2. SIWZ opisującym parametry techniczne myjni dezynfektora Zamawiający w punkcie 37 określił parametry graniczne dla wyposażenia dodatkowego:

1. wózek załadowniczy na 10 dużych tac narzędziowych DIN na 4 poziomach –możliwość podłączenia co najmniej 6 połączeń typu Luer -1 szt

Nie jest możliwe umieszczenie na 4 poziomach 10 tac narzędziowych. Opis wózka załadowniczego dotyczy wózka wsadowego do myjni dezynfektora model WD230 czy WD250, numer katalogowy wózka wsadowego 814 447 ale o pojemności 8 tac narzędziowych. W związku z powyższym niejasny staje się wymóg zaoficrowania myjni o pojemności 10 tac narzędziowych bez wózka wsadowego o takiej pojemności. Tak opisane wymagania nie pozwalają nikomu złożyć ważnej oferty.

2. wózek do mycia narzędzi na 6 dużych tacach DIN na 3 poziomach z możliwością przyłączenia co najmniej 4 połączeń Luer -1 szt

Jest to opis wózka wsadowego pasującego jedynie do myjni dezynfektora WD230, numer katalogowy wózka 814452. W połączeniu z pozostałymi parametrami wymóg ten spełnia jedynie produkt firmę BELIMED. Tak opisane wymagania nie pozwalają nam złożyć ważnej oferty i eliminują naszą firmę z postępowania przetargowego

3. wózek do mycia i dezynfekcji zestawów anestezyjologicznych spiralny o pojemności co najmniej 15 węży AN -1szt

Jest to parametr, który w połączeniu z pozostałymi parametrami spełnia jedynie wózek wsadowy do myjni dezynfektora model WD230. Numer katalogowy wózka 814 114. Tak opisane wymagania nie pozwalają nam złożyć ważnej oferty i eliminują naszą firmę

GETINGE

Getinge Polska Sp. z o.o.
Prezes Zarządu

mgr inż. Jerzy Bartos

GETINGE

z postępowania przetargowego. Prosimy o podanie dla jakich węży AN przeznaczony ma być wózek

5. wózek do mycia butów operacyjnych –pojemność min 20 par -1 szt

Jest to parametr, który w połączeniu z pozostałymi parametrami spełnia jedynie wózek wsadowy do myjni dezynfektora model WD230. Numer katalogowy wózka 815 967. Tak opisane wymagania nie pozwalają nam złożyć ważnej oferty i eliminują naszą firmę z postępowania przetargowego

7. otwarty kosz do mycia utensyliów wymiary ok. 550x350x200- 2 szt

Prosimy o podanie czy zamawiający nie popełnił błędu. Podane wymiary, które odnoszą się do kosza do mycia utensyliów nr katalogowy 769014 firmy BELIMED powinny zapewne wynosić 550 x 320 x 200 mm.

- W części III w rozdziale 1.2.2. SIWZ opisującym parametry techniczne myjni dezynfektora Zamawiający w punkcie 17 określił parametr graniczny jako:

Wydajność pompy wodnej myjącej obiegowej min 900 l/min z monitoringiem ciśnienia za pompą - pompa oraz układ pompowy opróżniany po procesie

Jest to parametr, który w połączeniu z pozostałymi parametrami spełnia jedynie urządzenie produkowane przez firmę BELIMED tj. myjnia dezynfektor model WD230. Tak opisane wymagania nie pozwalają nam złożyć ważnej oferty i eliminują naszą firmę z postępowania przetargowego

- W części III w rozdziale 1.2.2. SIWZ opisującym parametry techniczne myjni dezynfektora Zamawiający w punkcie 39 określił parametr graniczny jako:

Zgodne z polskimi przepisami dopuszczenie do stosowania w jednostkach służby zdrowia, -- deklaracja zgodności CE na oferowany model sterylizatora, certyfikat CE z notyfikacją, potwierdzenie spełnienia norm CE

Jest to wymóg, który uniemożliwia nam złożenie oferty. Nie możemy przedstawić wyżej wymienionych dokumentów, gdyż wymaga się ich dla sterylizatora podczas gdy przedmiotem zamówienia jest myjnia dezynfektor.

