

Miasto Świnoujście

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
NR

WIM/ZP/340/16/2007

Dostawa urządzeń oraz sprzętu Centralnej Sterylizatorni
Szpitala Miejskiego im. Alfreda Sokołowskiego
przy ul. Mieszka I 7 w Świnoujściu.

<i>Projekt SIWZ</i>	<i>Data</i>	<i>Wyszczególnienie</i>
<i>Przygotowanie:</i>	marzec 2007 rok	Komisja przetargowa powołana zarządzeniem nr 126/2007 Prezydenta Miasta Świnoujścia z dnia 20 lutego 2007 roku.
<i>Zatwierdził:</i>	marzec 2007 rok	Prezydent Miasta Świnoujścia zarządzeniem nr 206/2007 z dnia 15 marca 2007 roku.

<i>numer postępowania:</i>	WIM/ZP/340/16/2007
	Świnoujście, marzec 2007 rok

SPIS TREŚCI SIWZ

CZĘŚĆ I

1. ZAMAWIAJACY
2. TRYB ZAMÓWIENIA
3. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA
4. CZĘŚĆ ZAMÓWIENIA, OFERTY CZĘŚCIOWE
5. ZAMÓWIENIA UZUPEŁNIAJĄCE
6. OFERTY WARIANTOWE
7. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA .
8. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU
9. OŚWIADCZENIA I DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE WARUKNÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU
10. POROZUMIEWANIE SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI
11. OSOBY UPRAWNIONE DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI
12. WADIUM
13. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ
14. PRZYGOTOWANIE OFERT
15. MIEJSCE ORAZ TERMIN ZŁOŻENIA I OTWARCIA OFERT
16. OBLICZENIE CENY OFERTY
17. WALUTY OBCE W ROZLICZENIACH MIĘDZY ZAMAWIAJĄCYM A WYKONAWĄ
18. KRYTERIA WYBORU OFERTY, ICH ZNACZENIE ORAZ SPOSÓB OCENY OFERT
19. FORMALNOŚCI DOPEŁNIANE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY .
20. ZABEZPIECZENIE NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY
21. UMOWA W SPRAWIE ZAMÓWIENIA – WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO
22. OCHRONA PRAWNA WYKONAWCY W POSTĘPOWANIU – POUCZENIE

CZĘŚĆ II

WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

1. Formularz oferty
2. Wykaz Cen Towarów i Usług – załącznik nr 1 do Oferty
3. Projekt umowy
3.1. – Gwarancja - wzór
4. Formularz oświadczenia (wzór A) - Oświadczenie o spełnieniu warunków art. 22 ustawy Prawo zamówień publicznych
5. Ankieta – kwalifikacje do wykonania zamówienia – (Wzór B)

CZĘŚĆ III

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

I. WYPOSAŻENIE I USŁUGI BĘDĄCE PRZEDMIOTEM ZAMÓWIENIA

1. URZĄDZENIA I SPRZĘT

- 1.1. Urządzenia i sprzęt centralnej Sterylizatorni stanowiące kompletne wyposażenie-
- Tabela Nr 1.1
- 1.2. Opis przedmiotu zamówienia – Wymagane parametry techniczne dla oferowanych urządzeń i sprzętu - Tabela Nr 1.2.
 - 1.2.1. Parametry Techniczne Myjni Ultradźwiękowej
 - 1.2.2. Parametry Techniczne Myjni-Dezynfektora
 - 1.2.3. Parametry techniczne zgrzewarki opakowań papierowo foliowych
 - 1.2.4. Parametry Techniczne Sterylizator Parowy
 - 1.2.5. Parametry Techniczne Sterylizatora Parowo –Formaldehydowego
 - 1.2.6. Parametry techniczne stacji uzdatniania wody metodą odwróconej osmozy
- 1.3. Warunki Gwarancji i Serwisu - Tabela Nr 1.3

2. ZAKRES USŁUG ZWIĄZANYCH OBJĘTYCH CENĄ OFERTOWĄ

II. WYMAGANE ZOBOWIĄZANIA WYKONAWCY

1. Wymagania Zamawiającego dotyczące programu dostaw, wykonania usługi.
2. Odbiór Towarów oraz usług związanych
3. Gwarancje

III. PROJEKT TECHNOLOGICZNY – ROZMIESZCZENIE URZĄDZEN I SPRZETU –rysunek nr 1

1. ZAMAWIAJĄCY

Nazwa Zamawiającego:

Gmina Miasta Świnoujście reprezentowana przez Prezydenta Miasta

Adres: ul. Wojska Polskiego 1/5, 72-600 Świnoujście

Lokal: 102

Telefon: (091) 321 27 80

Faks: (091) 321 59 95

E-mail: sekretariat@um.swinoujście.pl

Internet: <http://www.bip.um.swinoujście.pl>

Regon: 00591900

2. TRYB ZAMÓWIENIA

2.1. Postępowanie nr **WIM/ZP/340/16/2007** prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego określonego w art. 39 i następnych Rozdziału 3, Oddział I Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (Tekst jednolity Dz. U. z 2006 r. nr 164, poz. 1163 z późn. zm.).

2.2. Tryb postępowania **został zatwierdzony zarządzeniem nr 205/2007 Prezydenta Miasta Świnoujścia z dnia 13 marca 2007 r.**

3. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

3.1. Opis przedmiotu zamówienia.

3.2.1. Przedmiotem zamówienia jest **dostawa urządzeń oraz sprzętu stanowiącego kompletne wyposażenie Centralnej Sterylizatorni dla Szpitala Miejskiego im. A. Sokołowskiego przy ul. Mieszka i 7 w Świnoujściu.**

3.3. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zawarty jest w części III SIWZ.

4. CZĘŚĆ ZAMÓWIENIA, OFERTY CZĘŚCIOWE

Zamawiający nie podusza możliwości złożenia oferty częściowej, o której mowa w art.83 ust. 2 i 3 ustawy Prawo zamówień publicznych.

5. ZAMÓWIENIA UZUPEŁNIAJĄCE

Zamawiający przewiduje możliwość udzielenia zamówień uzupełniających o których mowa w art.67 ust.1 pkt.7 ustawy Prawo zamówień publicznych.

6. OFERTY WARIANTOWE

Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia oferty wariantowej, o której mowa w art. 83 ust. 1 ustawy prawo zamówień publicznych. gdyż cena jest jedynym kryterium wyboru oferty najkorzystniejszej w tym postępowaniu.

7. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Termin wykonania zamówienia – **75 dni kalendarzowych od daty podpisania umowy.**

8. WARUNKI W POSTĘPOWANIU ORAZ OCENA ICH SPEŁNIENIA

8.1. W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy spełniający wymogi art. 22 oraz nie wykluczeni na podstawie art.24 ustawy Prawo zamówień publicznych, spełniający ponadto następujące warunki:

1. Wykażą, że wykonali należycie w okresie ostatnich trzech lat przed wszczęciem postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy- w tym okresie, co najmniej dwie

dostawy odpowiadające swoim rodzajem i wartością dostawom stanowiącym przedmiot zamówienia. Przez określenie „dostawy odpowiadające swoim rodzajem i wartością dostawom stanowiącym przedmiot zamówienia” Zamawiający rozumie wykonanie nie mniej jak dwóch **dostaw wyposażenia sterylizatorni szpitala (za równoważne uważa się dostawy urządzeń jak i sprzętu równocześnie)** o wartości nie mniejszej niż **1 000 000 zł brutto każda**.

Wykaz powyższych dostaw, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców oraz – w załączeniu do wykazu- dokumenty potwierdzające, że dostawy zostały wykonane należycie – Wykonawca obowiązany jest zamieścić w załączonej do oferty Ankiecie – kwalifikacji do wykonania zamówienia – wzór B. Wykazanie zrealizowania dwóch dostaw wraz z potwierdzeniem przez odbiorców o ich należytych wykonaniu stanowi udokumentowanie spełnienia niniejszego warunku udziału w postępowaniu.

2. Wykażą, że posiadają środki finansowe lub zdolność kredytową dla wykonania zamówienia w wysokości minimum **1 000 000** (jeden milion) złotych w formie: informacji banku lub spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, w których wykonawca posiada rachunek, potwierdzającej wysokość posiadanych środków finansowych lub zdolność kredytową wykonawcy, wystawionej nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
 3. Złożą ofertę zgodnie z wymaganiami Zamawiającego określonymi w treści SIWZ.
 4. Jeżeli dwóch lub więcej Wykonawców występuje wspólnie Zamawiający wymaga by wszyscy łącznie spełnili wymogi jak w pkt.8.1. ppkt.1, 2, 3.
- 8.2. Oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu Zamawiający dokona w oparciu o dokumenty stanowiące ofertę

9. OŚWIADCZENIA I DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Poprawnie przygotowana i złożona oferta (Zamawiający wymaga złożenia oferty na formularzu oferty stanowiącym załącznik nr 1 do SIWZ) zawiera wypełniony formularz oferty i następujące załączniki, w tym oświadczenia i dokumenty potwierdzające spełnienie warunków udziału w postępowaniu:

- 9.1. Wypełniony formularz „Wykaz oferowanych towarów i usług związanych” (załącznik nr 1 do oferty - wraz z: zaświadczeniami podmiotów uprawnionych do kontroli jakości potwierdzającymi, że dostarczone towary odpowiadają określonym normom lub specyfikacjom technicznym oraz:
 - wypełnioną Tabelę Nr 1.2 Wymagane parametry techniczne dla oferowanych urządzeń i sprzętu oraz wypełnione tabele z pozycji 1.2.1; 1.2.2.;1.2.3; 1.2.4; 1.25; 1.2.6. III cz. SIWZ - dotyczące wymaganych parametrów dla wyszczególnionego urządzenia,
 - wypełnioną Tabelę Nr 1.3. - Warunki Gwarancji i Serwisu wraz z firmowymi materiałami informacyjnymi - w których będą określone i zaznaczone parametry wymagane (podane w rubrykach opisu wyposażenia) i dokumentacja fotograficzna wyposażenia.
- 9.2. Harmonogram Realizacji dostaw.
- 9.3. Projekt umowy zaakceptowany przez podpisanie każdej strony formułą „AKCEPTUJĘ” plus podpis osoby upoważnionej do składania w imieniu Wykonawcy oświadczeń woli.

- 9.4. Oświadczenie Wykonawcy o spełnieniu warunków określonych w art. 22 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych złożone na formularzu oświadczenia (wzór A).
- 9.5. Dokument lub dokumenty identyfikujące Wykonawcę w obrocie prawnym, tj.:
- a) aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert,
 - b) w przypadku podmiotów występujących wspólnie w postępowaniu- pełnomocnictwo do reprezentowania podmiotów występujących wspólnie,
oraz:
 - oferta będzie zawierać informacje i dokumenty wymienione w punktach 9.4. 9.5.a) dotyczące każdego z Wykonawców składających ofertę wspólną,
 - oferta będzie podpisana w taki sposób, by wiązała prawnie wszystkich partnerów.
- 9.6. Wykaz wykonanych należycie w okresie ostatnich trzech lat przed wszczęciem postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy- w tym okresie, dostaw o zakresie i wartości odpowiadającej przedmiotowi zamówienia, jak opisano w punkcie 8.1.1 SIWZ. Do wykazu zadań należy załączyć dokumenty (np. referencje) wystawione przez zamawiających, potwierdzające ich właściwe wykonanie.
Jeżeli dwóch lub więcej Wykonawców występuje wspólnie Zamawiający wymaga by wszyscy łącznie spełnili wymogi jak w punkcie 8.1.ppkt.1 SIWZ.
- 9.7. Aktualne zaświadczenia:
- a) właściwego naczelnika urzędu skarbowego oraz
 - b) właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego,
potwierdzające odpowiednio, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków, opłat oraz składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub zaświadczenia, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu- wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
- 9.8. Sprawozdanie finansowe albo jego część, a jeżeli podlega ono badaniu przez biegłego rewidenta zgodnie z przepisami o rachunkowości również z opinią o badanym sprawozdaniu albo jego części, a w przypadku wykonawców nie zobowiązanych do sporządzania sprawozdania finansowego, innych dokumentów określających obroty, zysk oraz zobowiązania i należności – za ostatnie 3 lata obrotowe, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - za ten okres.
- 9.9. Informacja z banku lub spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, w którym Wykonawca posiada rachunek, potwierdzającej wysokość posiadanych środków finansowych lub zdolność kredytową wykonawcy jak określono w pkt. 8.1.ppkt.2., wystawiona nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
- 9.10. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 4-8 ustawy Prawo zamówień publicznych, wystawiona nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
- 9.11. Aktualna informacja z Krajowego Rejestru Karnego w zakresie określonym w art. 24 ust. 1 pkt 9 ustawy Prawo zamówień publicznych, wystawiona nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
- 9.12. Polisa, a w przypadku jej braku inny dokument potwierdzający, że Wykonawca jest ubezpieczony od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności

- 9.13. Kopia dokumentu potwierdzającego zabezpieczenie oferty akceptowaną formą wadium w stosunku do form zabezpieczenia określonych w art. 45 ust. 6 pkt 1 ustawy Prawo zamówień publicznych lub oryginału dokumentu w stosunku do form zabezpieczenia określonych w art. 45 ust. 6 pkt 2 do 5 ustawy Prawo zamówień publicznych.
- 9.14. Oryginał upoważnienia osoby podpisującej ofertę (gdy nie wynika ono z treści dokumentów, o których mowa w pkt 9.5 SIWZ).

Zamawiający dopuszcza dokumenty powołane w punktach 9.1.– w części: załączniki do Wykazu oferowanych towarów i usług związanych); 9.4; 9.5; 9.7; 9.8; 9.9; 9.10; 9.11; 9.12; 9.13 - poza dokumentami w stosunku do form zabezpieczenia wadium określonych w art. 45 ust.6 pkt.2 do 5, w formie kopii poświadczonych za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę.

W odniesieniu do wykonawców mających siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, mają zastosowanie postanowienia zawarte w § 2 Rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 19 maja 2006 roku w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy oraz form, w jakie te dokumenty mogą być składane (Dz. U. z 24 maja 2006r. nr 87, poz. 605).

9. PROZUMIEWANIE SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI

- 10.1. Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Wykonawcy przekazują pisemnie.
- 10.2. Oświadczenia, wnioski zawiadomienia oraz informacje przekazane za pomocą faksu lub drogą elektroniczną uważa się za złożone w terminie, jeżeli ich treść dotarła do adresata przed upływem terminu i została niezwłocznie potwierdzona pisemnie.
- 10.3. Jeżeli Zamawiający lub Wykonawca przekaże dokumenty lub informacje faksem lub drogą elektroniczną, każda ze stron na żądanie drugiej niezwłocznie potwierdza fakt ich otrzymania.
- 10.4. Zamawiający wymaga, by podane przez Wykonawcę dane teleadresowe umożliwiały przesłanie korespondencji w czasie całej doby.

10. OSOBY UPRAWNIONE DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI

Zamawiający upoważnia do kontaktów z Wykonawcami następujące osoby:

1. Mariusz Wieczorek
Telefon: (091) 327-85-87
Faks: (091) 327-06-29
Osobiście: w lokalu 314 w siedzibie Zamawiającego w godz. od 8.00 do 15.00 lub, w czasie nie obecności ww.:
2. Kazimierz Karlik
Telefon: (091) 321-43-72
Faks: (091) 327-06-29
Osobiście: w lokalu 304 w siedzibie Zamawiającego w godz. od 8.00 do 15.00.

11. WADIUM

- 12.1. Zamawiający żąda od Wykonawców wniesienia wadium w **wysokości 40000,00 złotych (czterdziestu tysięcy złotych)** przed upływem terminu składania ofert na warunkach określonych w art. 45 i 46 oraz art. 85, ust.3 i 4 ustawy prawo zamówień publicznych.
- 12.2. Wadium wnoszone w pieniądzu Wykonawca wpłaca:

przelewem na rachunek bankowy Urzędu Miasta Świnoujścia,
nr rachunku: 27 1240 3914 1111 0010 0965 1187,

- 12.3. Datą wniesienia wadium w pieniądzu przelewem na rachunek jw. jest data uznania wskazanego rachunku.
- 12.4. Kopię dokumentu potwierdzającego zabezpieczenie oferty akceptowaną formą wadium w stosunku do formy zabezpieczenia określonej w art. 45 ust. 6 pkt 1 ustawy Prawo zamówień publicznych lub oryginał dokumentu w stosunku do formy zabezpieczenia określonej w art. 45 ust. 6 pkt 2 do 5 ustawy Prawo zamówień publicznych, Wykonawca zobowiązany jest załączyć do oferty jak określono w punkcie 9.13 SIWZ.

13. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

- 13.1. Wykonawca jest związany ofertą przez 60 dni kalendarzowych.
- 13.2. Bieg terminu związania oferta rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
- 13.3. W uzasadnionych przypadkach termin związania ofertą może zostać zmieniony na warunkach określonych w art. 85 ust. 2, ust. 3, ust. 4 ustawy prawo zamówień publicznych.

14. PRZYGOTOWANIE OFERTY

- 14.1. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę, która powinna obejmować całość zamówienia.
- 14.2. Zamawiający wymaga złożenia oferty na formularzu zgodnym (identycznym) z zawartym w SIWZ.
- 14.3. Oferta musi być sporządzona (lub wypełniona) w języku polskim w formie pisemnej., tj. na maszynie do pisania, komputerze lub odręcznie nieścieralnym długopisem (atramentem) oraz podpisana przez uprawnionego przedstawiciela Wykonawcy.
- 14.4. Wszystkie strony oferty (w tym załączniki) powinny być podpisane przez osobę podpisującą ofertę oraz opatrzone ciągłą numeracją. Zaleca się szycie i wymaga się opatrzenie kolejną numeracją wszystkich kart oferty.
- 14.5. Wszystkie miejsca, w których Wykonawca naniósł zmiany powinny być parafowane przez osobę podpisującą ofertę.
- 14.6. W przypadku, gdy Wykonawca dołącza do oferty jako załącznik kopię dokumentu, kopia winna być poświadczona za zgodność z oryginałem przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy.
- 14.7. Wszystkie załączniki do oferty stanowiące oświadczenia Wykonawcy winny być podpisane przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy.
- 14.8. Upoważnienie do podpisania oferty winno być dołączone do oferty, o ile nie wynika z innych dokumentów załączonych do oferty.
- 14.9. Ofertę należy umieścić w kopercie wewnętrznej opisanej (zaadresowanej) w sposób umożliwiający odesłanie oferty pocztą do Wykonawcy:

- nazwa i adres Zamawiającego,
- nazwa i adres Wykonawcy.

Tak opisaną kopertę wewnętrzną należy umieścić w kopercie zewnętrznej opisanej w następujący sposób:

Oferta na „Dostawę urządzeń oraz sprzętu Centralnej Sterylizatorni Szpitala Miejskiego im. A. Sokołowskiego przy ul. Mieszka I 7 w Świnoujściu”
– (jak określono w pkt 3.1. SIWZ)

„ Nie otwierać przed terminem komisyjnego, publicznego otwarcia ofert tj. do dnia 30 kwietnia 2007 roku godz. 13.30.

- (jak określono w pkt. 15.2. SIWZ)

15. MIEJSCE ORAZ TERMIN ZŁOŻENIA I OTWARCIA OFERT

15.1. **Miejsce i termin składania ofert:**

Ofertę należy złożyć w siedzibie Zamawiającego w pokoju nr 102 (Urząd Miasta Świnoujście, ul. Wojska Polskiego 1/5, Świnoujście), sekretariat Prezydenta Miasta nie później niż do dnia 30 kwietnia 2007 roku do godziny 13.00.

15.2. **Miejsce i termin otwarcia ofert:**

Publiczne, komisyjne otwarcie ofert nastąpi w siedzibie Zamawiającego w Sali nr 1 (Urząd Miasta Świnoujście, ul. Wojska Polskiego 1/5, Świnoujście) w dniu 30 kwietnia 2007 roku o godzinie 13.30.

15.3. Wykonawca może, przed upływem terminu do składania ofert. Zmienić lub wycofać ofertę.

15.4. Zmiana lub wycofanie może nastąpić pod warunkiem równoczesnego pisemnego powiadomienia Zamawiającego tej decyzji przez Wykonawcę. Kopertę zewnętrzną i wewnętrzną zawierającą zmianę oferty należy dodatkowo oznaczyć napisem „ZMIANA”. Napisem „WYCOFANIE” oznaczone zostaną koperty ofert wycofanej.

16. **OBLICZENIE CENY OFERTY**

16.1. Cena podana w ofercie będzie uwzględniać wszystkie składniki wynikające z obowiązujących w momencie składania oferty przepisów państwowych i lokalnych jak podatki cła oraz obejmować wszystkie koszty bezpośrednie i pośrednie, związane z realizacją zamówienia, w tym koszty: montaż, transportu wyposażenia na teren obiektu, dozoru dostarczonego wyposażenia, koszty przeszkolenia personelu, ubezpieczenie dostawy, ubezpieczenie Wykonawcy od odpowiedzialności cywilnej za szkody wyrządzone osobom trzecim.

16.2. Wszystkie obliczenia, oraz wpisanie ich wyników do dokumentów stanowiących ofertę, należy wykonać ze szczególną starannością i poddać sprawdzeniu w celu uniknięcia omyłek rachunkowych i pisarskich.

16.3. Zamawiający poprawia zauważone przez komisję przetargową omyłki w obliczeniu ceny w sposób określony w art. 88 ustawy Prawo zamówień publicznych z uwzględnieniem postanowień art. 87. ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych.

16.4. Oferta zawierająca rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia zostanie odrzucona na podstawie art. 89, ust. 1 pkt 4 z uwzględnieniem postanowień zawartych w art. 90 ustawy prawo zamówień publicznych.

17. **WALUTY OBCE W ROZLICZENIU MIĘDZY ZAMAWIAJĄCYM A WYKONAWCĄ**

Rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą będą dokonywane w złotych polskich.

18. **KRYTERIA WYBORU OFERTY, ICH ZNACZENIE ORAZ SPOSÓB OCENY OFERTY**

18.1. Komisja przetargowa proponuje Zamawiającemu wybór najkorzystniejszej oferty spośród ofert nie odrzuconych (na podstawie art. 89 ustawy Prawo zamówień publicznych) po uprzednim sprawdzeniu, porównaniu i ocenie ofert na podstawie warunków udziału w postępowaniu i kryteriów ich spełnienia określonych w pkt. 8 i 9 SIWZ w oparciu o przepisy zawarte w rozdziale 4 ustawy Prawo zamówień publicznych.

18.2. Oferty będą oceniane według poniższych kryteriów i ich wag:

Cena oferty - 100 %

O wyborze najkorzystniejszej oferty decyduje największa ilość punktów uzyskanych przez ofertę, obliczona przez komisję przetargową wg poniższego schematu:

Punktacja: punkty za cenę obliczane są według wzoru:

$P_c = (C_{\min} / C_p) \times 100$ pkt.

gdzie:

C_{\min} - cena brutto oferty najniższa

C_p - cena brutto oferty rozpatrywana.

- 18.3. Wobec zastosowania jednego kryterium ceny, opisanego wyżej podanym wzorem, komisja przetargowa sporządzi zbiorcze zestawienie oceny ofert z pisemnym uzasadnieniem wyboru najkorzystniejszej oferty, zawierającym wyliczenie punktów za ocenę dla każdej nie odrzuconej oferty.
- 18.4. Dokumenty dotyczące wyboru najkorzystniejszej oferty lub unieważnienia postępowania (na podstawie art. 93 ustawy Prawo Zamówień publicznych) będzie zawierała dokumentacja postępowania określona w rozdziale 5 działu II ustawy Prawo zamówień publicznych.

19. FORMALNOŚCI DOPEŁNIANE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY

- 19.1. Niezwłocznie po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty Zamawiający powiadomi pisemnie Wykonawców, którzy złożyli oferty, o:
- Wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę (firmę) i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano i uzasadnienie jej wyboru,
 - Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, podając uzasadnienie faktyczne i prawne,
 - Wykonawcach, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia, podając uzasadnienie faktyczne i prawne.
- 19.2. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zamieści informacje o których mowa w pkt. 19.1 SIWZ, również na stronie internetowej Urzędu Miasta oraz w miejscu publicznie dostępnym - na tablicy ogłoszeń, na terenie Urzędu Miasta.
- 19.3. Zawiadomienie o wyborze oferty, określające termin zawarcia umowy, Zamawiający prześle niezwłocznie wybranemu Wykonawcy.
- 19.4. Zamawiający zawrze umowę z Wykonawcą w terminie 10 dni od daty wysłania zawiadomienia o wyborze oferty, o ile nie zostanie wniesiony protest.

20. ZABEZPIECZENIE NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY

- 20.1. Zamawiający żąda od Wykonawcy zabezpieczenia należytego wykonania umowy na warunkach określonych w art. 147, 148 ust. 1, 3, 4, 149- 151 ustawy Prawo zamówień publicznych.
- 20.2. Zamawiający ustala zabezpieczenie należytego wykonania umowy w wysokości 5 % ceny brutto podanej w ofercie.**
- 20.3. Zamawiający wymaga aby wnoszone zabezpieczenie, w tym gwarancje bankowe lub ubezpieczeniowe, miało bezwarunkowy charakter.
- 20.4. Zamawiający nie wyraża zgody na wnoszenie zabezpieczenia w formach określonych w art. 148 ust.2 pkt 1,2 i3 ustawy Prawo zamówień publicznych.

21. UMOWA W SPRAWIE ZAMÓWIENIA- WYMAGANIA ZAMAWIAJĄCEGO

- 21.1. Umowa w sprawie zamówienia publicznego zostanie zawarta na zasadach określonych w dziale IV ustawy Prawo zamówień publicznych.
- 21.2. Zamawiający określa wzór umowy stanowiący załącznik R1 do SIWZ.
- 21.3. W stosunku do podmiotów występujących wspólnie zawierana umowa, będzie umową wielostronną. Zamawiający wymaga by umowę podpisali upoważnieni przedstawiciele każdego z Wykonawców występujących wspólnie.
- 21.4. Wszyscy partnerzy będą ponosić odpowiedzialność solidarną za wykonanie umowy zgodnie z jej postanowieniami.

22. OCHRONA PRAWNA WYKONAWCY W POSTEPOWANIU – POUCZENIE

Wykonawcom, których interes prawny doznał uszczerbku w wyniku naruszenia przez Zamawiającego określonych w ustawie z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (Dz. U. 2006r. Nr 164, poz. 1163 z późn. zm.) zasad udzielania zamówień, przysługują środki odwoławcze przewidziane w dziale VI ustawy o której mowa powyżej.