GETINGE

- W części III w rozdziale 1.2.2. SIWZ opisującym parametry techniczne myjni dezynfektora Zamawiający w punkcie 21 określił parametr graniczny jako:

Ilość programów mycia i dezynfekcji dostępnych bezpośrednio z klawiatury min. 12

Jest to parametr, który w połączeniu z pozostałymi parametrami spełnia jedynie urządzenie produkowane przez firmę BELIMED tj. myjnia dezynfektor model WD230. Tak opisane wymagania nie pozwalają nam złożyć ważnej oferty i eliminują naszą firmę z postępowania przetargowego.

- W części III w rozdziale 1.2.2. SIWZ opisującym parametry techniczne myjni dezynfektora Zamawiający w punkcie 28 określił parametr graniczny jako:

Możliwość podłączenia do 5 pomp dozujących środki chemiczne


Jest to parametr, który w połączeniu z pozostałymi parametrami spełnia jedynie urządzenie produkowane przez firmę BELIMED tj. myjnia dezynfektor model WD230. Praktycznie na całym świecie stosuje się w myjniach dezynfektorach jedynie 4 pompy. Tak opisane wymagania nie pozwalają nam złożyć ważnej oferty i eliminują naszą firmę z postępowania przetargowego.

- W części III w rozdziale 1.2.3. SIWZ opisującym parametry techniczne zgrzewarki opakowań papierowo-foliowych Zamawiający określił parametry graniczne jako:

- ❖ Zgrzewarka rękawów papierowo foliowych Zasilana jednofazowo 220V - moc max do 500 W
- ❖ Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej
- ❖ Deklaracja zgodności z dyrektywami UE 98/37/EC oraz 73/23/EC
- ❖ Temperatura kontrolowana elektronicznie (możliwość nastawy dowolnej temperatury z zakresu od 80 do co najmniej 220 St C.)
- ❖ Prędkość zgrzewania minimalna 10m/min
- ❖ Sterowanie mikroprocesorowe z graficznym wyświetlaczem dotykowym
- ❖ Licznik ilości zgrzewów z możliwością kasowania
- ❖ Wbudowany licznik czasu pracy, zegar i kalendarz

GETINGE

Je Polent Sp. z o.o.
Kierownik Zarządu

 Jerzy Bartoś

GETINGE

- ❖ Regulacja odległości zgrzewu od krawędzi rękawa do 35 mm
- ❖ Automatyyczny stop w przypadku odchyłki temperatury > 5 oC
- ❖ Wbudowana jednowierszowa drukarka igłowa -drukowanie: daty, daty ważności, numeru pakietu lub numeru wsadu, numeru osoby pakującej, symboli zgodnych z EN 980
- ❖ Co najmniej 5-dniowa wewnętrzna archiwizacja danych
- ❖ Automatyyczny start – stop napędu
- ❖ Szerokość zgrzewu min 12 mm
- ❖ Możliwość walidacji zgodnie z ISO 11607

Wnosimy o zmodyfikowanie zapisu poprzez usunięcie zapisów:

- zgrzewarka rękawów papierowo foliowych zasilana jednofazowo 220V - moc max do 500 W
- obudowa wykona ze stali nierdzewnej
- możliwość nastawy dowolnej temperatury z zakresu od 80 do co najmniej 220 St C
- sterowanie mikroprocesorowe z graficznym wyświetlaczem dotykowym

i wprowadzenie następujących:

- - Zgrzewarka rękawów papierowo foliowych zasilana jednofazowo 230V *(należy zauważyć, że w Polsce obowiązuje obecnie napięcie 230 V, zaoferowanie sprzętu na napięcie 220 V może spowodować jego uszkodzenie, wnioskujemy również o usunięcie wymaganej mocy zgrzewarki, zgrzewarki nowej generacji posiadają moc większą od 500 W, efektem tego jest szybsze osiągnięcie zadanej temperatury zgrzewania)*
- - obudowa wykona ze stali nierdzewnej lub lakierowanej proszkowo
- - możliwość nastawy dowolnej temperatury z zakresu od 80 do co najmniej 200 St C , *(należy podkreślić, że temperatury zgrzewania powyżej 200 st. C nie mają praktycznego zastosowania)*
- - sterowanie mikroprocesorowe z graficznym wyświetlaczem *(stosowanie zgrzewarek z wyświetlaczem dotykowym w przypadku zgrzewarek jest jedynie utrudnieniem gdyż utrudnia to ich konserwację – poprzez nagłe dotknięcie wyświetlacza można bardzo łatwo uruchomić zgrzewarkę a ponadto przy wyświetlaczu usytuowanym poziomo jego odczyt jest utrudniony)*

GETINGE

Należy podkreślić, że opis w SIWZ zgrzewarki dotyczy konkretnego produktu tj. zgrzewarki model hm 800 DC. W zestawieniu tym brak jednak najważniejszej informacji dla polskiego użytkownika czy menu ma być w języku polskim. Prosimy o podanie czy również jak w przypadku sterylizatorów i myjni menu ma być w języku polskim. Brak zmodyfikowania zapisów SIWZ dotyczących zgrzewarki uniemożliwi nam złożenie ważnej oferty

- W części III w rozdziale 1.2.4. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowego Zamawiający w punkcie 11 określił parametr graniczny jako:

Instalacja wodna i parowa wykonana w całości ze stali kwasoodpornej

Jest to parametr, który w połączeniu z pozostałymi parametrami spełnia jedynie urządzenie produkowane przez firmę BELIMED tj. sterylizator MST-V. Tak opisane wymagania nie pozwalają nam złożyć ważnej oferty i eliminują naszą firmę z postępowania przetargowego.

- W części III w rozdziale 1.2.4. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowego Zamawiający w punkcie 12 określił parametr graniczny jako:

Panele boczne wykonane w całości ze stali nierdzewne natomiast w przypadku sterylizatora parowo-formaldehydowego w całości ze stali kwasoodpornej.

Takie sformułowanie wymagań jest w zupełności niezrozumiałe. Nic widzimy podstaw aby dla różnych produktów pracujących w tych samych warunkach określać różne wymagania dla paneli bocznych. Zapis taki faworyzuje firmę BELIMED. Wnioskujemy o ujednoliczenie wymagań dla paneli bocznych dla obu sterylizatorów poprzez określenie wymagań dotyczących paneli bocznych dla sterylizatora formaldehydowo-parowego jak dla parowego.

- W części III w rozdziale 1.2.4. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowego Zamawiający w punkcie 13 określił parametr graniczny jako:

Drzwi komory wykonane w całości ze stali kwasoodpornej.

GETINGE

Jest to parametr, który w połączeniu z pozostałymi parametrami spełnia jedynie urządzenie produkowane przez firmę BELIMED tj. sterylizator MST-V. Tak opisane wymagania nie pozwalają nam złożyć ważnej oferty i eliminują naszą firmę z postępowania przetargowego.

- W części III w rozdziale 1.2.4. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowego Zamawiający w punkcie 16 określił parametr graniczny jako:

Podłączenie instalacji wodnej od dołu urządzenia

Jest to parametr, który w połączeniu z pozostałymi parametrami spełnia jedynie urządzenie produkowane przez firmę BELIMED tj. sterylizator MST-V. Tak opisane wymagania nie pozwalają nam złożyć ważnej oferty i eliminuje naszą firmę z postępowania przetargowego. Wymóg ten w zupełności nie ma wpływu na końcowy efekt działania sterylizatora gdyż zgodnie z projektem umowy to na wykonawcy leży obowiązek dostawy, ustawienia i montażu dostarczonych urządzeń.