CZEŚĆ II WZORY FORMULARZY

1. Formularz oferty
2. Wykaz Cen Towarów i Usług – załącznik nr 1 do Oferty
3. Projekt umowy
4. Formularz oświadczenia (wzór A) - Oświadczenie o spełnieniu warunków art. 22 ustawy Prawo zamówień publicznych
5. Ankieta – kwalifikacje do wykonania zamówienia – (Wzór B)

.....
Pieczęć firmowa
Wykonawcy,
lub pełna nazwa Konsorcjum Firm

O F E R T A
dla
Miasta Świnoujścia

Po zapoznaniu się z ogłoszeniem o przetargu nieograniczonym na wykonanie zamówienia publicznego pn. „**Dostawa urządzeń oraz sprzętu Centralnej Sterylizatorni Szpitala Miejskiego im. A. Sokolowskiego przy ul. Mieszka 7 w Świnoujściu**”, w Suplemencie do Dziennika Urzędowego Unii Europejskiej z dniapod nr.....,poz. oraz ze Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia WIM/ZP/340/16/2007.

My

oferujemy wykonanie pełnego zakresu zamówienia objętego niniejszym przetargiem na poniższych warunkach:

1. Nasza cena ogółem za wykonanie pełnego zakresu zamówienia wynosi:

cena netto ogółem:zł,
(słownie:) + podatek VAT%,
tj. brutto ogółem :zł
słownie :

Cena brutto za wykonanie pełnego zakresu zamówienia uwzględnia wszystkie składniki wynikające z obowiązujących w momencie składania oferty przepisów państwowych i lokalnych jak podatki i cła, oraz obejmuje wszystkie koszty bezpośrednie i pośrednie związane z realizacją przedmiotu zamówienia, w tym: koszty montażu, transportu wyposażenia na teren obiektu, dozoru dostarczonego wyposażenia, koszty przeszkolenia personelu, ubezpieczenie dostawy, ubezpieczenie od odpowiedzialności cywilnej za szkody wyrządzone osobom trzecim.

1.2. Nasze ceny jednostkowe Towarów (**urządzeń oraz sprzętu centralnej sterylizatorni**) oraz cena Usług związanych przedstawione są w Wykazie Cen (załącznik nr 1), który stanowi integralną część naszej oferty.

2. Termin wykonania przedmiotu zamówienia 75 (siedemdziesiąt pięć) dni kalendarzowych od daty podpisania umowy.

3. Zobowiązujemy się do udzielenia bezwarunkowej gwarancji na okres: **24 miesiące** od daty Ostatecznego odbioru Towarów i Usług.

Ponadto, zapewniamy gwarantowaną jakość Towarów i Usług.

- a. czas reakcji serwisu od chwili zgłoszenia usterki nie dłuższy **niż 24 godziny**.
- b. Termin usunięcia usterek w okresie gwarancyjnym **wynosi: 72**.

4. Oświadczamy, że projekt umowy, stanowiący załącznik R-1 do Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia został przez nas zaakceptowany. Zobowiązujemy się, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy na określonych w projekcie warunkach, w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego.

5. Jednocześnie oświadczamy, że:

a) wadium przetargowe zostało przez nas wniesione w **wysokości 40000,00 zł** w dniu

b) zobowiązujemy się wnieść - w terminie siedmiu dni od dnia zawarcia umowy - -zabezpieczenie należytego wykonania przedmiotu zamówienia w **wysokości 5 % ceny brutto** oferty w formie..... i wyrażamy zgodę na dysponowanie nim przez Zamawiającego w sposób określony obowiązującymi przepisami.

c) po zapoznaniu się z warunkami zamówienia akceptujemy je bez zastrzeżeń, tym samym nie wnosimy zastrzeżeń do Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia,

d) uważamy się za związanych ofertą przez okres 60 dni, a bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się z upływem terminu składania ofert.

6. Oświadczamy, iż za wyjątkiem informacji i dokumentów zawartych w ofercie na stronach nr od do.....* – niniejsza oferta oraz wszelkie załączniki do niej są jawne i nie zawierają informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji.

7. Ofertę niniejszą składamy na kolejno ponumerowanych stronach.

8. Załącznikami do niniejszego formularza, stanowiącymi integralną część oferty są następujące dokumenty i oświadczenia:

- 1).....
- 2).....
- 3).....

Podpisy i pieczęć Wykonawcy

Miejsce i data sporządzenia:

* - niepotrzebne skreśli

Załącznik nr 1 do Oferty

Pieczętka firmowa Wykonawcy
lub nazwa Konsorcjum Firm

Wykaz Cen Towarów i Usług

L.p.	Opis wyposażenia	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość ogółem netto (3x4)	Zastosowany % VAT	Wartość ogółem brutto (5 x6)
1	2	3	4	5	6	7
1						
....						
....						
47						
Ogółem					X	

1. Cena netto (bez podatku VAT) **Urządzeń oraz Sprzętu** wynosi złotych (słownie:.....)

Cena brutto (z podatkiem VAT) **Urządzeń oraz Sprzętu** wynosi złotych (słownie:.....)

2. Cena za Usługi związane określone w § 1 punkty 1.a), 1.b), 1.c), 1.d), 1.e) umowy wynosi: netto..... złotych, plus% VAT , tj.złoty brutto (słownie:)

3. Cena oferty za wykonanie pełnego zakresu zamówienia objętego przetargiem wynosi (poz. 1+2)

..... zł netto (słownie:.....)

..... zł brutto (słownie:.....)

4. W załączeniu:

1. Wypełniona tabela wymagań i ocenianych parametrów technicznych oferowanych urządzeń oraz sprzętu - Tabela Nr 1.2

1.1. Wypełnione tabele wymagań parametrów technicznych wyszczególnionych urządzeń – tabele z pozycji 1.2.1;1.2.2.;1.2.3;1.2.4;1.2.5;1.2.6. cz. III SIWZ.

2. Wypełniona Tabela Nr 1.3. - Warunki Gwarancji i Serwisu.

3. Dokumenty potwierdzające, że Towary dopuszczone są do obrotu i używania zgodnie z obowiązującym prawem. Ewentualne foldery –firmowe materiały informacyjne

Miejsce i data sporządzenia

Podpis Wykonawcy

Uwaga:

1. **Towary należy wpisać w kolejności zgodnej z wykazem ujętym w Tabeli nr 1.1. cz. III SIWZ**

O Ś W I A D C Z E N I E

**złożone zgodnie z art. 22 Prawa zamówień publicznych
(Ustawa z 29 stycznia 2004r. Dz.U. z 2006r. Nr 164 poz. 1163 z późn. zm.)**

Przystępując do postępowania o udzielenie zamówienia pn:

„Dostawa urządzeń oraz sprzętu Centralnej Sterylizatorni Szpitala Miejskiego im. Alfreda Sokołowskiego przy ul. Mieszka 7 w Świnoujściu”

(ja/my) niżej podpisani

.....

Reprezentując firmę:

.....

w imieniu swoim i reprezentowanej firmy oświadczam(y), że:

1. Posiadamy uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, zgodnie z wymogami ustawowymi.
2. Posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponujemy potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
3. Znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
4. Nie podlegamy wykluczeniu z postępowania na podstawie Art.24 Prawa zamówień publicznych.

Podpis i pieczęć Wykonawcy

Data i miejsce sporządzenia.

.....
 pieczęćka firmowa Wykonawcy
 (członka Konsorcjum)

A N K I E T A
kwalifikacje do wykonania zamówienia

1. Podajemy następujące informacje o naszej Firmie: ¹

1.1. Okres prowadzenia działalności:

1.2. Zakres działania

1.3. Sytuacja finansowa

Oświadczamy, że sytuacja finansowa Firmy /Firm..... za lata
przedstawia się następująco:

Przychód w zł

Firma	Rok 2004	Rok 2005	Rok 2006
Razem :			

Oświadczamy, że posiadamy dostępność do środków finansowych w roku bieżącym tj. 2007:

Firma	Rodzaj środków finansowych (środki pieniężne/ zdolność kredytowa)	Dowód potwierdzający (opinia bankowa)

Załączamy: kopie bilansów i rachunków zysków i strat, potwierdzenie Banku o posiadanych środkach lub otwartej linii kredytowej.

.....
 (podpis upoważnionego przedstawiciela członka Konsorcjum)

¹ w przypadku Wykonawców składających ofertę wspólną – wypełnia każdy wykonawca indywidualnie oraz załącza wymagane dokumenty

2. Doświadczenia zawodowe:²

Wykaz wykonanych w okresie ostatnich trzech lat dostaw lub usług z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców.

Lp	Zamawiający	Nazwa inwestycji	Zakres rzeczowy (oraz wykonawca – w przypadku oferty wspólnej)	Wartość zamówienia w tys. zł	Okres realizacji

Dokumenty (np. referencje) świadczące o należyтым wykonaniu przedsięwzięć - w załączeniu.

3. Harmonogram rzeczowo-finansowy realizacji zamówienia - w załączeniu.

Podpisy i pieczęć Wykonawcy

Miejsce i data sporządzenia:

² W przypadku Wykonawców składających ofertę wspólną – Wykonawcy wypełniają wspólnie

U M O W A Nr

zawarta w Świnoujściu pomiędzy:
Gminą - Miastem Świnoujście, w imieniu której działa Prezydent Miasta
z siedzibą w Świnoujściu, ul. Wojska Polskiego 1/5,

.....
zwaną dalej **Zamawiającym**

a

.....
reprezentowanym przez:

.....
zwanym dalej **Wykonawcą**,

Niniejsza umowa zostaje zawarta w rezultacie dokonania przez Zamawiającego wyboru oferty **Wykonawcy** w przetargu nieograniczonym znak: ogłoszonym, rozstrzygniętym w dniu

§1

1. Przedmiotem umowy jest dostawa urządzeń oraz sprzętu stanowiącego kompletne wyposażenie Centralnej Sterylizatorni zwanych w dalszej części umowy w skrócie wyposażeniem Centralnej Sterylizatorni Szpitala Miejskiego im. A. Sokołowskiego przy ul. Mieszka i 7 w Świnoujściu, zwanego dalej Użytkownikiem oraz wykonanie Usług związanych, w tym:

- a) Dostawa, ustawienie i montaż dostarczonych urządzeń oraz sprzętu w poszczególnych pomieszczeniach Centralnej Sterylizatorni Szpitala – zgodnie z projektem technologicznym.
- b) Współpraca z biurem projektowym oraz wykonawcą robót budowlanych wskazanych przez Zamawiającego celem udzielenia wytycznych związanych z wymaganiami instalacyjnymi oferowanego sprzętu oraz nadzoru wykonanych robót.
- c) Rozruch techniczny i technologiczny Centralnej Sterylizatorni
- d) Przeszkolenie obsługi i personelu technicznego Użytkownika w zakresie obsługi dostarczonego wyposażenia.
- e) Dostarczenie szczegółowej instrukcji obsługi i konserwacji (w języku polskim) oraz dokumentów świadczących, że proponowane wyroby medyczne spełniają wymagania określone w Ustawie o wyrobach medycznych z 20 kwietnia 2004r. (Dz.U. z 2004 Nr 93 poz. 896 z późn. zm.) dla każdej jednostki dostarczonych Towarów, która takich dokumentów wymaga

2. Oferta **Wykonawcy** z dnia wraz z Wykazem Cen Towarów i Usług stanowi załącznik nr 1 do niniejszej umowy.
3. Harmonogram dostaw zatwierdzony przez **Zamawiającego** stanowi załącznik nr 2 do niniejszej umowy.
4. Wzór karty gwarancyjnej stanowi załącznik nr 3 do niniejszej umowy.

§2

1. **Wykonawca** zobowiązuje się wykonać przedmiot zamówienia w terminie do
2. Łącznie z przedmiotem umowy **Wykonawca** dostarczy atesty, certyfikaty, świadectwa, świadczące o jakości zastosowanych aparatów, urządzeń oraz o ich dopuszczeniu do użytku zgodnie z obowiązującym prawem.

§ 3

1. Strony umowy zgodnie ustalają wynagrodzenie za wykonanie przedmiotu umowy, na kwotę zł brutto (słownie:zł).

Wynagrodzenie obejmuje całokształt kosztów związanych z kompleksową realizacją umowy takie jak np. opłaty graniczne, cła, oraz wszystkie koszty pośrednie i bezpośrednie związane z realizacją przedmiotu umowy, w tym: koszty montażu, transportu wyposażenia na teren obiektu, dozoru dostarczonego wyposażenia, koszty przeszkolenia personelu, ubezpieczenie dostawy, ubezpieczenie od odpowiedzialności cywilnej **Wykonawcy** za szkody wyrządzone osobom trzecim.

2. Faktura będzie wystawiana na doręczona
 - a) podstawą do wystawienia faktury częściowej przez **Wykonawcę** jest podpisany przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy, Zamawiającego i Użytkownika Protokół Dostawy Towarów i Usług ,
 - b) podstawą do wystawienia faktury końcowej przez **Wykonawcę** jest podpisany przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy, Użytkownika i Zamawiającego Protokół Ostatecznego Odbioru Towarów i Usług.
3. Płatność będzie dokonana przez **Zamawiającego** bezzwłocznie i w każdym przypadku w ciągu 30 dni od daty:
 - a) doręczenia faktury Zamawiającemu, jeżeli załączony Protokół Dostawy lub protokół Ostatecznego Odbioru Towarów i Usług jest podpisany przez Strony z datą wcześniejszą niż data złożenia faktury lub jest podpisany z datą złożenia faktury,
 - b) podpisania przez Strony załączonego do faktury Protokołu Dostawy lub protokołu Ostatecznego Odbioru Towarów i Usług, jeżeli jego data podpisania jest późniejsza od daty złożenia faktury.
4. Płatność na rzecz **Wykonawcy** nastąpi w dwóch etapach:
 - a) etap I – w wysokości 80 % ceny zamówienia – na podstawie wystawionej przez **Wykonawcę** faktury częściowej wraz załączonymi do niej wymaganymi dokumentami,
 - b) etap II - płatność pozostałej części ceny zamówienia nastąpi na podstawie wystawionej przez **Wykonawcę** faktury końcowej wraz z wymaganymi dokumentami.
5. Dniem dokonania zapłaty jest dzień obciążenia rachunku **Zamawiającego**.

6. **Zamawiający** oświadcza, że jest podatnikiem podatku VAT, jego NIP

7. **Wykonawca** oświadcza, że jest podatnikiem podatku VAT, jego NIP

§4

Wykonawca oświadcza, że realizując przedmiot zamówienia nie narusza praw osób trzecich w zakresie patentów, znaków handlowych, wzorów użytkowych.

§5

1. **Wykonawca** udziela na dostarczone Towary i Usługi **miesiące** bezwarunkowej gwarancji, licząc od daty Ostatecznego Odbioru Towarów i Usług przez Zamawiającego i Użytkownika, przy czym:

1) **czas reakcji serwisu od chwili zgłoszenia usterki wynosi godziny.**

2) **termin usunięcia usterek w okresie gwarancyjnym wynosi:**

2. Jeżeli **Wykonawca** będąc powiadomionym o usterekach, nie usunie ich w terminie podanym w Ofercie, to **Zamawiający** może w rozsądnym czasie podjąć takie działania, jakie będą konieczne w celu usunięcia usterek, na koszt i ryzyko **Wykonawcy**, nie tracąc żadnych praw wynikających z Umowy, jakie **Zamawiający** może mieć wobec **Wykonawcy**.

3. **Wykonawca** oświadcza, że w okresie udzielonych gwarancji na **urządzenia oraz sprzęt** będzie posiadał wystarczające zapasy części zamiennych, aby zapewnić dostawę łatwo zużywających się części zamiennych dla dostarczonych Towarów.

§ 6

1. **Zamawiający** zastrzega sobie prawo do przeprowadzania kontroli zgodności z ofertą parametrów technicznych, standardu urządzeń i pozostałych niezbędnych do wykonania przedmiotu umowy Towarów w trakcie ich dostarczania.

2. Jeżeli kontrolowane lub poddawane próbom Towary okażą się niezgodne z specyfikacją, a nie można było tego stwierdzić podczas przeprowadzania procedury udzielania zamówienia, to **Zamawiający** może te Towary odrzucić, a **Wykonawca** albo wymieni odrzucone Towary, albo dokona koniecznych poprawek, by spełnić wymagania specyfikacji, bez obciążania za to kosztami **Zamawiającego**.

§ 7

Jeżeli w czasie wykonywania umowy którakolwiek ze Stron napotka okoliczności zagrażające terminom określonym w umowie, Strona ta niezwłocznie powiadomi drugą Stronę o opóźnieniu, jego prawdopodobnym czasie trwania i przyczynach.

§ 8

1. Strony niniejszej umowy przewidują następujące kary umowne:

Wykonawca zapłaci **Zamawiającemu** odszkodowania umowne w następujących przypadkach:

a) za nieterminowe wykonanie przedmiotu umowy w wysokości 0,2 % wynagrodzenia brutto za każdy dzień opóźnienia,

b) za nieterminowe usunięcie stwierdzonych w czasie odbioru, oraz w okresie gwarancji wad i usterek w wysokości 0,1% wynagrodzenia brutto zł za każdy dzień opóźnienia , licząc od dnia wyznaczonego na usunięcie wad i usterek,

- c) za odstąpienie od Umowy z przyczyn leżących po stronie **Wykonawcy** w wysokości 5% wynagrodzenia brutto.
2. **Wykonawca** wyraża zgodę na potrącenie kary umownej z wynagrodzenia za wykonanie przedmiotu umowy.
3. Zapłata przez **Wykonawcę** kar o których mowa w ustępie 1 nie wyłącza możliwości dochodzenia przez Zamawiającego zapłaty odszkodowania uzupełniającego z tytułu faktycznie poniesionej szkody.

§ 9

Zamawiający zapłaci **Wykonawcy** kary umowne za odstąpienie od umowy z przyczyn niezależnych od **Wykonawcy** w wysokości 5 % wynagrodzenia brutto z zastrzeżeniem, że w razie zaistnienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, **Zamawiający** może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o tych okolicznościach. W tym przypadku **Wykonawca** może żądać wyłącznie wynagrodzenia należnego z tytułu wykonania części umowy.

§10

1. **Wykonawca** w ciągu 7 dni od podpisania umowy wnosi zabezpieczenie należytego wykonania umowy w wysokości
..... zł (słownie:) w formie

2. 70% kwoty o której mowa w ust.1 tj. zł (słownie: złotych) wniesionej w formie zostanie zwrócona **Wykonawcy** w ciągu 30 dni po ostatecznym odbiorze przedmiotu umowy, natomiast 30 % kwoty o której mowa w ust.1 tj. zł (słownie:zł) wniesionej w formie, zostanie zwrócona nie później niż w 15 dniu po upływie okresu gwarancji.

§ 11

W sprawach nieuregulowanych w niniejszej umowie mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego i Ustawy Prawo Zamówień Publicznych.

§ 12

Spory wynikłe z realizacji niniejszej umowy, po wyczerpaniu drogi polubownej, rozstrzygać będzie sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.

§ 13

1. Wszelkie zawiadomienia kierowane przez jedną stronę do drugiej strony winny być dokonywane w formie pisemnej lub innymi środkami za potwierdzeniem pisemnym na ostatni znany adres.
2. Zawiadomienie jest skuteczne z chwilą jego otrzymania przez Stronę zainteresowaną, albo z chwilą jego prawidłowego dotarcia do ostatniego znanego adresu Strony.

§ 14

Zmiany niniejszej umowy dla swojej ważności wymagają formy pisemnej, w formie aneksu przyjętego przez obie strony.

§ 15

Umowa została sporządzona w czterech jednobrzmiących egzemplarzach po dwa dla każdej ze Stron.

§ 16

Integralnymi składnikami niniejszej umowy są:
zał. nr 1 – Oferta Wykonawcy z dnia.....
zał. nr 2 - Harmonogram rzeczowo-finansowy
oraz Specyfikacja istotnych Warunków Zamówienia

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Załącznik nr 3
do umowy nr
z dnia r.

Karta gwarancyjna nr /2007

określająca uprawnienia Zamawiającego (Użytkownika)
z tytułu gwarancji jakości

Przedmiot karty gwarancyjnej:

„wyposażenie Centralnej Sterylizatrni”

Nazwa:

Miejscowość:

Świnoujście

Charakterystyka techniczna, lub elementy przedmiotu gwarancji:

(Opis przedmiotu zamówienia – umowy)

Lp wykazu pierwotnego /obecny	(nazwa, model, numer seryjny, producent)	ilość
1		
2		
.....		

Data odbioru ostatecznego:

.....

Wykonawca oświadcza:

że objęte niniejszą kartą gwarancyjną dostawy zostały wykonane zgodnie z umową nr z dnia2007 r.

Wykonawca zobowiązuje się do:

udzielenia bezwarunkowej gwarancji na okres:..... miesięcy od daty Ostatecznego odbioru Towarów i Usług.

Ponadto zapewnia gwarantowaną jakość Towarów i Usług.

- 1) czas reakcji serwisu od chwili zgłoszenia usterki nie dłuższy niż godziny.
- 2) Termin usunięcia usterek w okresie gwarancyjnym wynosi: godziny.

Wykonawca jest odpowiedzialny:

za wszelkie szkody i straty które spowodował usuwaniem wad lub wykonywaniem zobowiązań zawartych w Umowie.

Ogólne warunki gwarancji jakości.

Nie podlegają gwarancji wady powstałe na skutek:

- 1) siły wyższej,
- 2) szkód wynikłych z winy Zamawiającego (Użytkownika), a szczególnie użytkownika w sposób niezgodny z instrukcją, lub zasadami eksploatacji i użytkowania.
- 3) szkód wynikłych ze zwłoki w zgłoszeniu wady Wykonawcy.

Czas trwania gwarancji za wady jakościowe, licząc od daty odbioru ostatecznego, wynika z okresu niezbędnego do ujawnienia się lub wykrycia wady, nie określa natomiast trwałości obiektu i jego urządzeń.

Okres gwarancji ustala się na miesiące (słownie: dwadzieścia cztery) od daty Ostatecznego odbioru Towarów i Usług.

Podpis Wykonawcy:

Miejscowość i data

ZAMAWIAJĄCY:

WYKONAWCA:

CZĘŚĆ III SIWZ

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

I. WYPOSAŻENIE I USŁUGI BĘDĄCE PRZEDMIOTEM ZAMÓWIENIA

1. URZĄDZENIA I SPRZĘT

- 1.1. Urządzenia i sprzęt centralnej Sterylizatorni stanowiące kompletne wyposażenie - Tabela Nr 1.1
- 1.2. Opis przedmiotu zamówienia – Wymagane i oceniane parametry techniczne dla oferowanych urządzeń i sprzętu - Tabela Nr 1.2.
 - 1.2.1. Parametry Techniczne Myjni Ultradźwiękowej
 - 1.2.2. Parametry Techniczne Myjni-Dezynfektora
 - 1.2.3. Parametry techniczne zgrzewarki opakowań papierowo foliowych
 - 1.2.4. Parametry Techniczne Sterylizator Parowy
 - 1.2.5. Parametry Techniczne Sterylizatora Parowo –Formaldehydowego
 - 1.2.6. Parametry techniczne stacji uzdatniania wody metodą odwróconej osmozy
- 1.3. Warunki Gwarancji I Serwisu - Tabela nr 1.3

2. ZAKRES USŁUG ZWIĄZANYCH OBJĘTYCH CENĄ OFERTOWĄ

II. WYMAGANE ZOBOWIĄZANIA WYKONAWCY

1. Wymagania Zamawiającego dotyczące programu dostaw, wykonania usługi.
2. Odbiór Towarów oraz usług związanych
3. Gwarancje

III. PROJEKT TECHNOLOGICZNY – ROZMIESZCZENIE URZĄDZEN I SPRZETU –

- rysunek nr 1

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

I. WYPOSAŻENIE I USŁUGI BĘDĄCE PRZEDMIOTEM ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest dostawa urządzeń i sprzętu do Centralnej Sterylizatorni Szpitala Miejskiego im. Alfreda Sokolowskiego w Świnoujściu wraz z wykonaniem usług związanych

Wszystkie wskazania z nazwy urządzeń, armatury i aparatury kontrolno-pomiarowej należy rozumieć jako określenie wymaganych parametrów technicznych lub standardów jakościowych. Oznacza to, że zgodnie z art. 29 ust.3 Prawa zp ,Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych.