- W części III w rozdziale 1.2.4. SIWZ opisującym parametry Techniczne sterylizatora parowego Zamawiający w punkcie 24 określił parametr graniczny jako:

Panel sterujący z wyświetlaczem LCD po stronie wyładowczej informujący o czasie do końca procesu, temperaturze i ciśnieniu w komorze

Jest to parametr, który w połączeniu z pozostałymi parametrami spełnia jedynie urządzenie produkowane przez firmę BELIMED tj. sterylizator MST-V. Tak opisane wymagania nie pozwalają nam złożyć ważnej oferty i eliminuje naszą firmę z postępowania przetargowego. Brak określenia wymagań dla panelu sterującego po stronie załadowniczej a jedynie po stronie rozładowniczej preferuje rozwiązania oferowane przez firmę BELIMED. Wnioskujemy o usunięcie wymogu wyświetlania informacji o ciśnieniu w komorze. Prosimy również o sprecyzowanie jakimi funkcjami procesu ma sterować panel sterujący po stronie wyładowczej. Czy ma to być pełne sterowanie procesem

GETINGE

Getinge Poland Sp. z o.o.
Prezes Zarządu

 inż. Jerzy Bartos

- W części III w rozdziale 1.2.4. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowego Zamawiający w punkcie 42 określił parametr graniczny jako:

Grubość ściany komory min. 6 mm.

Jest to parametr, który w połączeniu z pozostałymi parametrami spełnia jedynie urządzenie produkowane przez firmę BELIMED tj. sterylizator MST-V. Tak opisane wymagania nie pozwalają nam złożyć ważnej oferty i eliminują naszą firmę z postępowania przetargowego. Grubość ścianki komory nie ma negatywnego wpływu na działanie sterylizatora. Grubsza ścianka komory oznacza dłuższe czasy sterylizacji (konieczność nagrzania większej masy). Zastosowanie w oferowanych przez nas sterylizatorach cieńszych ścianek było możliwe dzięki zastosowaniu nowoczesnych rozwiązań konstrukcyjnych i technologii wytwarzania. Pozwoliło to również na skrócenie czasu sterylizacji, który obecnie jest jednym z najkrótszych na rynku. Jedynym ważnym parametrem dla komory sterylizatora jest wartość ciśnienia obliczeniowego komory sterylizatorów. Rysunki komory jako zbiornika ciśnieniowego podlegają uzgodnieniom z Urzędem Dozoru Technicznego, który produkty firmy GETINGE (w odróżnieniu od Zamawiającego) dopuszcza na rynek Polski. Wnioskujemy o usunięcie tego zapisu jako nieistotnego.

- W części III w rozdziale 1.2.4. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowego Zamawiający w punkcie 15 określił parametr graniczny jako:

Zgodne z polskimi przepisami dopuszczenie do stosowania w jednostkach służby zdrowia, Deklaracja zgodności CE na oferowany model sterylizatora, certyfikat CE z notyfikacją, potwierdzenie spełnienia norm CE dla urządzeń ciśnieniowych

Nie są znane jakiegokolwiek normy CE dla urządzeń ciśnieniowych. Takie sformułowanie unicemożliwia złożenie ważnej oferty. Prosimy o sprecyzowanie co miał na myśli Zamawiający.