1. URZĄDZENIA I SPRZĘT

1.1 URZĄDZENIA I SPRZĘT CENTRALNEJ STERYLIZATORNI stanowiące kompletne wyposażenie - TABELA NR 1.1

<i>L.p.</i>	<i>Nr na rysunku technologii</i>	<i>Opis wyposażenia</i>	<i>Ilość wymagana</i>
1	0, 12	Pistolet do mycia i przedmuchiwania wąskich przekrojów bez końcówek	2
2	1	Uniwersalny przyrząd do mycia i dezynfekcji przy użyciu piany aktywnej z dozowaniem środka myjąco dezynfekującego	1
3	2	Półka dwupoziomowa nad stołem -wym. ok. szer.260 x głęb.30 cm	2
4	3	Stół z blatem roboczym ,z półką pod blatem długość stołu 120 cm	1
5	6	Pistolet do mycia i przedmuchiwania wąskich przekrojów wyposażony w zestaw co najmniej 8 końcówek	1
6	5	Stół zlewozmywakowy z szafką do wbudowania myjni ultradźwiękowej z jedną komorą i blatem roboczym, z zabudową szafkami z zamykanymi drzwiczkami umożliwiające umieszczenie wewnątrz myjni ultradźwiękowej, długość stołu . 200 cm	1
7	4	Myjnia ultradźwiękowa o pojemności komory ok. 25litrów	1
8	7	Stół zlewozmywakowy z dwoma komorami i blatem roboczym, długość stołu 200 cm	1
9	8	Stół z szafką zamykana na kluczyk z drzwiczkami uchylnymi przeznaczoną do przechowywania środków chemicznych do myjni długość stołu 120 cm	1

10	9,10	Myjnia dezynfektor przelotowa z suszarką ogrzewana elektrycznie	2
11	11	Regał uniwersalny - z pięcioma półkami -wym. gabarytowe .ok. szer.900 x głęb.600 x wys.1800 mm	1
12	13	Stół z blatem roboczym , długość stołu 120 cm	1
13	14, 22	Regał uniwersalny - z pięcioma półkami ażurowymi -wym. gabarytowe. ok. szer.900 x głęb.600 x wys.1800 mm	2
14	15, 31, 30, 39	Krzeseło obrotowe z oparciem na kółkach i spręż. gaz .	7
15	16, 35	Wózek do przechowywania i transportu papieru do pakowania	2
16	17	Lampa z podświetlaną soczewką typu LMF 110	3
17	18,35	Obcinarka rękawów papierowo foliowych z zasobnikiem rękawów -długość prowadnicy rękawów 1200mm	3
18	19	Zgrzewarka opakowań papierowo foliowych z drukarką	2
19	20	Stół do kontroli i pakowania podwójny z blatem "ciepłym" wymiary blatu 140x180cm (szer x długość)	1
20	21	Stół do kontroli i pakowania pojedynczy z blatem "ciepłym" -wymiary blatu 70x180cm (szer x długość)	1
21	24	Sterylizator parowy o pojemności 6 jednostek STE	1
22	23	Sterylizator parowo-formaldehydowy o pojemności 6 jednostek STE	1
23	26	Regał uniwersalny - z pięcioma półkami ażurowymi -wym. gab. ok. szer.1200 x głęb.600 x wys.1800 mm	1
24	27	Regał uniwersalny - z pięcioma półkami ażurowymi -wym. gab. ok. szer.900 x głęb.600 x wys.1800 mm	7
25	28	Regał uniwersalny - z pięcioma półkami ażurowymi -wym. gab. ok. szer.1500 x głęb.600 x wys.1800 mm	1
26	29, 38	Stół z blatem roboczym , wykonany ze stali nierdzewnej , długość stołu 120 cm	2
27	34	Półka dwupoziomowa nad stołem -wym.gab.szer.170 x głęb.30 cm	1
28	36	Stół do bielizny z podświetlanym blatem, wymiary blatu170x130 cm	1
29		Stelaż z workiem foliowym na odpadki 60 litrów	3
30		Zestaw higieniczny	5

31		Regał listwowy trójpoziomowy	3
32		Uniwersalny inkubator testów do sterylizacji	1
33		Okienko podawcze przesuwne z przeciwwagą	1
34		Zlew ze stali kwas. z kratą	1
35		Mata basenowa	1
36		Wózek do sprzątania	1
37		Wieszak nierdzewny	4
38		Dystrybutor taśmy samoprzylepnej	3
39		Metkownica trzyczędowa alfanumeryczna	2
40		Kosze sterylizacyjne ze stali kwasoodpornej 600 x 300 x 260 mm = 1JWS	50
41		Kosze sterylizacyjne ze stali kwasoodpornej 600 x 300 x 130 mm = 1/2 JWS	20
42		Tace sterylizacyjne nierdzewne 480x250x60 mm	30
43		Tace sterylizacyjne nierdzewne 240x250x60 mm	40
44		Wózek do materiałów medycznych i narzędzi chirurgicznych z dwoma pojemnikami z pokrywą	4
45		Stanowisko przygotowania roztworów roboczych	1
46		Wózek do przewozu materiałów sterylnych	3
47		Stacja przygotowania wody metodą odwróconej osmozy	1

1.2. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

WYMAGANE I OCENIANE PRARAMTRY TECHNICZNE DLA OFEROWANYCH URZĄDZEŃ I SPRZĘTU - TABELA NR 1.2.

<i>L.p.</i>	<i>Nr na rysunku technologii</i>	<i>Opis wyposażenia</i>	<i>Ilość wymagana</i>	<i>Opis wymagań</i>	<i>Parametr wymagany</i>	<i>Parametr oferowany</i>
1	0, 12	Pistolet do mycia i przedmuchiwania wąskich przekrojów bez końcówek	2	-podłączenie 1/2 cala -umożliwienie opcjonalnego dołączenia 8 końcówek do różnych zastosowań (jak w punkcie 5) -wyposażony w wąż 1,5m oraz silikonowy uchwyt	tak	
2	1	Uniwersalny przyrząd do mycia i dezynfekcji przy użyciu piany aktywnej z dozowaniem środka myjąco dezynfekującego	1	-dozowanie dwóch środków chemicznych -podłączenie do baterii ciepła/ zima woda 1/2"	tak	
3	2	Półka dwupoziomowa nad stołem -wym. ok. szer.260 x głęb.30 cm	2	-wyk. stal nierdzewna 0H18N9 (304) -konstrukcja wykonana z profili zamkniętych	tak	
4	3	Stół z blatem roboczym ,z półką pod blatem długość stołu 120 cm	1	-wykonany ze stali nierdzewnej długość stołu . 120 cm, szerokość 70 cm, wysokość 90 cm, -nóżki regulowane-wykonanie stal nierdzewna 304, -blat roboczy zakończony fartuchem naściennym (fartuch oraz blat wykonane z jednego elementu)	tak	
5	6	Pistolet do mycia i przedmuchiwania wąskich przekrojów wyposażony w zestaw	1	-podłączenie 1/2 cala , -końcówki przechowywane na stelażu	tak	

		co najmniej 8 końcówek		przymocowanym do ściany -wyposażony w wąż 1,5m oraz silikonowy uchwyt		
6	5	Stół zlewozmywakowy z szafką do wbudowania myjni ultradźwiękowej z jedną komorą i blatem roboczym, z zabudową szafkami z zamykanymi drzwiczkami umożliwiające umieszczenie wewnątrz myjni ultradźwiękowej, długość stołu . 200 cm	1	-wykonanie ze stali nierdzewnej, długość stołu. 200 cm, szerokość 70 cm wysokość 90 cm, komora po stronie lewej, - komora o wymiarach umożliwiających umieszczenie dużych tac narzędziowych standardu DIN -zawór spustowy sterowany ręcznie, -stół wyposażony w baterię z wyciąganą wylewką. -Myjnia umieszczona na wyciąganej z szafki szufladzie,- nogi stołu regulowane, - w części niezabudowanej półka na wysokości ok. 25cm. -wykonanie stal nierdzewna 304 -blat stołu zakończony fartuchem naściennym (fartuch oraz blat wykonane z jednego elementu)	tak	
7	4	Myjnia ultradźwiękowa o pojemności komory ok. 25litrów	1	Opis parametrów wymaganych zawarto w punkcie .1.2.1.	tak	
8	7	Stół zlewozmywakowy z dwoma komorami i blatem roboczym, długość stołu 200 cm	1	-długość stołu 200 cm, szerokość 70 cm wysokość 90 cm, komory po stronie prawej, komory o wymiarach umożliwiających umieszczenie dużych tac narzędziowych, -stół wyposażony w półkę na wysokości ok. 25cm, zawór spustowy sterowany ręcznie wyposażony w baterię montowaną do zlewu,- nogi stołu regulowane-wykonanie stal nierdzewna 304 -blat stołu zakończony fartuchem naściennym (fartuch oraz blat wykonane z jednego elementu)	tak	

9	8	Stół z szafką zamykana na kluczyk z drzwiczkami uchylnymi przeznaczoną do przechowywania środków chemicznych do myjni długość stołu 120 cm	1	-szafka jednodrzwiowa po stronie lewej stołu -szerokość szafki ok.60 cm -w części niezabudowanej stołu półka na wysokości ok. 25cm. -wykonanie stal nierdzewna 304 -wym. gab. ok. szer.120 x głęb.60 x wys.90 cm	tak	
10	9,10	Myjnia dezynfektor przelotowa z suszarką ogrzewana elektrycznie	2	Opis parametrów wymaganych i ocenianych zawarto w punkcie .1.2.2.	tak	
11	11	Regał uniwersalny - z pięcioma półkami - wym. gabarytowe .ok. szer.900 x głęb.600 x wys.1800 mm	1	wykonanie stal nierdzewna 304 nóżki regulowane	tak	
12	13	Stół z blatem roboczym , długość stołu 120 cm	1	wykonany ze stali nierdzewnej z półką pod blatem długość stołu 120 cm, szerokość 60 cm, wysokość 90 cm-wykonanie stal nierdzewna 304 -regulowane nogi	tak	
13	14, 22	Regał uniwersalny - z pięcioma półkami ażurowymi -wym. gabarytowe. ok. szer.900 x głęb.600 x wys.1800 mm	2	wym. gab. ok. szer.900 x głęb.600 x wys.1800 mm -wyk. stal chromowana pokryta lakierem epoksydowym -możliwość adaptacji wysokości półek do żądanej wysokości,- regulacja wysokości nóżek, wykonanie odporne na działanie środków dezynfekcyjnych i korozji	tak	
14	15, 31, 30, 39	Krzesełko obrotowe z oparciem na kółkach i spręż. gaz .	7	-materiał wykonania odporny na mycie – wyposażone w co najmniej cztery kółeczka obrotowe z gumy niebrudzącej oraz obręcz do oparcia nóg. Wysokość dostosowana do pracy	tak	

				przy stołach roboczych z blatami o wysokości 90 cm, tapicerka umożliwiająca mycie i utrzymanie w czystości		
15	16, 35	Wózek do przechowywania i transportu papieru do pakowania	2	-wykonanie stal nierdzewna 304 -cztery poręcze do wieszania papieru -cztery kółka skrętne z gumy nie brudzącej w tym dwa wyposażone w hamulce	tak	
16	17	Lampa z podświetlaną soczewką do inspekcji narzędzi	3	-średnica soczewki min. 125 mm -powiększenie 3x -zasilanie 220 V, -oświetlenie świetlówką o mocy min 20 W wykonaną w postaci okręgu, klapka zapobiegająca osadzeniu kurzu na soczewce, obudowa soczewki wykonana z plastiku odpornego na uderzenia i środki do mycia.	tak	
17	18,35	Obcinarka rękawów papierowo foliowych z zasobnikiem rękawów -długość prowadnicy rękawów 1200mm	3	-długość prowadnicy rękawów 1200mm -nóż tnący krążkowy samoostrzący -możliwość cięcia w obie strony - zasobnik umożliwiający ułożenie rękawów o średnicy do 220 mm, możliwość zawieszenia na ścianie. -wykonanie stal nierdzewna	tak	
18	19	Zgrzewarka opakowań papierowo foliowych z drukarką	2	Opis parametrów wymaganych zawarto w punkcie 1.2.3.	tak	
19	20	Stół do kontroli i pakowania podwójny z blatem "ciepłym" wymiary blatu ok. 140x180cm (szer x długość)	1	-stelaż wykonany ze stali nierdzewnej -blat jednolity wykonany z materiału odpornego na dezynfekcję -szuflada przy każdym stanowisku pracy -wymiary blatu ok. 140x180cm (szer x	tak	

				długość) -wyposażony w nadstawkę dwupoziomową ze stali nierdzewnej wyposażoną w oświetlenie stanowisk pracy -zespół gniazd do zasilania odbiorników energii elektrycznej		
20	21	Stół do kontroli i pakowania pojedynczy z blatem "ciepłym" -wymiary blatu 70x180cm (szer x długość)	1	-stelaż wykonany ze stali nierdzewnej -blat jednolity wykonany z materiału odpornego na dezynfekcję -szuflada przy każdym stanowisku pracy -wymiary blatu 70x180cm (szer x długość) -wyposażony w nadstawkę dwupoziomową ze stali nierdzewnej wyposażoną w oświetlenie stanowisk pracy -zespół gniazd do zasilania odbiorników energii elektrycznej	tak	
21	24	Sterylizator parowy o pojemności 6 jednostek STE	1	Opis parametrów wymaganych i ocenianych zawarto w punkcie 1.2.4.	tak	
22	23	Sterylizator parowo-formaldehdowy o pojemności 6 jednostek STE	1	Opis parametrów wymaganych i ocenianych zawarto w punkcie 1.2.5.	tak	
23	26	Regał uniwersalny - z pięcioma półkami ażurowymi -wym. gab. ok. szer.1200 x głęb.600 x wys.1800 mm	1	-wym. gab. ok. szer.1200 x głęb.600 x wys.1800 mm -wyk. stal chromowana pokryta lakierem epoksydowym -możliwość adaptacji wysokości półek do żądanej wysokości,- regulacja wysokości nóżek, wykonanie odporne na działanie środków dezynfekcyjnych i korozji	tak	
24	27	Regał uniwersalny - z pięcioma półkami ażurowymi -wym. gab. ok. szer.900 x głęb.600 x wys.1800 mm	7	-wym. gab. ok. szer.900 x głęb.600 x wys.1800 mm -wyk. stal chromowana pokryta lakierem epoksydowym	tak	

				-możliwość adaptacji wysokości półek do żądanej wysokości,- regulacja wysokości nóżek, wykonanie odporne na działanie środków dezynfekcyjnych i korozji		
25	28	Regał uniwersalny - z pięcioma półkami ażurowymi -wym. gab. ok. szer.1500 x głęb.600 x wys.1800 mm	1	-wym. gab. ok. szer.1500 x głęb.600 x wys.1800 mm -wyk. stal chromowana pokryta lakierem epoksydowym -możliwość adaptacji wysokości półek do żądanej wysokości,- regulacja wysokości nóżek, wykonanie odporne na działanie środków dezynfekcyjnych i korozji	tak	
26	29, 38	Stół z blatem roboczym , wykonany ze stali nierdzewnej , długość stołu 120 cm	2	, wykonany ze stali nierdzewnej , długość stołu 120 cm, szerokość 60 cm, wysokość 90 cm –regulowane nóżki -wyk. stal nierdzewna 0H18N9 (304)	tak	
27	34	Półka dwupoziomowa nad stołem -wym.gab.szer.170 x głęb.30 cm	1	-wyk. stal nierdzewna 0H18N9 (304) -konstrukcja wykonana z profili zamkniętych	tak	
28	36	Stół do bielizny z podświetlanym blatem, wymiary blatu170x130 cm	1	-stelaż oraz blat wykonany ze stali nierdzewnej -oświetlenie ekranu jarzeniowe –moc ok. 20W -dolna półka ze stali nierdzewnej- regulowane nóżki	tak	
29		Stelaż z workiem foliowym na odpadki 60 litrów	3	- wykonanie stal nierdzewna 0H18N9 (304) - otwieranie pedałem nożnym - koła wykonane z gumy niebrudzącej -cztery obrotowe kółka w tym dwa z hamulcami	tak	
30		Zestaw higieniczny	5	-dozownik mydła w płynie i środka dezynfekującego uruchamiany łokciem i	tak	

				dozownik ręczników papierowych		
31		Regał listwowy trójpoziomowy	3	-wykonanie stal nierdzewna 304 -umożliwia zawieszenie trzech koszy sterylizacyjnych – wyposażony w dwa płytkie kosze z wycięciami	tak	
32		Uniwersalny inkubator testów do sterylizacji	1		tak	
33		Okienko podawcze przesuwne z przeciwwagą	1	- wykonanie stal nierdzewna 304 -przeszklenie z materiału bezpiecznego -okno przesuwne w kierunku pionowym - wymiary w świetle otworu ok. 100 x 100 cm -wyposażone w parapet wykonany ze stali nierdzewnej	tak	
34		Zlew ze stali kwas. z kratą	1	-wykonanie stal nierdzewna 304 -krata wykonana ze stali nierdzewnej	tak	
35		Mata basenowa	1	– odporna na działanie środków dezynfekcyjnych – kolor szary –powierzchnia ok 4 m ²	tak	
36		Wózek do sprzątania	1	-cztery kółka obrotowe z materiału niebrudzącego w tym dwa z hamulcem praska do wyciskania mopów dwa wiadra dwie półki stelaż na worki foliowe	tak	

				wykonanie z materiału odpornego na korozję		
37		Wieszak nierdzewny	4	-wykonanie stal nierdzewna 304 – 10 haczyków do zawieszania fartuchów	tak	
38		Dystrybutor taśmy samoprzylepnej	3	- możliwość umieszczenia dwóch rolek taśmy jednocześnie	tak	
39		Metkownica trzyczęściowa alfanumeryczna	2	-metkownica alfanumeryczna	tak	
40		Kosze sterylizacyjne ze stali kwasoodpornej 600 x 300 x 260 mm =1JWS	50	-wykonane z drutu nierdzewnego	tak	
41		Kosze sterylizacyjne ze stali kwasoodpornej 600 x 300 x 130 mm = 1/2 JWS	20	-wykonane z drutu nierdzewnego	tak	
42		Tace sterylizacyjne nierdzewne 480x250x60 mm	30	-wykonane z drutu nierdzewnego , -wyposażone w ruchome wyciągane ręczki umożliwiające łatwe przenoszenie. -wykonanie umożliwia mycie umieszczonych w nich narzędzi w myjni dezynfektorze	tak	
43		Tace sterylizacyjne nierdzewne 240x250x60 mm	40	-wykonane z drutu nierdzewnego , -wyposażone w ruchome wyciągane ręczki umożliwiające łatwe przenoszenie. -wykonanie umożliwia mycie umieszczonych w nich narzędzi w myjni dezynfektorze	tak	
44		Wózek do materiałów medycznych i narzędzi chirurgicznych z dwoma pojemnikami z pokrywą	4	-wymiary ok. 800 x 400 x 900 (dł. x szer. x wys. mm)	tak	

				<ul style="list-style-type: none"> -wykonanie stal nierdzewna 304 -konstrukcja z profili zamkniętych - wymiary pojemnika z przykrywą ok. 60 x 40 x 20 dł x szer. x gł. cm -półka na wysokości ok. 20 cm -cztery obrotowe kółka nie brudzące w tym dwa z hamulcami -odboje na nogach - koła wykonane z gumy niebrudzącej 		
45		Stanowisko przygotowania roztworów roboczych	1	<p>stacjonarne urządzenie dozujące sterowane mikroprocesorowo- dozowanie środków 0,25-5%</p> <ul style="list-style-type: none"> -ciśnienie wody zasilającej w zakresie 1,5-7bar -minimalna ilość roztworu 1litr 	tak	
46		Wózek do przewozu materiałów sterylnych	3	<ul style="list-style-type: none"> zamykany na klucz - wyk. stal kwasoodporna - pojemność 6 jednostek sterylizacyjnych zgodnych z PN-EN 285 - ścianka drzwi podwójna -odboje boczne -wykonanie stal nierdzewna 304 - drzwi otwierane o 270 stopni - 4 koła o średnicy min 100 mm 	tak	

				<ul style="list-style-type: none"> - 2 koła wyposażone w hamulce - koła wykonane z gumy niebrudzącej - konstrukcja z profili zamkniętych 		
47		Stacja przygotowania wody metodą odwróconej osmozy	1	Opis parametrów wymaganych zawarto w punkcie 1.2.6.	tak	

Parametry określone jako TAK są parametrami bezwzględnie wymaganymi. Zamawiający wymaga podania wartości parametrów w jednostkach tożsamyh jak określone w SIWZ.

1.2.1. Parametry Techniczne Myjni Ultradźwiękowej -1 szt (poz. 7 Tabeli 1.2.)

Nazwa / typ aparatu:

Producent / Kraj:

Rok produkcji :

<i>L.p.</i>	<i>Parametr</i>	<i>Parametr wymagany</i>	<i>Parametr oferowany</i>
-------------	-----------------	--------------------------	---------------------------

parametry myjni ultradźwiękowej

1	Myjnia ultradźwiękowa przystosowana do mycia sprzętu laparoskopowego oraz narzędzi operacyjnych	tak	
2	Wymuszony pulsacyjny przepływ przez kanały narzędzi laparoskopowych o zmiennym wydatku w zakresie od 0.01 do min 1 l/min	tak	
3	Możliwość podłączenia do 12 narzędzi o średnicy od 1 mm do 18 mm, długość komory powyżej 60 cm	tak	
4	Sterowana mikroprocesorowo	tak	
5	Komora myjni, obudowa oraz pokrywa wykonane ze stali kwasoodpornej	tak	
6	Wspomaganie otwierania pokrywy myjni siłownikiem pneumatycznym	tak	
7	Pojemność robocza komory około 25 litrów	tak	
8	Urządzenie typu „table top” z możliwością umieszczenia myjni pod blatem stołu w zamykanej szafce wykonanej ze stali nierdzewnej	tak	
9	Kosz załadowniczy wykonany ze stali kwasoodpornej z możliwością bezpiecznego umieszczenia przynajmniej 10 narzędzi.	tak	
10	Panel sterujący na przedniej ścinie urządzenia wyposażony w min. 2-rzędowy wyświetlacz LCD i klawiaturę	tak	
11	Wyświetlane informacje: o czasie do końca procesu oraz o temperaturze roztworu podczas cyklu	tak	

12	Możliwość regulacji czasu pracy urządzenia w zakresie od 1 min do 30 min.	tak	
13	Możliwość regulacji temperatury w zakresie do 60°C	tak	
14	Zabezpieczenie przed przegrzaniem roztworu w myjni powyżej 60°C	tak	
15	Wyłącznik termiczny zabezpieczający grzałkę	tak	
16	Czujnik niskiego poziomu roztworu w komorze	tak	
17	Generator ultradźwięków wyposażony w bezpieczniki	tak	
18	Szybkie opróżnianie komory automatyczna pompa spustowa	tak	
19	Czujnik otwarcia pokrywy wyłączający ultradźwięki	tak	
20	Zasilanie elektryczne 230 V, 50 Hz	tak	
21	Możliwość podłączenia myjni do zewnętrznego komputera PC poprzez złącze RS 232	tak	
22	Możliwość podłączenia zewnętrznej drukarki w celu rejestracji parametrów procesu	tak	
23	Pobór energii w stanie spoczynku poniżej 10 W	tak	
24	Pobierana moc nominalna min. 1000 W, szczytowa max 2000 W	tak	
25	Deklaracja zgodności z dyrektywą 93/42/EEC dla wyrobów medycznych	tak	

1.2.2. Parametry Techniczne Myjni-Dezynfektora -2 szt (poz .10 Tabeli 1.2.)

Nazwa / typ aparatu:

Producent / Kraj:

Rok produkcji :

<i>L.p.</i>	<i>Parametr</i>	<i>Parametr wymagany</i>	<i>Parametr oferowany</i>
-------------	-----------------	--------------------------	---------------------------

parametry myjni dezynfektora

1	Myjnia dezynfektor przelotowa z wbudowaną suszarką ogrzewana elektrycznie o pojemności 10 tac narzędziowych lub 4 kontenery sterylizacyjne ½ STE z pokrywkami	tak	
2	Wbudowany kondensator oparów zabezpieczający przed zawilgoceniem układu wentylacyjnego -kondensator wyposażony w układ odzysku ciepła	tak	
3	Wbudowana wydajna suszarka -wydajność tłoczenia powietrza min 500 m ³ /h, filtr typu HEPA powietrza suszącego	tak	
4	Komora wykonana ze stali kwasoodpornej 316L lub odpowiednika	tak	
5	Panele boczne i przednie wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304	tak	
6	Zasilanie i ogrzewanie elektryczne	tak	
7	Sterowanie mikroprocesorowe	tak	
8	Monitorowanie temperatury z dwóch niezależnych czujników	tak	
9	Drzwi komory uchylne, przeszklone, wykonane w całości ze stali kwasoodpornej	tak	
10	Pojemność komory: do 10 tac narzędziowych o wymiarach około 520-485 x 260-250 x 60 mm	tak	
11	System automatycznego rozpoznawania wózków wsadowych, sprzężony z automatycznym wybieraniem programów	tak	
12	Programy mycia dezynfekcji termicznej 93°C	tak	

13	Programy mycia dezynfekcji chemiczno-termicznej 65-60°C	tak	
14	3 pompy dozujące środki z czujnikami poziomu płynu oraz przepływomierzami	tak	
15	Ostatnie płukanie wodą zdemineralizowaną	tak	
16	Komunikaty na wyświetlaczu oraz opisy na panelu operatora w języku polskim	tak	
17	Wydajność pompy wodnej myjącej obiegowej min 900 l/min z monitoringiem ciśnienia za pompą -pompa oraz układ pompowy opróżniany po procesie	tak	
18	Złącza do komunikacji z zewnętrznym komputerem RS 232 i RS 485	tak	
19	Zawór do pobierania próbek wody z komory	tak	
20	Automatyczna blokada otwarcia drzwi podczas procesu	tak	
21	Ilość programów mycia i dezynfekcji dostępnych bezpośrednio z klawiatury min. 12	tak	
22	Książka serwisowa w sterowniku (informacja o potrzebie wykonania przeglądu technicznego)	tak	
23	Pamięć min. 10 ostatnich błędów z system autodiagnostyki	tak	
24	Konstrukcja oraz działanie myjni zgodna z normą PN 15883	Tak. Załączyć potwierdzenie	
25	Podłączenie dozowania środków chemicznych centralne z większych (bardziej ekonomicznych pojemników) do obu oferowanych myjni przy zachowaniu sygnalizacji braku środków	tak	
26	Drukarka przebiegu procesu- strona wyładowcza	tak	
27	Automatyczne monitorowanie różnicy ciśnień filtra jałowego –sygnalizowanie stanu awaryjnego (przebiecie lub zapchanie filtra)	tak	
28	Możliwość podłączenia do 5 pomp dozujących środki chemiczne	tak	
29	Wirnik pompy wykonany ze stali chromowo-niklowej,	tak/nie	
30	Sygnał dźwiękowy końca procesu	tak/nie	

31	System doboru ilości dozowanych środków chemicznych w zależności od ilości wody w komorze	tak	
32	Wyświetlanie współczynnika dezynfekcji termicznej A0 (EN 15883) oraz możliwość sterowania procesem dezynfekcji wg tej stałej	tak/nie	
33	Wbudowany program samodezynfekcji	tak/nie	
34	Wbudowany system wykrywania stopnia zapełnienia komory	tak/nie	
35	Silniki suszarki bezszczotkowe	tak/nie	
36	elektryczna pompa opróżniająca komorę	tak	
37	Wyposażenie: dotyczy 2 szt myjni łącznie – wykonanie stal nierdzewna 1.wózek załadowczy na 10 dużych tac narzędziowych DIN na 4 poziomach – możliwość podłączenia co najmniej 6 połączeń typu Luer -1 szt 2.wózek do mycia narzędzi na 6 dużych tacach DIN na 3 poziomach z możliwością przyłączenia co najmniej 4 połączeń Luer -1 szt 3.wózek do mycia i dezynfekcji zestawów anestezyjologicznych spiralny o pojemności co najmniej 15 węży AN -1szt 4.wózek do zestawów mikrochirurgicznych 5.wózek do mycia butów operacyjnych – pojemność min 20 par -1 szt 6.wsad uniwersalny do mycia utensyliów, naczyń operacyjnych itd.- 2 szt 7.otwarty kosz do mycia utensyliów wymiary ok. 550x350x200- 2 szt 8.kosz wsadowy do mycia nerek pojemność 8 szt- 2 szt	tak	
38	Możliwość doposażenia myjni w wózki do: szkła oraz kontenerów	tak	
39	Zgodne z polskimi przepisami dopuszczenie do stosowania w jednostkach służby zdrowia, -- deklaracja zgodności CE na oferowany model sterylizatora, certyfikat CE z notyfikacją, potwierdzenie spełnienia norm CE	Tak Załączyć potwierdzenie	
40	Możliwość modyfikacji programów	tak	
41	Wózki załadowcze wykonane z stali kwasoodpornej	tak	