- W części III w rozdziale 1.2.4. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowego Zamawiający w punkcie 9 określił parametr graniczny jako:

Rama wykonana w całości ze stali kwasoodpornej

GETINGE

Jest to parametr, który w połączeniu z pozostałymi parametrami spełnia jedynie urządzenie produkowane przez firmę BELIMED tj. sterylizator MST-V. Sterylizatory nasze pracują w wielu szpitalach dłużej nawet niż działające na rynku konkurencyjne firmy produkujące je. Ramy w wielu urządzeniach wykonane są ze zwykłej stali. W zupełności nie ma to wpływu na końcowy efekt procesu sterylizacji jak i trwałość urządzeń. Wnioskujemy o usunięcie tego zapisu. Tak opisane wymagania nie pozwalają nam złożyć ważnej oferty i eliminują naszą firmę z postępowania przetargowego

- W części III w rozdziale 1.2.5. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowo-formaldehydowego Zamawiający w punkcie 11 określił parametr graniczny jako:

Instalacja wodna i parowa wykonana w całości ze stali kwasoodpornej

Jest to parametr, który w połączeniu z pozostałymi parametrami spełnia jedynie sterylizator parowo-formaldehydowy produkowany przez firmę BELIMED. Tak opisane wymagania nie pozwalają nam złożyć ważnej oferty i eliminują naszą firmę z postępowania przetargowego.

- W części III w rozdziale 1.2.5. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowo-formaldehydowego Zamawiający w punkcie 13 określił parametr graniczny jako:

Drzwi komory wykonane w całości ze stali kwasoodpornej

Jest to parametr, który w połączeniu z pozostałymi parametrami spełnia jedynie sterylizator parowo-formaldehydowy produkowany przez firmę BELIMED. Tak opisane wymagania nie pozwalają nam złożyć ważnej oferty i eliminują naszą firmę z postępowania przetargowego.

- W części III w rozdziale 1.2.5. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowo-formaldehydowego Zamawiający w punkcie 16 określił parametr graniczny jako:

Podłączenie instalacji wodnej od dołu urządzenia

Jest to parametr, który w połączeniu z pozostałymi parametrami spełnia jedynie

GETINGE

sterylizator parowo-formaldehdowy produkowany przez firmę BELIMED. Tak opisane wymagania nie pozwalają nam złożyć ważnej oferty i eliminuje naszą firmę z postępowania przetargowego. Wymóg ten w zupełności nie ma wpływu na końcowy efekt działania sterylizatora gdyż zgodnie z projektem umowy to na wykonawcy leży obowiązek dostawy, ustawienia i montażu dostarczonych urządzeń.

- W części III w rozdziale 1.2.5. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowo-formaldehdowego Zamawiający w punkcie 24 określił parametr graniczny jako:

Panel sterujący z wyświetlaczem LCD po stronie wyładowczej informujący o czasie do końca procesu, temperaturze i ciśnieniu w komorze

Jest to parametr, który w połączeniu z pozostałymi parametrami spełnia jedynie sterylizator parowo-formaldehdowy produkowany przez firmę BELIMED. Tak opisane wymagania nie pozwalają nam złożyć ważnej oferty i eliminuje naszą firmę z postępowania przetargowego. Brak określenia wymagań dla panelu sterującego po stronie załadowczej a jedynie po stronie rozładowczej preferuje rozwiązania oferowane przez firmę BELIMED. Wnioskujemy o usunięcie wymogu wyświetlania informacji o ciśnieniu w komorze. Prosimy również o sprecyzowanie jakimi funkcjami procesu ma sterować panel sterujący po stronie wyładowczej. Czy ma to być pełne sterowanie procesem.

- W części III w rozdziale 1.2.5. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowo-formaldehdowego Zamawiający w punkcie 43 określił parametr graniczny jako:

Grubość ściany komory min. 6 mm.

Jest to parametr, który w połączeniu z pozostałymi parametrami spełnia jedynie sterylizator parowo-formaldehdowy produkowany przez firmę BELIMED. Tak opisane wymagania nie pozwalają nam złożyć ważnej oferty i eliminuje naszą firmę z postępowania przetargowego. Grubość ścianki komory nie ma negatywnego wpływu na działanie sterylizatora. Grubsza ścianka komory oznacza dłuższe czasy sterylizacji (konieczność nagrzania większej masy). Zastosowanie w oferowanych przez nas