1.2.3. Parametry techniczne zgrzewarki opakowań papierowo foliowych -2 szt (poz. 18 Tabeli 1.2)

Nazwa / typ aparatu:

Producent / Kraj:

Rok produkcji :

<i>L.p.</i>	<i>Parametr</i>	<i>Parametr wymagany</i>	<i>Parametr oferowany</i>
-------------	-----------------	--------------------------	---------------------------

parametry zgrzewarki opakowań papierowo foliowych

1	Zgrzewarka rękawów papierowo foliowych Zasilana jednofazowo 220V - moc max do 500 W	tak	
2	Obudowa wykonana ze stali nierdzewnej	tak	
3	Deklaracja zgodności z dyrektywami UE 98/37/EC oraz 73/23/EC	tak	
4	Temperatura kontrolowana elektronicznie (możliwość nastawy dowolnej temperatury z zakresu od 80 do co najmniej 220 St C.)	tak	
5	Prędkość zgrzewania minimalna 10m/min	tak	
6	Sterowanie mikroprocesorowe z graficznym wyświetlaczem dotykowym	tak	
7	Licznik ilości zgrzewów z możliwością kasowania	tak	
8	Wbudowany licznik czasu pracy, zegar i kalendarz	tak	
9	Regulacja odległości zgrzewu od krawędzi rękawa do 35 mm	tak	
10	Automatyczny stop w przypadku odchyłki temperatury > 5 oC	tak	

11	Wbudowana jednowierszowa drukarka igłowa -drukowanie: daty, daty ważności, numeru pakietu lub numeru wsadu, numeru osoby pakującej, symboli zgodnych z EN 980	tak	
12	Co najmniej 5-dniowa wewnętrzna archiwizacja danych	tak	
13	Automatyczny start – stop napędu	tak	
14	Szerokość zgrzewu min 12 mm	tak	
15	Możliwość walidacji zgodnie z ISO 11607	tak	

1.2.4. Parametry Techniczne Sterylizator Parowy -1 szt (poz. 1.21. Tabeli 1.2).

Nazwa / typ aparatu:

Producent / Kraj:

Rok produkcji:

<i>L.p.</i>	<i>Parametr</i>	<i>Parametr wymagany</i>	<i>Parametr oferowany</i>
Parametry sterylizatora			
1	Pojemność 6 jedn. wsadu zgodnie z PN EN 285/EN 285	tak	
2	Zasilany z elektrycznej wytwornicy pary czystej produkowanej z wody dejonizowanej	tak	
3	Automatyczne (kontrola sterownika) odmulanie wytwornicy pary	tak	
4	Automatyczne (kontrola sterownika) odgazowanie wody do wytwornicy w celu pozbycia się gazów niekondensujących	tak	
5	Komora przelotowa, dwudrzwiowa – sterylizator przeznaczony do wbudowania w otwór w jednej ścianie	tak	
6	Sterowany mikroprocesorowo	tak	

7	Komora i płaszcz wykonane ze stali kwasoodpornej 316L	tak	
8	Płaszcz parowy żebrowany (pierścieniowy) umożliwiający sprawdzenie spawów podczas kontroli przez UDT	tak	
9	Rama sterylizatora wykonana w całości ze stali kwasoodpornej	tak	
10	Wanna cokołowa wykonana w całości ze stali kwasoodpornej w przypadku konieczności jej stosowania określonej przez producenta urządzenia	tak	
11	Instalacja wodna i parowa wykonana w całości ze stali kwasoodpornej	tak	
12	Panele boczne wykonane w całości ze stali nierdzewnej	tak	
13	Drzwi komory wykonane w całości ze stali kwasoodpornej	tak	
14	Zgodność z normami PN EN 285/EN 285 oraz PN EN 554/EN 554 lub ISO17665-1	tak Załączyć potwierdzenie	
15	Zgodne z polskimi przepisami dopuszczenie do stosowania w jednostkach służby zdrowia, Deklaracja zgodności CE na oferowany model sterylizatora, certyfikat CE z notyfikacją, potwierdzenie spełnienia norm CE dla urządzeń ciśnieniowych	tak Załączyć potwierdzenia	
16	Podłączenie instalacji wodnej od dołu urządzenia	tak	
17	<i>Sterylicator wyposażony w osprzęt do sterylizacji w koszach i kontenerach wykonany ze stali kwasoodpornej:</i> –wózek załadowniczy na kółkach przeznaczony do kontenerów i koszy (pojemność = 6 dużych 300x 300x 600 mm kontenerów DIN – przewiduje się załadunek ciężki – wózek powinien być przystosowany do tego typu załadunku)- 1 szt. –wózek transportowy o stałej wysokości załadunku– 2 szt.	tak	

18	Automatyczne drzwi komory sterylizacyjnej przesuwne pionowo z logiką działania – brak możliwości otwarcia drzwi po obu stronach jednocześnie	tak	
19	Cyfrowe złącze transmisyjne umożliwiające transmisję danych związanych z parametrami procesu do komputera.	tak	
20	Opanelowanie czołowe wykonane w całości ze stali nierdzewnej (z wyłączeniem elementów niezbędnych do sterowania) Brak wystających śrub – możliwość dezynfekcji	tak	
21	Zabezpieczenie uniemożliwiające zamknięcie drzwi, gdy natrafią one na opór	tak	
22	Pełne sterowanie sterylizatorem poprzez ekran dotykowy lub klawiaturę membranową z menu kontekstowym	tak	
23	Kolorowy wyświetlacz graficzny, ciekłokrystaliczny o przekątnej min.5 cali	tak	
24	Panel sterujący z wyświetlaczem LCD po stronie wyładowczej informujący o czasie do końca procesu, temperaturze i ciśnieniu w komorze	tak	
25	Książka serwisowa w sterowniku urządzenia ustalająca okresy pomiędzyprzeładowe	tak	
26	Szerokość sterylizatora max. 110 cm.	tak	
27	Wbudowany system oszczędzania wody chłodzącej – opisać zasadę działania	tak	
28	Możliwość serwisowania sterylizatora tylko od przodu lub ze strony prawej	tak	
29	Rejestracja istotnych parametrów procesu - wbudowana drukarka danych z procesu Wydruk niezależny od czujników sterujących – zgodnie z PN 285	tak	
30	Pomiar ciśnienia w komorze niezależny od ciśnienia atmosferycznego	tak	

31	Wyświetlanie aktualnego etapu procesu na monitorze sterownika oraz informacji o przyczynach błędu i awarii na monitorze sterownika w języku polskim	tak	
32	Wyświetlanie informacji o przyczynie błędu, awarii na wyświetlaczu sterownika w języku polskim	tak	
33	Komunikaty na wyświetlaczu oraz opis na panelu operatora w języku polskim	tak	
34	Program testujący Bowie & Dick	tak	
35	Automatyczny program testu próżniowego	tak	
36	Pomiar cyfrowy ciśnienia i temperatury w płaszczu komory (wyświetlanie na panelu sterującym)	tak/nie podać	
37	Pomiar temperatury wody chłodzącej i wyświetlanie na panelu sterującym	tak/nie podać	
38	Wbudowane fabrycznie zabezpieczenie urządzenia czujnikiem ciśnienia przed brakiem wody dejonizowanej do wytwornicy pary-sygnalizowane jako błąd na sterowniku	tak/nie podać	
39	Wbudowane fabrycznie programy sterylizacji parowej-121°C, 134°C w tym program przystosowany do ciężkiego ładunku (suszenie parą pulsacyjną)	tak Załączyć wykaz z parametrami	
40	Sposób wytwarzania próżni w komorze - pompa próżniowa pierścieniowa –wodna, frakcjonowana próżnia wstępna	tak	
41	Fabryczne zabezpieczenie zaworami bezpieczeństwa komory, wytwornicy pary oraz płaszczu.	Podać (opisać)	

42	Grubość ściany komory min. 6 mm.	Podać (opisać)	
43	Wbudowane fabrycznie zabezpieczenie czujnikiem ciśnienia braku sprężonego powietrza oraz wody do wytwornicy pary niezbędnego do prowadzenia procesu -sygnalizowane jako błąd na sterowniku	Podać (opisać)	
44	Mechanizm zamykania drzwi - elektryczny	podać	
45	Wbudowana fabrycznie w sterownik sygnalizacja akustyczna zakończenia procesu	podać	
46	Pomiar i wyświetlanie na wyświetlaczu sterownika ciśnienia w płaszczu komory	podać	

1.2.5. Parametry Techniczne Sterylizatora Parowo –Formaldehydowego – 1szt (poz. 21 Tabeli 1.2.)

Nazwa / typ aparatu:

Producent / Kraj:

Rok produkcji:

<i>L.p.</i>	<i>Parametr</i>	<i>Parametr wymagany</i>	<i>Parametr oferowany</i>
parametry sterylizatora			
1	Pojemność 6 jedn. wsadu zgodnie z PN EN 285/EN 285	tak	
2	Zasilany z elektrycznej wytwornicy pary czystej produkowanej z wody dejonizowanej	tak	
3	Automatyczne (kontrola sterownika) odmulanie wytwornicy pary	tak	
4	Automatyczne (kontrola sterownika) odgazowanie wody do wytwornicy w celu pozbycia się gazów niekondensujących	tak	
5	Komora przelotowa, dwu drzwiowa	tak	

6	Sterowany mikroprocesorowo	tak	
7	Komora i płaszcz wykonane ze stali kwasoodpornej 316	tak	
8	Płaszcz parowy żebrowany (pierścieniowy) umożliwiający sprawdzenie spawów podczas kontroli przez UDT	tak	
9	Rama sterylizatora wykonana w całości ze stali kwasoodpornej	tak	
10	Wanna cokołowa wykonana w całości ze stali kwasoodpornej jeżeli wanny wymaga konstrukcja urządzenia	tak	
11	Instalacja wodna i parowa wykonana w całości ze stali kwasoodpornej	tak	
12	Panele boczne wykonane w całości ze stali kwasoodpornej	tak	
13	Drzwi komory wykonane w całości ze stali kwasoodpornej	tak	
14	Zgodność z normami PN EN 285/EN 285 oraz PN EN 554/EN 554 lub ISO17665-1 oraz EN PN 14180	tak Załączyć potwierdzenie	
15	Zgodne z polskimi przepisami dopuszczenie do stosowania w jednostkach służby zdrowia, Deklaracja zgodności CE na oferowany model sterylizatora, certyfikat CE z notyfikacją, potwierdzenie spełnienia norm CE dla urządzeń ciśnieniowych	tak Załączyć potwierdzenia	
16	Podłączenie instalacji wodnej od dołu urządzenia	tak	

17	<p>Sterylicator wyposażony w osprzęt do sterylizacji w koszach i kontenerach wykonany ze stali kwasoodpornej:</p> <p>–wózek załadowczy na kółkach przeznaczony do kontenerów i koszy (pojemność = 6 dużych 300x 300x 600 mm kontenerów DIN – przewiduje się załadunek ciężki – wózek powinien być przystosowany to tego typu załadunku)- 1 szt.</p> <p>–wózek transportowy o stałej wysokości załadunku– 2 szt.</p>	tak	
18	Automatyczne drzwi komory sterylizacyjnej przesuwne pionowo z logiką działania – brak możliwości otwarcia drzwi po obu stronach jednocześnie	tak	
19	Cyfrowe złącze transmisyjne umożliwiające transmisję danych związanych z parametrami procesu do komputera.	tak	
20	Opanelowanie czołowe wykonane w całości ze stali nierdzewnej (z wyłączeniem elementów niezbędnych do sterowania) Brak wystających śrub – możliwość dezynfekcji	tak	
21	Zabezpieczenie uniemożliwiające zamknięcie drzwi, gdy natrafią one na opór	tak	
22	Pełne sterowanie sterylizatorem poprzez ekran dotykowy lub klawiaturę membranową z menu konspektowym na wyświetlaczu	tak	
23	Kolorowy wyświetlacz graficzny, ciekłokrystaliczny o przekątnej min.5 cali	tak	
24	Panel sterujący z wyświetlaczem LCD po stronie wyładowczej informujący o czasie do końca procesu, temperaturze i ciśnieniu w komorze	tak	
25	Książka serwisowa w sterowniku urządzenia ustalająca okresy pomiędzyprzeładowe	tak	
26	Szerokość sterylizatora max. 130 cm.	tak	

27	Wbudowany system oszczędzania wody chłodzącej – opisać zasadę działania	tak	
28	Możliwość serwisowania sterylizatora tylko od przodu lub ze strony lewej	tak	
29	Rejestracja istotnych parametrów procesu - wbudowana drukarka danych z procesu Wydruk niezależny od czujników sterujących – zgodnie z PN 285	tak	
30	Pomiar ciśnienia w komorze niezależny od ciśnienia atmosferycznego	tak	
31	Wyświetlanie aktualnego etapu procesu na monitorze sterownika oraz informacji o przyczynach błędu i awarii na monitorze sterownika w języku polskim	tak	
32	Wyświetlanie informacji o przyczynie błędu, awarii na wyświetlaczu sterownika w języku polskim	tak	
33	Komunikaty na wyświetlaczu oraz opis na panelu operatora w języku polskim	tak	
34	Program testujący Bowie & Dick	tak	
35	Automatyczny program testu próżniowego	tak	
36	Pomiar ciśnienia i temperatury w płaszczu komory i przedstawienie ich na panelu sterującym	tak/nie podać (opisać)	
37	Fabryczny pomiar temperatury wody chłodzącej i przedstawienie ich na panelu sterującym	tak/nie podać (opisać)	
38	Wbudowane zabezpieczenie urządzenia czujnikiem ciśnienia przed brakiem wody dejonizowanej do wytwornicy pary.	tak/nie podać (opisać)	

39	Wbudowane fabrycznie programy sterylizacji parowej-121°C, 134°C w tym program przystosowany do ciężkiego załadunku (suszenie parą pulsacyjną) programy do sterylizacji niskotemperaturowej 60-65st.C	tak Załączyć wykaz z parametrami	
40	Układ szybkie schładzania płaszcza do temperatury sterylizacji formaldehydowej umożliwiający szybkie zmiany ze sterylizacji parowej do niskotemperaturowej	podać	
41	Sposób wytwarzania próżni w komorze - pompa próżniowa pierścieniowa –wodna, frakcjonowana próżnia wstępna	tak	
42	Fabryczne zabezpieczenie zaworami bezpieczeństwa komory, wytwornicy pary oraz płaszcza.	podać	
43	Grubość ściany komory min. 6 mm.	podać	
44	Bezpieczne stężenie formaldehydu w zbiorniku mniejsze od 3%	podać	
45	Mechanizm zamykania drzwi - elektryczny	podać	
46	Wbudowana fabrycznie w sterownik sygnalizacja akustyczna zakończenia procesu	podać	
47	Ogrzewane drzwi sterylizatora uniemożliwiające kondensację par formaldehydu	podać	
48	Pomiar ilości (ml lub g) formaldehydu pobieranego do przeprowadzenia procesu	podać	
49	Pomiar i wyświetlanie na wyświetlaczu sterownika ciśnienia w płaszczu komory	podać	

1.2.6. Parametry techniczne stacji uzdatniania wody metodą odwróconej osmozy -1kpl

(poz. 47 Tabeli 1.2.)

Nazwa / typ aparatu:**Producent / Kraj:****Rok produkcji:**

<i>L.p.</i>	<i>Parametr</i>	<i>Parametr wymagany</i>	<i>Parametr oferowany</i>
-------------	-----------------	--------------------------	---------------------------

parametry stacji uzdatniania wody

1	Zabezpieczająca prawidłowe funkcjonowanie urządzeń Centralnej Sterylizacji będących przedmiotem oferty oraz dodatkowo 500 l na dobę wody demineralizowanej dla pozostałych użytkowników	tak	
2	Elementy stacji w wykonaniu zabezpieczającym przed potnieniem kolumn.	tak	
3	ELEMENTY SKŁADOWE STACJI: Filtr zanieczyszczeń mechanicznych powyżej 5µm	tak	
4	Filtr odżelaziający i odmanganiający sterowany elektronicznie	tak	
5	Filtr węglowy sterowany elektronicznie	tak	
6	Zmiękcacz wody dwukolumnowy ze sterowaniem elektronicznym	tak	
7	Urządzenie do odwróconej osmozy z pomiarem przewodności produkowanej wody i układem płukania membran	tak	
8	Pompa cyrkulacyjna ze stali kwasoodpornej Ciśnienie rozprowadzanej wody 3,0 bar lub większe	tak	
9	Lampa UV na wylocie do systemu wody dejonizowanej	tak	
10	Zbiornik magazynowy wody	tak	

	demineralizowanej zapewniający optymalne warunki pracy osmozera oraz pokrycie szczytowych poborów wraz z układem pływaków		
11	Wydajność stacji zmiękczenia	m ³ /dobę (podać)	
12	Wydajność stacji odwróconej osmozy	m ³ /dobę (podać)	
13	Pojemność zbiornika magazynowego wody demineralizowanej	litr (podać)	
14	Sprawność stacji $n = V_{\text{H}_2\text{O}} \text{ uzdatnionej} / V_{\text{H}_2\text{O}} \text{ na wejściu.}$ dla T=10°C dla T=20°C	% (podać)	
15	Gwarantowana przewodność wody Uzdatnionej – poniżej 10 µS	tak	
16	Dokładny opis kompletu urządzeń oraz poszczególnych elementów	Podać opis	

Parametry określone jako TAK są parametrami bezwzględnie wymaganymi. Zamawiający wymaga podania wartości parametrów w jednostkach tożsamyh jak określone w SIWZ.

Wykonawca przedstawi zaświadczenia podmiotu uprawnionego do kontroli jakości potwierdzające, że dostarczone wyposażenie odpowiada określonym normom lub specyfikacjom technicznym. Zamawiający zastrzega, że Wykonawca jest zobowiązany udokumentować (załączając - do załącznika nr 1 do oferty – kserokopie dokumentów deklaracji zgodności oraz certyfikatu jednostki notyfikowanej, współuczestniczącej w ocenie zgodności danego wyrobu), że proponowane wyroby medyczne spełniają wymagania określone w Ustawie o wyrobach medycznych z 20 kwietnia 2004r. (Dz. U.z 2004, Nr 93,poz.896 z późn. zm.).

1.3. Warunki Gwarancji i Serwisu – Tabela 1.3.

<u>L.p.</u>	<i>Wyszczególnienie warunków</i>	<i>Warunki wymagane</i>	<i>Parametr oferowany</i>
1	okres gwarancji całego wyposażenia	min.24 miesiące	
2	gwarancja liczona od daty ostatecznego odbioru Towarów przez Zamawiającego i Użytkownika	tak	
3	ilość przeglądów okresowych koniecznych do wykonywania po upływie okresu gwarancyjnego dla potwierdzenia pełnej sprawności aparatu	podać	
4	czas reakcji: „przyjęte zgłoszenie – podjęta naprawa” [godz.]	Podać, lecz nie dłużej niż 24 godzin	
5	możliwość zgłoszeń 24h/dobę, 365 dni/rok	tak	
6	Termin usunięcia usterek w okresie gwarancyjnym od daty zgłoszenia	Podać, lecz nie dłużej niż 72 godzin	
7	instrukcja obsługi w języku polskim	tak	

2. ZAKRES USŁUG ZWIĄZANYCH OBJĘTYCH CENĄ OFERTOWĄ.

- 1.1. Dostawa, ustawienie i montaż dostarczonego sprzętu i aparatury medycznej w poszczególnych pomieszczeniach Centralnej Sterylizatorni Szpitala – zgodnie z Projektem technologicznym.
- 1.2. Wykonawca (którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą) zobowiązany jest do współpracy z biurem projektowym oraz wykonawcą robót budowlanych wskazanych przez Zamawiającego celem udzielenia wytycznych związanych z wymaganiami instalacyjnymi oferowanego sprzętu oraz nadzoru wykonanych robót.
- 1.3. Rozruch techniczny i technologiczny Centralnej Sterylizatorni
- 1.4. Przeszkolenie obsługi i personelu technicznego Użytkownika w zakresie obsługi dostarczonej aparatury medycznej.
- 1.5. Dostarczenie szczegółowej instrukcji obsługi i konserwacji (w języku polskim), dokumentów świadczących, że proponowane wyroby medyczne spełniają wymagania określone w Ustawie o wyrobach medycznych z 20 kwietnia 2004r. (Dz.U. z 2004 Nr 93 poz. 896 z późn.zm.) dla każdej jednostki dostarczonych Towarów, która takich dokumentów wymaga.

II. WYMAGANE ZOBOWIĄZANIA WYKONAWCY

1. Wymagania Zamawiającego dotyczące programu dostaw, wykonania usług

- a) Wykonawca opracuje program dostaw w postaci harmonogramu rzeczowo-finansowego: przedstawi propozycję podziału Towarów i Usług na partie/segmenty, stanowiące dostawy częściowe, określi ich wartość i terminy realizacji.
- b) Wykonawca zobowiązuje się informować Zamawiającego o terminie każdej dostawy Towarów (pierwszej i wszystkich kolejnych) na co najmniej 2 (dwa) dni przed jej realizacją.
- c) Wykonawca dostarczy przy każdej dostawie Towarów wykaz i opis Towarów, ilość, cenę jednostkową i kwotę całkowitą dostarczanej partii/segmentu Towarów oraz szczegółowe instrukcje obsługi i konserwacji (wydane w języku polskim), certyfikaty, itp.

2.Odbiór Towarów oraz Usług związanych

2.1. Każda dostarczona przez Wykonawcę partia/segment Towarów i Usług będzie odebrana przez Zamawiającego i Użytkownika. Dokumentem świadczącym o odbiorze partii/segmentu Towarów i Usług jest Protokół Dostawy Towarów i Usług.

Protokół powinien zawierać:

- a) wykaz dostarczonej przez Wykonawcę partii/segmentu Towarów i Usług zawierający krótki opis Towarów i ich ilość oraz poświadczenie ich odbioru,
- b) wykaz dostarczonych instrukcji obsługi i konserwacji dla każdej jednostki dostarczonych towarów, która takich dokumentów wymaga,
- c) poświadczenie wykonania Usług związanych, jeżeli takie w trakcie danej dostawy występują.

Podpisany przez strony (Wykonawca, Zamawiający i Użytkownik) Protokół Dostawy stanowi jedynie podstawę do wystawienia przez Wykonawcę faktury częściowej ale nie zwalnia Wykonawcy od odpowiedzialności za ochronę (dozór) Towarów do czasu Ostatecznego Odbioru.

2.2. Protokół Ostatecznego Odbioru Towarów i Usług - dokument świadczący o odbiorze przez Zamawiającego wszystkich dostarczonych przez Wykonawcę Towarów i wykonanych Usług objętych Umową - dla jego ważności musi być podpisany przez upoważnionych przedstawicieli Wykonawcy, Zamawiającego i Użytkownika.

Protokół Ostatecznego Odbioru powinien zawierać:

- a) wykaz dostarczonych przez Wykonawcę Towarów i Usług zawierający krótki opis i ilość dostarczonych Towarów oraz poświadczenie ich odbioru bez żadnych uwag i zastrzeżeń;
- a) poświadczenie stron, że Usługi związane objęte Umową zostały wykonane,
- b) informacje dotyczące wykonania przez Wykonawcę wszystkich zobowiązań, jeżeli takie występują, zawartych w Protokółach Dostaw oraz oświadczenie ich wykonania bez zastrzeżeń i uwag którejkolwiek strony. Podpisany przez strony (Wykonawca, Zamawiający i Użytkownik) dokument stanowi podstawę do wystawienia przez Wykonawcę faktury końcowej.

3.Gwarancja

3.1. Wykonawca zaoferuje okres bezwarunkowej gwarancji nie krótszy niż 12 miesięcy.

3.2. Wykonawca gwarantuje, że Towary dostarczone w ramach tego Zamówienia są nowe, nieużywane, są ostatnim lub bieżącym modelem i posiadają wszystkie najnowsze udoskonalenia konstrukcyjne i materiałowe, chyba że SIWZ postanawia inaczej.

3.3. Wykonawca gwarantuje dalej, że Towary dostarczone w ramach niniejszego Zamówienia są wolne od wad konstrukcyjnych, materiałowych, wykonawstwa (chyba, że rozwiązania konstrukcyjne i/lub materiał jest narzucony w specyfikacjach Zamawiającego) lub wynikających z jakiegokolwiek działania czy niedopatrzenia Wykonawcy a które mogłyby ujawnić się w czasie normalnego użytkowania.

3.4. Bezwarunkowa gwarancja będzie ważna przez okres wskazany w Ofercie licząc od daty ostatecznego odbioru Towarów przez Zamawiającego i Użytkownika. Zamawiający natychmiast zawiadomi Wykonawcę pisemnie o jakichkolwiek reklamacjach w ramach tej gwarancji. Po otrzymaniu takiego zawiadomienia Wykonawca, w terminie podanym w Ofercie i możliwie jak najszybciej, naprawi lub wymieni wadliwe Towary lub ich część, bez kosztów dla Zamawiającego i Użytkownika.

3.5 Jeżeli Wykonawca będąc powiadomionym o usterkach, nie usunie ich w terminie podanym w Ofercie, to Zamawiający lub Użytkownik może w rozsądnym czasie podjąć takie działania, jakie będą konieczne w celu usunięcia usterek, na koszt i ryzyko Wykonawcy, nie tracąc żadnych praw wynikających z Umowy, jakie Zamawiający może mieć wobec Wykonawcy.

III. PROJEKT TECHNOLOGICZNY – ROZMIESZCZENIE URZĄDZEN I SPRZETU
 –rysunek nr 1