GETINGE

sterylizatorach cieńszych ścianek było możliwe dzięki zastosowaniu nowoczesnych rozwiązań konstrukcyjnych i technologii wytwarzania. Pozwoliło to również na skrócenie czasu sterylizacji, który obecnie jest jednym z najkrótszych na rynku. Jedynym ważnym parametrem dla komory sterylizatora jest wartość ciśnienia obliczeniowego komory sterylizatorów. Rysunki komory jako zbiornika ciśnieniowego podlegają uzgodnieniom z Urzędem Dozoru Technicznego, który produkty firmy GETINGE (w odróżnieniu od Zamawiającego) dopuszcza na rynek Polski. Wnioskujemy o usunięcie tego zapisu jako nieistotnego.

- W części III w rozdziale 1.2.5. SIWZ opisującym parametry techniczne sterylizatora parowo-fornaldehydowego Zamawiający w punkcie 15 określił parametr graniczny jako:

Zgodne z polskimi przepisami dopuszczenie do stosowania w jednostkach służby zdrowia, Deklaracja zgodności CE na oferowany model sterylizatora, certyfikat CE z notyfikacją, potwierdzenie spełnienia norm CE dla urządzeń ciśnieniowych

Nie są znane jakiegokolwiek normy CE dla urządzeń ciśnieniowych. Takie sformułowanie uniemożliwia złożenie ważnej oferty. Prosimy o sprecyzowanie co miał na myśli Zamawiający.

- W części III w rozdziale 1.2.6. SIWZ opisującym parametry techniczne stacji uzdatniania wody metodą odwróconej osmozy Zamawiający opisał Całość stacji uzdatniania wody w sposób niejednoznaczny. Brak jest podanych dokładnych parametrów urządzenia, co może powodować nieporównywalność ofert oraz dowolność oferentów w tym zakresie. Takimi nieokreślonymi parametrami są np. pojemność zbiornika na wodę demi, wymagany zapas wody w godzinach pracy szpitala / urządzeń, jeżeli urządzenie przestanie produkować wodę, itp.. Brak tych informacji uniemożliwia nam złożenie ważnej oferty.

Reasumując, Zamawiający dokonując opisu przedmiotu zamówienia w powyższy sposób jednoznacznie wskazuje że jest zainteresowany tylko i wyłącznie konkretnymi urządzeniami oferowanymi przez firmę MEDIM i pochodzących od konkretnych wytwórców a ogłoszenie

GETINGE

Getinge Poland Sp. z o.o.
Prezes Zarządu

inż. Jerzy Bartos

GETINGE

niniejszego postępowania przetargowego stanowi jedynie pozór zachowania przez Zamawiającego zasad uczciwej konkurencji i równego traktowania wszystkich wykonawców.

Cała powyższa specyfikacja napisana została w sposób tendencyjny, aby premiować rozwiązania stosowane w wyrobach firmy BELIMED oraz innych wyrobach, których firma MEDIM jest wyłącznym przedstawicielem na rynku polskim.

Powyższe opisane działania Zamawiającego polegające na takim a nie innym opisie przedmiotu zamówienia bezsprzecznie naruszają zasady udzielania zamówień publicznych określone ustawą z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych oraz naruszają interes prawny naszej firmy, gdyż zamawiający pozbawił nas w ten sposób możliwości uzyskania zamówienia publicznego.

W związku z powyższym żądamy:

1. Uznania wniesionego przez naszą firmę protestu w całości za zasadny;
2. Unicważnienie w całości postępowania przetargowego i ogłoszenie ponownego po modyfikacji treści SIWZ w sposób umożliwiający przystąpienie do postępowania przetargowego naszej i innym firmom.

Negatywne ustosunkowanie się Zamawiającego do niniejszego protestu spowoduje złożenie odwołania do Prezesa Urzędu Zamówień Publicznych.

Załącznik:
odpis KRS

GETINGE
Getinge Poland Sp. z o.o.
Prezes Zarządu
mgr inż. Jerzy Baroś